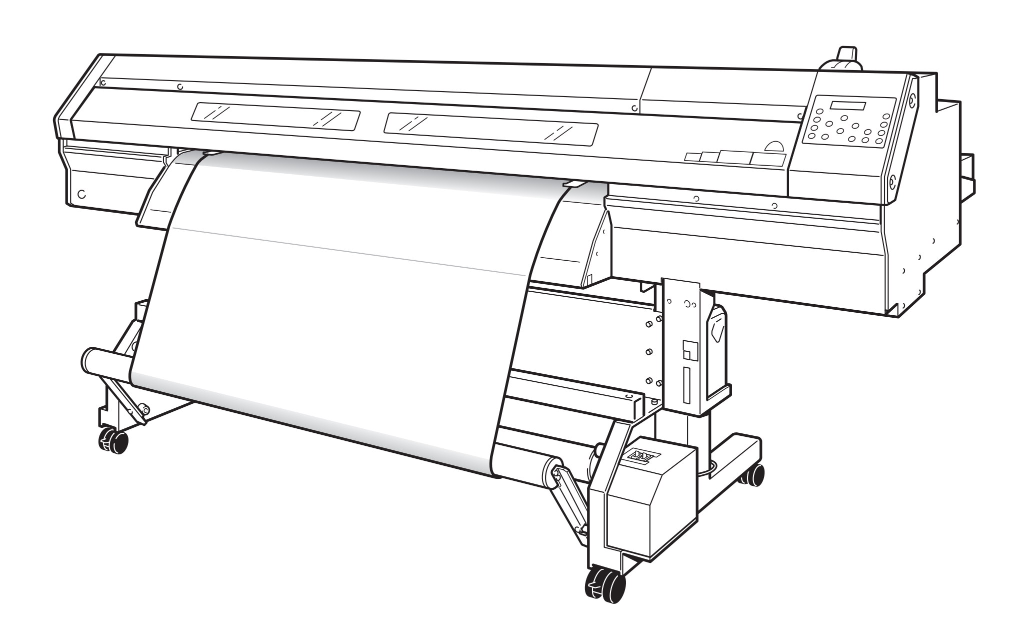




XC-540
MANUAL DEL USUARIO



Muchas gracias por adquirir este producto.

➢ Para garantizar una utilización correcta y segura con una plena comprensión de las prestaciones de este producto, lea este manual atentamente y guárdelo en un lugar seguro.
➢ La copia o transferencia no autorizada de este manual, en su totalidad o en parte, queda terminantemente prohibida.
➢ El contenido de este manual de operaciones y las especificaciones de este producto están sujetos a cambios sin previo aviso.
➢ El manual de funcionamiento y el producto han sido preparados y revisados exhaustivamente. Si localiza alguna falta tipográfica u otro tipo de error le agradeceríamos que nos informase del mismo.
➢ Roland DG Corp. no se responsabiliza de la pérdida y daños directos o indirectos que se puedan producir durante el uso de este producto, excepto en caso de un fallo en el funcionamiento del mismo.
➢ Roland DG Corp. no asume ninguna responsabilidad por pérdidas o daños directos o indirectos que se puedan producir respecto a cualquier artículo fabricado con este producto.

Roland DG Corporation

For the USA

FEDERAL COMMUNICATIONS COMMISSION RADIO FREQUENCY INTERFERENCE STATEMENT

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class A digital device, pursuant to Part 15 of the FCC Rules.
These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference when the equipment is operated in a commercial environment.
This equipment generates, uses, and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instruction manual, may cause harmful interference to radio communications.
Operation of this equipment in a residential area is likely to cause harmful interference in which case the user will be required to correct the interference at his own expense.

Unauthorized changes or modification to this system can void the users authority to operate this equipment.

For Canada

CLASS A NOTICE

This Class A digital apparatus meets all requirements of the Canadian Interference-Causing Equipment Regulations.

CLASSE A AVIS

Cet appareil numérique de la classe A respecte toutes les exigences du Règlement sur le matériel brouilleur du Canada.

NOTICE

Grounding Instructions

Do not modify the plug provided - if it will not fit the outlet, have the proper outlet installed by a qualified electrician.

Check with qualified electrician or service personnel if the grounding instructions are not completely understood, or if in doubt as to whether the tool is properly grounded.

Use only 3-wire extension cords that have 3-prong grounding plugs and 3-pole receptacles that accept the tool's plug.

Repair or replace damaged or worn out cord immediately.

Operating Instructions

KEEP WORK AREA CLEAN. Cluttered areas and benches invites accidents.

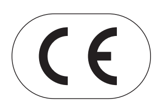
DON'T USE IN DANGEROUS ENVIRONMENT. Don't use power tools in damp or wet locations, or expose them to rain. Keep work area well lighted.

DISCONNECT TOOLS before servicing; when changing accessories, such as blades, bits, cutters, and like.

REDUCE THE RISK OF UNINTENTIONAL STARTING. Make sure the switch is in off position before plugging in.

USE RECOMMENDED ACCESSORIES. Consult the owner's manual for recommended accessories. The use of improper accessories may cause risk of injury to persons.

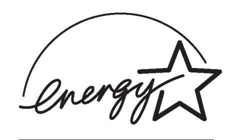
NEVER LEAVE TOOL RUNNING UNATTENDED. TURN POWER OFF. Don't leave tool until it comes to a complete stop.



ROLAND DG CORPORATION
1-6-4 Shinmiyakoda, Hamamatsu-shi, Shizuoka-ken, JAPÓN 431-2103
NOMBRE DEL MODELO : Consulte el MODELO que aparece en la placa de características.
DIRECTIVAS RELEVANTES : EC LOW VOLTAGE DIRECTIVE (73/23/EEC)
EC ELECTROMAGNETIC COMPATIBILITY DIRECTIVE (89/336/EEC)

ATENCIÓN

Este es un producto de Clase A. En un entorno doméstico este producto puede producir interferencias radioeléctricas. En este caso, el usuario debería tomar las medidas adecuadas.



Como miembro de ENERGY STAR®, Roland DG Corp. ha determinado que este producto cumple las directrices ENERGY STAR® para la eficacia energética. El International ENERGY STAR® Office Equipment Program es un programa internacional que promueve el ahorro de energía con la utilización de ordenadores y otros equipos de oficina de bajo consumo energético. El programa respalda el desarrollo y la difusión de productos con funciones que reducen eficazmente el consumo de energía. Se trata de un sistema abierto en el que pueden participar los empresarios voluntariamente. Los productos que pueden participar son equipos de oficina como ordenadores, monitores, impresoras, facsímiles, fotocopiadoras, escáneres y dispositivos multifuncionales. Sus estándares y logotipos son uniformes en todos los países.

Contenido

http://www.rolanddg.com/



Para una utilización segura

Un uso o un funcionamiento inadecuado del equipo podría provocar accidentes o daños en el equipo. A continuación se describen los puntos que debe tener en cuenta para no dañar el equipo.

Acerca de los avisos de ⚠ ATENCIÓN y ⚠ PRECAUCIÓN

⚠ **ATENCIÓN**	Se utilizan en las instrucciones que pretenden alertar al usuario del riesgo de muerte o heridas graves si se utiliza el equipo de forma inadecuada.
⚠ **PRECAUCIÓN**	Se utilizan en las instrucciones que pretenden alertar al usuario del riesgo de heridas o daños materiales si se utiliza el equipo de forma inadecuada. * Daños materiales se refiere a daños u otros efectos adversos causados al hogar y al mobiliario, así como a animales domésticos y mascotas.

Acerca de los símbolos

	El símbolo △ alerta al usuario de instrucciones importantes o avisos. El significado específico del símbolo viene determinado por el dibujo contenido dentro del triángulo. El símbolo de la izquierda significa "peligro de electrocución".
	El símbolo ⃠ alerta al usuario de acciones que nunca debería llevar a cabo (están prohibidas). La acción específica que no debe efectuar se indica en el dibujo contenido en el círculo. El símbolo de la izquierda significa que nunca debe desmontar el equipo.
	El símbolo ● alerta al usuario de acciones que sí debe efectuar. La acción específica que debe efectuar se indica en el dibujo contenido en el círculo. El símbolo de la izquierda significa que debe desconectar el conector del cable de la toma de alimentación.

 Un funcionamiento incorrecto podría provocar lesiones

 ATENCIÓN



Siga los procedimientos operativos descritos en esta documentación. No permita que nadie que no esté familiarizado con el uso o manejo del equipo lo toque.
La utilización o el manejo incorrectos pueden provocar un accidente.



Mantenga a los niños alejados del equipo.
En el equipo hay zonas y componentes que suponen un peligro para los niños y que pueden provocar lesiones, ceguera, asfixia u otros accidentes graves.



No utilice el equipo si está cansado o si ha ingerido alcohol o medicamentos.
Las operaciones requieren la máxima atención. Si disminuye la atención puede sufrir un accidente.



Nunca utilice el equipo para finalidades para las que no está pensado, ni lo utilice de forma que supere su capacidad.
Si lo hiciera podría lesionarse o provocar un incendio.



Para los accesorios (elementos opcionales y consumibles, cable de alimentación y similares), utilice sólo artículos originales compatibles con este equipo.
Los elementos incompatibles pueden provocar un accidente.



Antes de realizar la limpieza, el mantenimiento, la instalación o la desinstalación de los elementos opcionales, desconecte el cable de alimentación.
Realizar estas operaciones mientras el equipo está conectado a una fuente de alimentación puede lesionarle o provocar una descarga eléctrica.



Nunca intente desmontar, reparar ni modificar el equipo.
Si lo hiciera podría provocar un incendio, sufrir una descarga eléctrica o lesionarse. Confíe las reparaciones a un servicio técnico con la formación adecuada.

PRECAUCIÓN



Tome precauciones para evitar quedar enganchado o atrapado.
El contacto involuntario con ciertas zonas puede provocar que las manos o los dedos queden enganchados o atrapados. Tenga cuidado al realizar las operaciones.



Nunca utilice el equipo si lleva una corbata, un collar o ropas holgadas. Recójase el pelo para mayor seguridad.
Dichos objetos podrían quedar atrapados en el equipo y provocar lesiones.



Lleve a cabo las operaciones en un lugar limpio y bien iluminado.
Trabajar en un lugar oscuro o desordenado puede provocar un accidente, como por ejemplo quedar atrapado en el equipo como consecuencia de un tropezón involuntario.



Nunca se suba al equipo ni se apoye en él.
El equipo no está preparado para soportar el peso de una persona. Subirse al equipo o apoyarse en él podría desplazar los componentes y provocar un deslizamiento o una caída, causando lesiones.



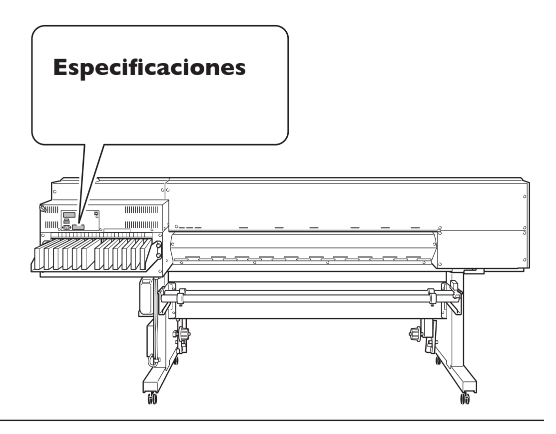
Precaución: herramienta de corte.
Este equipo dispone de una herramienta interna. Para evitar lesionarse, maneje la herramienta con cuidado.

Peligro de cortocircuito, descarga eléctrica, electrocución o incendio

ATENCIÓN



Conecte el equipo a una toma de corriente que cumpla con sus especificaciones (de voltaje, frecuencia y corriente).
Un voltaje incorrecto o una corriente insuficiente podrían causar un incendio o una descarga eléctrica.





Nunca lo utilice en exteriores ni en lugares donde pueda quedar expuesto al agua o a una humedad elevada. Nunca lo toque con las manos húmedas.
Si lo hiciera podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.



No permita que penetren objetos extraños en el interior del equipo. No lo exponga a derrames de líquidos.
Si inserta objetos como monedas o cerillas, o si se derraman bebidas en los puertos de ventilación, podría provocar un incendio o una descarga eléctrica. Si penetra algún objeto en el interior, desconecte inmediatamente el cable de alimentación y consulte con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.



Nunca coloque ningún objeto inflamable cerca del equipo. Nunca utilice un aerosol combustible cerca del equipo. Nunca utilice el equipo en un lugar donde puedan acumularse gases.
Podría haber peligro de combustión o explosión.

ATENCIÓN



Maneje el cable de alimentación, el conector y la toma de corriente correctamente y con cuidado. Nunca utilice artículos dañados.
Si utiliza un artículo dañado podría provocar un incendio o una descarga eléctrica.



Si utiliza un alargo o una regleta, compruebe que cumpla con las especificaciones del equipo (de voltaje, frecuencia y corriente).
La utilización de varias cargas eléctricas en una sola toma de corriente o de un alargo de gran longitud puede provocar un incendio.



Derívelo a masa.
Esto puede evitar incendios o descargas eléctricas debido a la pérdida de corriente en el caso de funcionamientos incorrectos.

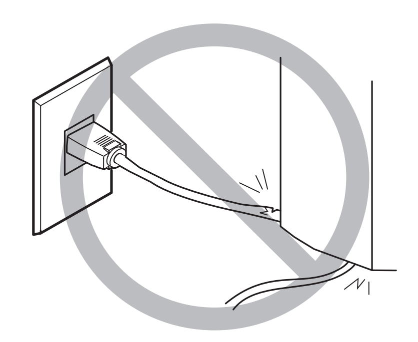


Coloque el equipo de modo que el conector de alimentación quede al alcance en todo momento.
Esto servirá para desconectar rápidamente el conector en caso de emergencia. Instale el equipo junto a una toma de corriente. Igualmente, deje suficiente espacio para permitir un acceso inmediato a la toma de corriente.

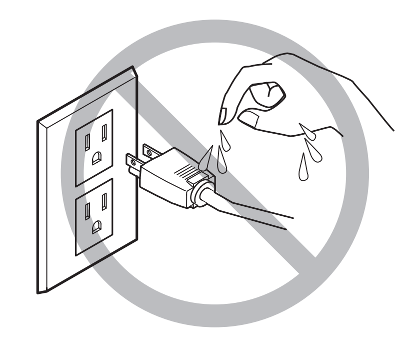


Si se observan chispas, humo, olor a quemado, sonidos anormales o funcionamientos anómalos, desconecte inmediatamente el cable de alimentación. Nunca utilice el equipo si alguno de los componentes está dañado.
Si continua utilizando el equipo podría provocar un incendio, una descarga eléctrica o lesionarse. Consulte con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

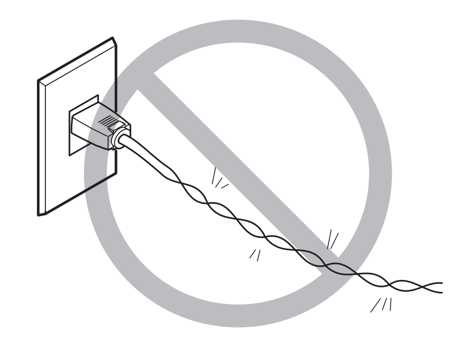
⚠ Notas importantes acerca del cable de alimentación, el conector y la toma de corriente



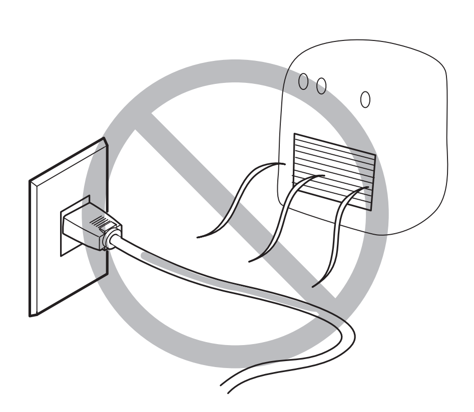
Nunca coloque ningún objeto encima ni lo dañe.



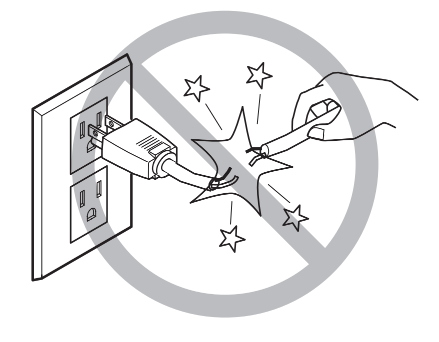
Nunca permita que se moje.



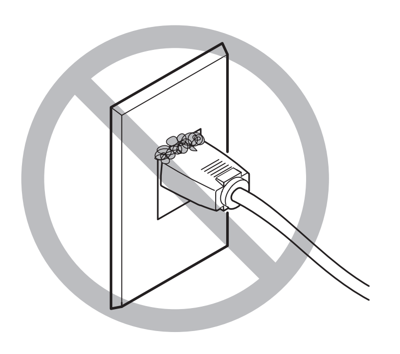
Nunca lo doble ni lo retuerza con demasiada fuerza.



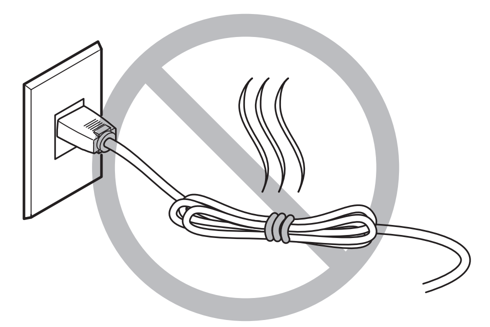
Nunca lo caliente.



Nunca tire de él con demasiada fuerza.



El polvo podría provocar un incendio.



No lo ate ni lo enrolle nunca.

 La tinta, el fluido limpiador y el fluido vertido son inflamables y tóxicos

⚠ ATENCIÓN



Mantenga las llamas alejadas del área de trabajo.
La tinta y el fluido vertido son inflamables.



Nunca guarde la tinta, el fluido de limpieza ni los fluidos vertidos en ninguno de estos lugares.
- **Cualquier lugar expuesto a llamas**
- **Cualquier lugar expuesto a temperaturas elevadas**
- **Cerca de lejía o de cualquier otro agente oxidante o material explosivo**
- **Cualquier lugar que esté al alcance de los niños**

Podría haber peligro de incendio. Evite que los niños la ingieran por accidente, podría ser perjudicial para la salud.



No arroje nunca un cartucho de tinta al fuego.
La tinta podría verterse y provocar fuego, que podría propagarse a objetos cercanos.



Nunca ingiera ni inhale tinta, fluido limpiador o fluido vertido, y evite que entre en contacto con los ojos o la piel.
Estas acciones pueden ser perjudiciales para la salud.

⚠ PRECAUCIÓN



Compruebe que el área de trabajo esté bien ventilada.
Una ventilación inadecuada puede suponer un peligro para la salud o un peligro de combustión debido a los vapores de la tinta.



No deje nunca que un cartucho de tinta esté sujeto a impactos y no intente nunca desmontarlos.
La tinta podría derramarse.

⚠ En caso de ingestión o malestar físico

- En caso de entrar en contacto con los ojos, láveselos inmediatamente con agua durante al menos 15 minutos. Si el ojo continúa irritado, consulte a su médico.
- En caso de entrar en contacto con la piel, lávesela inmediatamente con jabón. Si se producen inflamaciones o irritaciones, acuda a un médico.
- En caso de ingestión, no provoque el vómito y acuda inmediatamente a su médico. Provocar vómitos forzados puede provocar peligro de asfixia.
- Si el mal olor provoca malestar físico, vaya a un sitio bien ventilado y descanse relajado. Si los mareos o las náuseas persisten, acuda a un médico.

 Este equipo pesa 200 kg (441 lb.). El material pesa 30 kg (67 lb.)

ATENCIÓN



Instale el equipo en una superficie plana, estable y capaz de soportar el peso del equipo.
El peso total del equipo puede llegar a superar los 200 kg (441 lb.) La instalación en lugares inadecuados puede propiciar accidentes graves, ya que el equipo puede volcarse o caerse.



La descarga y la ubicación son operaciones que deben realizarse entre 6 personas o más.
Si las tareas que requieren un esfuerzo excesivo las realizan pocas personas, podrían lesionarse. Además, si estos elementos cayeran podrían provocar lesiones.

ATENCIÓN



Asegúrese de bloquear las ruedas del soporte.
Si el equipo se cae, podría producirse un accidente importante ya que las extremidades o el cuerpo podrían resultar aplastados.



Al guardar el rollo del material, tenga en cuenta las medidas de seguridad para evitar que el material guardado se caiga o vuelque.
Hay peligro de quedar atrapado debajo del material y sufrir lesiones graves.



El manejo del rollo de material deben realizarlo dos personas o más, y deben tener cuidado para evitar caídas.
Si intenta levantar materiales pesados por encima de sus capacidades podría lesionarse.

 Peligro de incendios, quemaduras o emisiones de gases tóxicos

ATENCIÓN



Precaución: altas temperaturas.
Áreas como por ejemplo el secador pueden calentarse. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.



Si no debe realizar impresiones, retire el material cargado y desconecte el equipo.
Una aplicación continua de calor en una posición determinada podría liberar gases tóxicos del material o suponer un peligro de incendio.

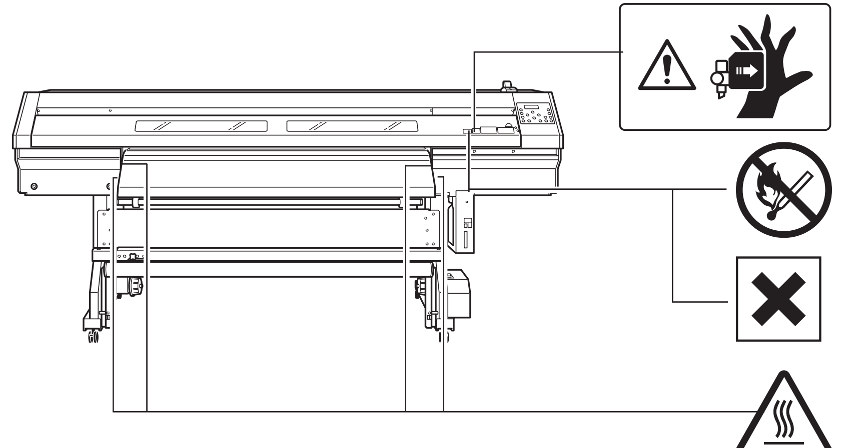
ATENCIÓN



Nunca utilice material que no pueda soportar el calor.
Si lo hiciera, el material podría dañarse, podría provocar incendios o podrían emitirse gases tóxicos.

⚠ Etiquetas de aviso

Las etiquetas de aviso están pegadas de forma que las áreas de peligro se vean claramente. Los significados de las etiquetas son los siguientes. Preste atención a los avisos. No retire las etiquetas ni permita que queden ocultas.

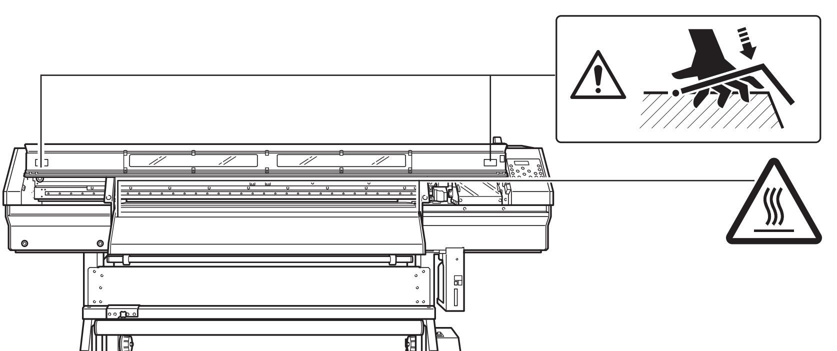


Precaución: Cabezales de impresión móviles
Los cabezales de impresión dentro de la cubierta se mueven a alta velocidad y suponen un peligro. Nunca introduzca las manos ni los dedos en el hueco.

Inflamable
La tinta y el fluido vertido son inflamables. Manténgalos alejados de las llamas directas.

La tinta es tóxica
La tinta y el fluido vertido son tóxicos. Evite el contacto con el cuerpo. Utilícelos sólo en un área bien ventilada.

Precaución: Alta temperatura
La placa y el secador se calientan. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.



Precaución: Cuidado con los dedos
Procure no pillarse los dedos al cargar el material o al cerrar las cubiertas.

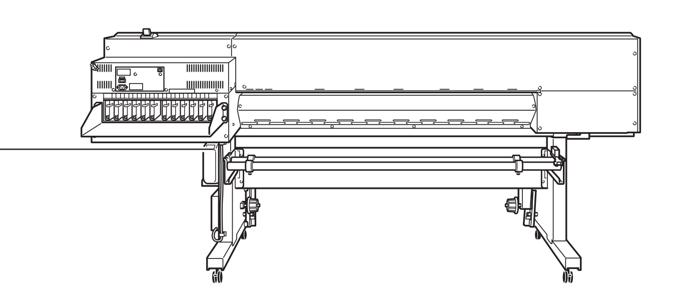
Precaución: Alta temperatura
La placa y el secador se calientan. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.



Inflamable
La tinta y el fluido vertido son inflamables. Manténgalos alejados de las llamas directas.



La tinta es tóxica
La tinta y el fluido vertido son tóxicos. Evite el contacto con el cuerpo. Utilícelos sólo en un área bien ventilada.



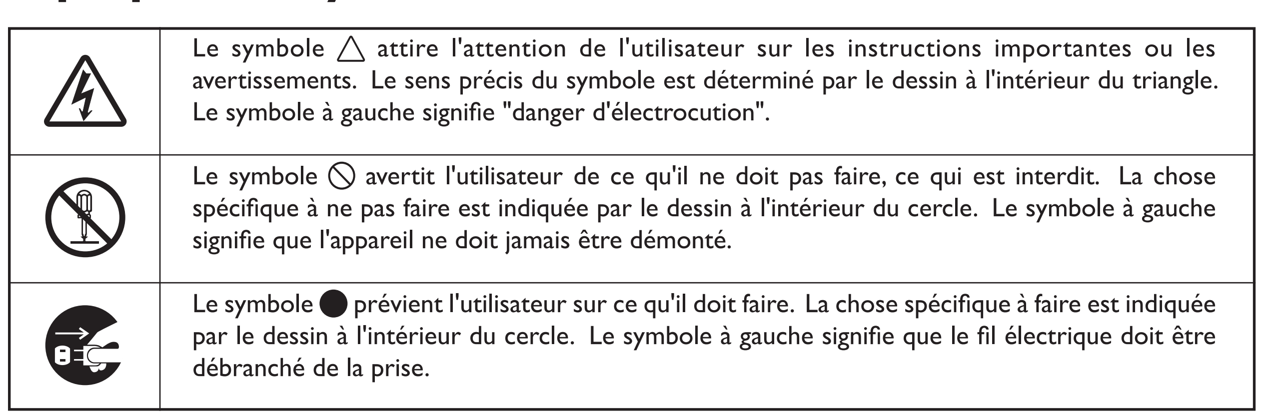
 Pour utiliser en toute sécurité

La manipulation ou l'utilisation inadéquates de cet appareil peuvent causer des blessures ou des dommages matériels. Les précautions à prendre pour prévenir les blessures ou les dommages sont décrites ci-dessous.

Avis sur les avertissements

⚠ **ATTENTION**	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de décès ou de blessure grave en cas de mauvaise utilisation de l'appareil.
⚠ **PRUDENCE**	Utilisé pour avertir l'utilisateur d'un risque de blessure ou de dommage matériel en cas de mauvaise utilisation de l'appareil. * Par dommage matériel, il est entendu dommage ou tout autre effet indésirable sur la maison, tous les meubles et même les animaux domestiques.

À propos des symboles



	Le symbole △ attire l'attention de l'utilisateur sur les instructions importantes ou les avertissements. Le sens précis du symbole est déterminé par le dessin à l'intérieur du triangle. Le symbole à gauche signifie "danger d'électrocution".
	Le symbole ⃠ avertit l'utilisateur de ce qu'il ne doit pas faire, ce qui est interdit. La chose spécifique à ne pas faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que l'appareil ne doit jamais être démonté.
	Le symbole ● prévient l'utilisateur sur ce qu'il doit faire. La chose spécifique à faire est indiquée par le dessin à l'intérieur du cercle. Le symbole à gauche signifie que le fil électrique doit être débranché de la prise.

 L'utilisation incorrecte peut causer des blessures

⚠ ATTENTION



S'assurer de suivre les procédures d'utilisation décrites dans la documentation. Ne jamais permettre à quiconque ne connaît pas le fonctionnement ou la manutention de l'appareil de le toucher.
L'utilisation ou la manutention incorrectes peuvent causer un accident.



Garder les enfants loin de l'appareil.
L'appareil comporte des zones et des composants qui présentent un danger pour les enfants et qui pourraient causer des blessures, la cécité, la suffocation ou d'autres accidents graves.



Ne jamais faire fonctionner l'appareil après avoir consommé de l'alcool ou des médicaments, ou dans un état de fatigue.
L'utilisation de l'appareil exige un jugement sans faille. L'utilisation avec les facultés affaiblies pourrait entraîner un accident.



Ne jamais utiliser l'appareil à des fins autres que celles pour lesquelles il est conçu. Ne jamais l'utiliser de manière abusive ou d'une manière qui dépasse sa capacité.
Le non-respect de cette consigne peut causer des blessures ou un incendie.



Utiliser uniquement des accessoires d'origine (accessoires en option, articles consommables, câble d'alimentation et autres articles semblables), compatibles avec l'appareil.
Les articles incompatibles risquent de causer des accidents.



Débrancher le câble d'alimentation avant de procéder au nettoyage ou à l'entretien de l'appareil, et avant d'y fixer ou d'en retirer des accessoires en option.
Tenter ces opérations pendant que l'appareil est branché à une source d'alimentation peut causer des blessures ou un choc électrique.



Ne jamais tenter de démonter, de réparer ou de modifier l'appareil.
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Confier les réparations à un technicien ayant la formation requise.

⚠ PRUDENCE



Faire preuve de prudence pour éviter l'écrasement ou le coincement.
La main ou les doigts peuvent être écrasés ou coincés s'ils entrent en contact avec certaines surfaces par inadvertance. Faire preuve de prudence pendant l'utilisation de l'appareil.



Ne jamais faire fonctionner l'appareil si on porte une cravate, un collier ou des vêtements amples. Bien attacher les cheveux longs.
Ces vêtements ou ces objets peuvent être coincés dans l'appareil, ce qui causerait des blessures.



Utiliser l'appareil dans un endroit propre et bien éclairé.
Travailler dans un endroit sombre ou encombré peut causer un accident; l'utilisateur risque, par exemple, de trébucher malencontreusement et d'être coincé par une partie de l'appareil.



Ne jamais grimper ni s'appuyer sur la machine.
La machine n'est pas conçue pour supporter le poids d'une personne. Grimper ou s'appuyer sur la machine peut déplacer des éléments et causer un faux pas ou une chute, ce qui causerait des blessures.



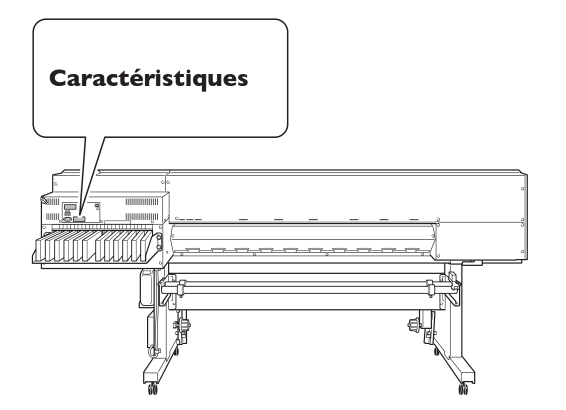
Attention : outil de coupe.
Cet appareil contient un outil interne. Pour éviter les blessures, manipuler l'outil avec soin.

 Risque de décharge ou de choc électrique, d'électrocution ou d'incendie

ATTENTION

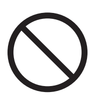


Brancher à une prise électrique conforme aux caractéristiques de cet appareil (tension, fréquence et courant).
Une tension incorrecte ou un courant insuffisant peuvent causer un incendie ou un choc électrique.





Ne jamais utiliser à l'extérieur ni à un endroit où l'appareil risque d'être exposé à de l'eau ou à une humidité élevée. Ne jamais toucher l'appareil avec des mains mouillées.
Le non-respect de cette consigne risque de provoquer un incendie ou un choc électrique.



Ne jamais insérer d'objet étranger dans l'appareil. Ne jamais exposer l'appareil aux déversements de liquides.
L'insertion d'objets comme des pièces de monnaie ou des allumettes, ou le déversement de liquides dans les orifices de ventilation peuvent causer un incendie ou un choc électrique. Si un objet ou du liquide s'infiltre dans l'appareil, débrancher immédiatement le câble d'alimentation et communiquer avec le représentant Roland DG Corp. autorisé.



Ne jamais placer d'objet inflammable à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser de produit inflammable en aérosol à proximité de l'appareil. Ne jamais utiliser l'appareil dans un endroit où des gaz peuvent s'accumuler.
Une combustion ou une explosion pourraient se produire.

ATTENTION



Manipuler le câble d'alimentation, la fiche et la prise électrique correctement et avec soin.
Ne jamais utiliser un article endommagé, car cela pourrait causer un incendie ou un choc électrique.



Si une rallonge ou une bande d'alimentation électrique sont utilisées, s'assurer qu'elles correspondent aux caractéristiques de l'appareil (tension, fréquence et courant).
L'utilisation de plusieurs charges électriques sur une prise unique ou une longue rallonge peut causer un incendie.



Mise à la terre.
La mise à la terre peut prévenir un incendie ou un choc électrique dus à une fuite de courant en cas de défaillance.

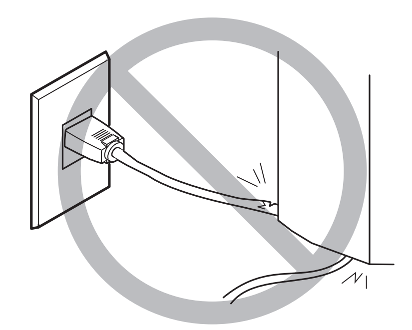


Placer l'appareil de façon à ce que la fiche soit facile d'accès en tout temps.
Ainsi, l'appareil pourra être débranché rapidement en cas d'urgence. Installer l'appareil près d'une prise électrique. En outre, prévoir suffisamment d'espace pour que la prise électrique soit facile d'accès.



S'il se produit des étincelles, de la fumée, une odeur de brûlé, un bruit inhabituel ou un fonctionnement anormal, débrancher immédiatement le câble d'alimentation. Ne jamais utiliser si un composant est endommagé.
Continuer à utiliser l'appareil peut causer un incendie, un choc électrique ou des blessures. Communiquer avec le représentant Roland DG Corp. Autorisé.

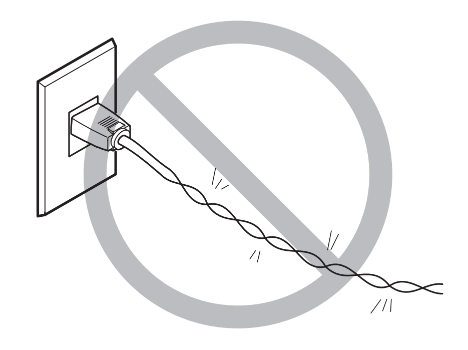
⚠ Remarques importantes à propos du câble d'alimentation, de la fiche et de la prise électrique



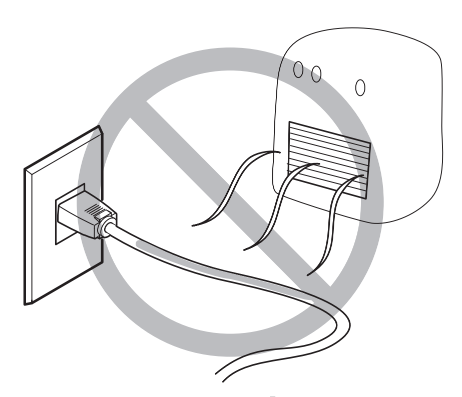
Ne jamais déposer aucun objet sur le câble, sur la fiche ou sur la prise car cela risque de les endommager.



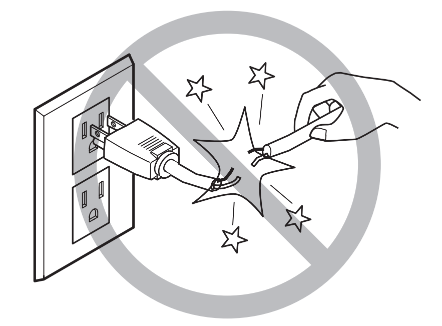
Ne jamais laisser l'eau toucher le câble, la fiche ou la prise.



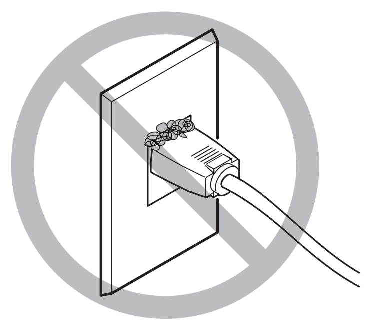
Ne jamais plier ni tordre le câble avec une force excessive.



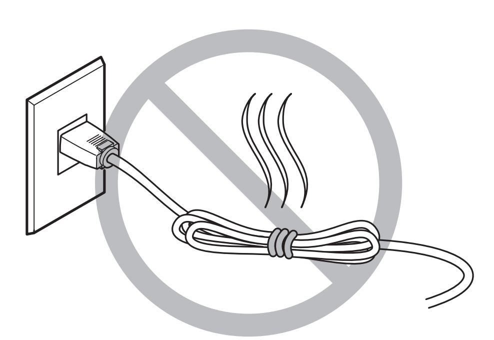
Ne jamais chauffer le câble, la fiche ou la prise.



Ne jamais tirer sur le câble ou la fiche avec une force excessive.



La poussière peut causer un incendie.



Ne jamais plier ni enrouler le câble.

 L’encre, les liquides nettoyants et les liquides usées sont inflammables et toxiques

 ATTENTION



Ne pas approcher une flamme nue de l’espace de travail.
L’encre et les liquides usés sont inflammables.



Ne jamais entreposer d’encre, de liquide de nettoyage ou des liquides usés dans les endroits suivants :
- ➢ **un endroit exposé à une flamme nue;**
- ➢ **un endroit où il y a risque de température élevée;**
- ➢ **près d’eau de Javel, d’un autre agent d’oxydation ou de matériel explosif;**
- ➢ **tout endroit à la portée d’enfants.**

Il y a risque d’incendie. L’ingestion accidentelle par un enfant peut présenter un risque pour la santé.



Ne jamais incinérer une cartouche d’encre.
De l’encre pourrait couler, s’enflammer et le feu se répandre à des objets proches.



Ne jamais boire l’encre, le liquide de nettoyage ni les liquides usés, ne pas en respirer les vapeurs et ne pas laisser les produits entrer en contact avec les yeux ou la peau.
Cela est dangereux pour la santé.

PRUDENCE



S’assurer que le lieu de travail est bien aéré.
L’absence d’aération adéquate peut créer une situation dangereuse pour la santé ou un risque de combustion à cause des vapeurs qui émanent de l’encre.



Ne jamais soumettre une cartouche d’encre à des chocs. Ne jamais tenter d’ouvrir une cartouche d’encre.
De l’encre pourrait s’échapper.

En cas d’ingestion ou de trouble physique

- ➢ En cas de contact avec les yeux : rincer immédiatement et abondamment à l’eau courante pendant au moins 15 minutes. Si les yeux sont toujours irrités, consulter un médecin.
- ➢ En cas de contact avec la peau : laver immédiatement à l’eau et au savon. En cas d’irritation ou d’inflammation de la peau : consulter un médecin.
- ➢ En cas d’ingestion : ne pas provoquer le vomissement et demander immédiatement l’aide d’un médecin. Provoquer le vomissement peut créer un risque de suffocation.
- ➢ Si l’odeur cause un trouble physique, amener la personne dans un endroit bien aéré et la faire se reposer. Si l’étourdissement ou la nausée persistent, consulter un médecin.



Le poids de cet appareil est de 200 kg (441 lb.) Le poids du support est de 30 kg (67 lb.)

ATTENTION



Installer l'appareil à un endroit stable et plat et capable de supporter son poids.
Le poids total de l'appareil peut être d'au moins 200 kg (441 lb.). Installer l'appareil à un endroit inapproprié peut provoquer un accident grave comme le renversement, la chute ou l'écrasement.



Le déchargement et la mise en place doivent être faits par au moins six personnes.
Les tâches qui exigent un effort trop grand si elles sont exécutées par un petit nombre de personnes peuvent être cause de blessures.
La chute d'articles très lourds peut aussi causer des blessures.

ATTENTION



S'assurer de verrouiller les roulettes de la base.
Si l'appareil devait commencer à basculer, il s'ensuivrait un accident grave, par exemple l'écrasement de membres ou du corps.



Prendre les mesures de sécurité adéquates pour l'entreposage des rouleaux de support pour s'assurer qu'ils ne rouleront pas, ne tomberont pas et ne se renverseront pas.
Il y a risque d'être écrasé par le support et de subir des blessures graves.



La manutention du support en rouleau doit être faite par deux personnes ou plus et il faut prendre des précautions pour éviter les chutes.
Tenter de soulever des objets trop lourds peut causer des blessures.



Risque d'incendie, de brûlures ou d'émissions de gaz toxiq

ATTENTION



Attention : températures élevées.
Les zones comme le séchoir chauffent. Faire preuve de prudence pour éviter un incendie ou des brûlures.



Quand aucun travail d'impression n'est en cours, retirer tout support de l'appareil ou couper l'alimentation électrique.
L'application continue de chaleur à un point unique peut causer l'émission de gaz toxiques ou créer un risque d'incendie.

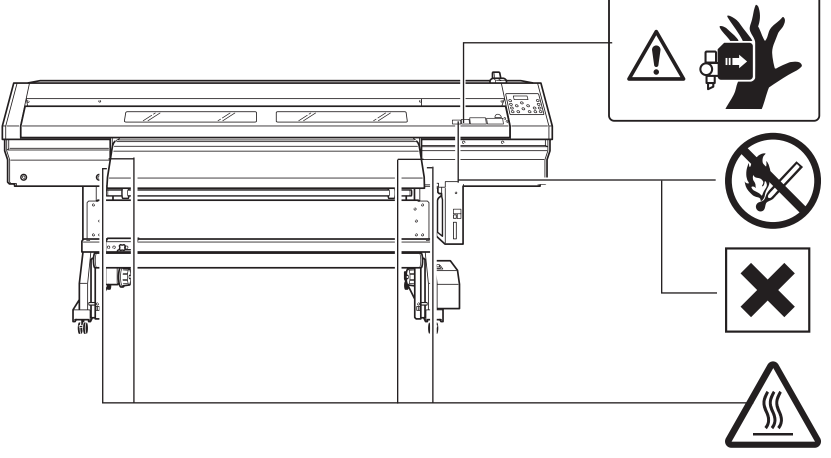
ATTENTION



Ne jamais utiliser un support qui ne peut pas supporter la chaleur.
L'utilisation d'un support qui ne supporte pas la chaleur peut détériorer le support, créer un risque d'incendie ou causer l'émission de gaz toxiques.

Vignettes d’avertissement

Des vignettes d’avertissement sont apposées pour qu’il soit facile de repérer les zones dangereuses. La signification des vignettes est donnée ci-dessous. Respecter les avertissements. Ne jamais retirer les vignettes et ne pas les laisser s’encrasser.

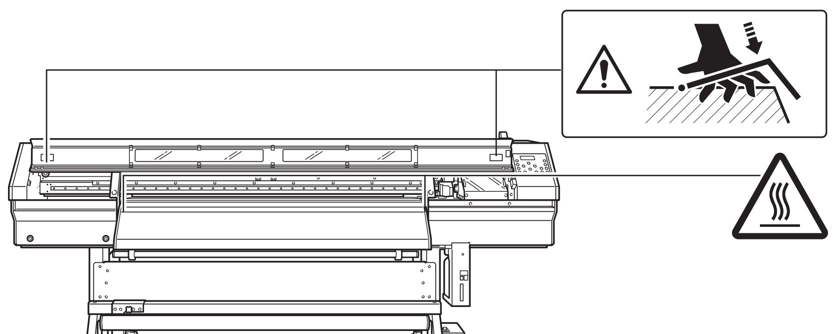


Attention : Têtes d’impression mobiles
Les têtes d’impression sous le couvercle se déplacent à haute vitesse et représentent un danger. Ne jamais insérer la main ou les doigts dans l’ouverture.

Inflammable
L’encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.

L’encre est toxique
L’encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.

Attention : Risque de pincement
Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.

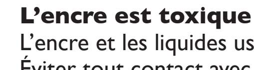


Attention : Risque de pincement
Faire attention de ne pas coincer les doigts pendant le chargement du support ou lors de la fermeture du couvercle.

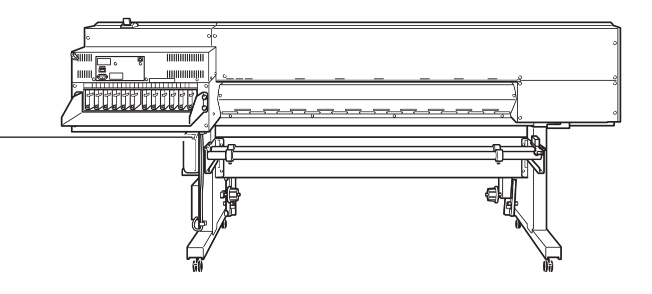
Attention : Température élevée
La platine et la surface de séchage chauffent. Être prudent pour éviter un incendie ou des brûlures.



Inflammable
L’encre et les liquides usés sont inflammables. Les garder loin de toute flamme nue.



L’encre est toxique
L’encre et les liquides usés sont toxiques. Éviter tout contact avec le corps. Utiliser uniquement dans un endroit bien aéré.



Notas importantes sobre la manipulación y uso

Este equipo es un dispositivo de precisión. Para garantizar unas máximas prestaciones de este equipo, asegúrese de observar las indicaciones descritas a continuación. Si no observa estas indicaciones, puede verse afectado no sólo el rendimiento del equipo, sino que puede funcionar incorrectamente o averiarse.

Unidad de impresión

Este equipo es un dispositivo de precisión

➢ Manéjelo con cuidado y nunca lo golpee ni aplique una fuerza excesiva al manipularlo.
➢ Tenga cuidado con no introducir las manos o los dedos de forma inadvertida en el interior de la cubierta, en las ranuras para los cartuchos de tinta ni en otras zonas internas del equipo.

Coloque el equipo en un lugar adecuado

➢ Coloque el equipo en un lugar con la temperatura y humedad especificadas.
➢ Instálelo en un lugar silencioso y estable con condiciones de funcionamiento correctas.

Los cabezales de impresión son delicados

➢ Nunca los toque si no es necesario, ni permita que el material los raye. Si no observa estas precauciones puede estropearlos.
➢ Los cabezales de impresión se pueden dañar si los deja secar. El equipo evita automáticamente el secado, pero una manipulación incorrecta puede dejar inoperativa esta función. Utilice el equipo correctamente, tal como se indica en el manual.
➢ El equipo no debe quedarse nunca sin alguno de los cartuchos de tinta. La tinta restante en la impresora puede solidificarse y atascar los cabezales de impresión.
➢ Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Se requiere un cambio periódico, cuya frecuencia depende del uso.

Este equipo puede calentarse

➢ Nunca obstruya los orificios de ventilación con ropa, cinta adhesiva ni objetos similares.

Cartuchos de tinta

Hay varios tipos de cartuchos de tinta

➢ Use un tipo que sea compatible con la impresora. Además, asegúrese de usar sólo recambios originales Roland DG Corp.

No le propine golpes ni intente desmontar el equipo

➢ Nunca lo deje caer ni lo sacuda con violencia. El impacto puede romper el contenedor interno y derramar la tinta.
➢ Nunca intente desmontarlos.
➢ Nunca intente rellenarlos.
➢ Si se mancha de tinta las manos o la ropa, láveselas cuanto antes. Si espera a limpiarlo puede resultar difícil eliminar las manchas.

Almacenamiento

➢ Guárdelos sin abrir en lugares bien ventilados y a una temperatura de entre 20 y 40°C (68 a 104°F).

Capítulo 1
Introducción

1-1 Características del equipo

¿Qué es el XC-540?

La XC-540 es una impresora de gran formato equipada con una función de corte, que combina una gran velocidad con una alta calidad de impresión. Se puede utilizar para imprimir o para cortar independientemente, y también puede realizar la impresión y el corte consecutivamente. Además, con la función de marcas de corte es posible cortar material que se haya expandido o contraído debido al calor del secador, también puede retirarse el material una vez impreso, volver a cargarlo y cortarlo, colocándolo adecuadamente.
Y con la utilización de tintas ECO-SOL MAX se consigue una mayor resistencia a las condiciones atmosféricas.

Servidor de impresión integrado

Este equipo dispone de un servidor de impresión integrado como interface de red. Si utiliza el servidor de impresión, podrá enviar datos de impresión al equipo desde cualquier punto de la red.

Sistemas de calentamiento integrado

Este equipo dispone de un calentador de impresión y de un precalentador integrados para mejorar la adhesión de tinta y la velocidad de secado. También cuenta con un calentador de secado para acelerar el secado del material después de realizar la impresión. Mejora la productividad permitiendo ser compatible con más tipos de material.

Incluye un sistema de recogida del material

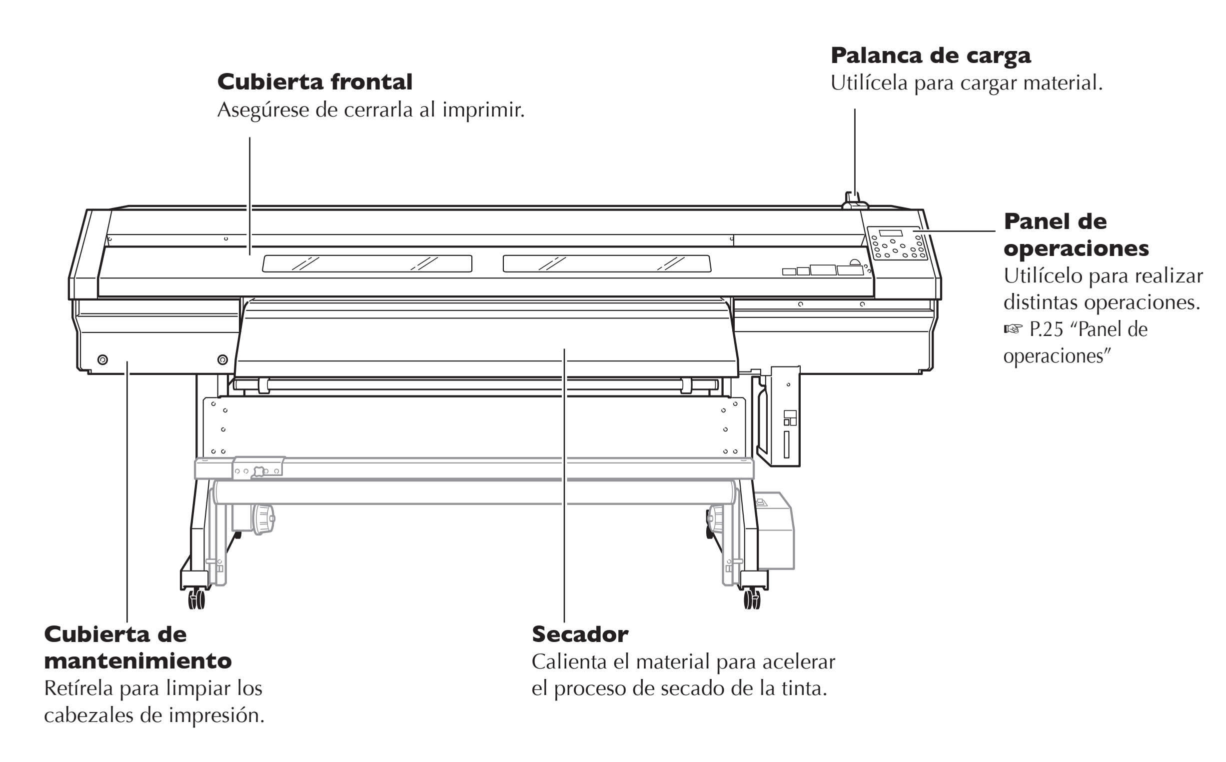
Para facilitar la impresión de material largo, el equipo incluye un sistema de recogida de papel. Puede recoger automáticamente el material durante la impresión. Esto permite el funcionamiento desatendido por la noche y la creación eficaz de materiales de gran longitud.

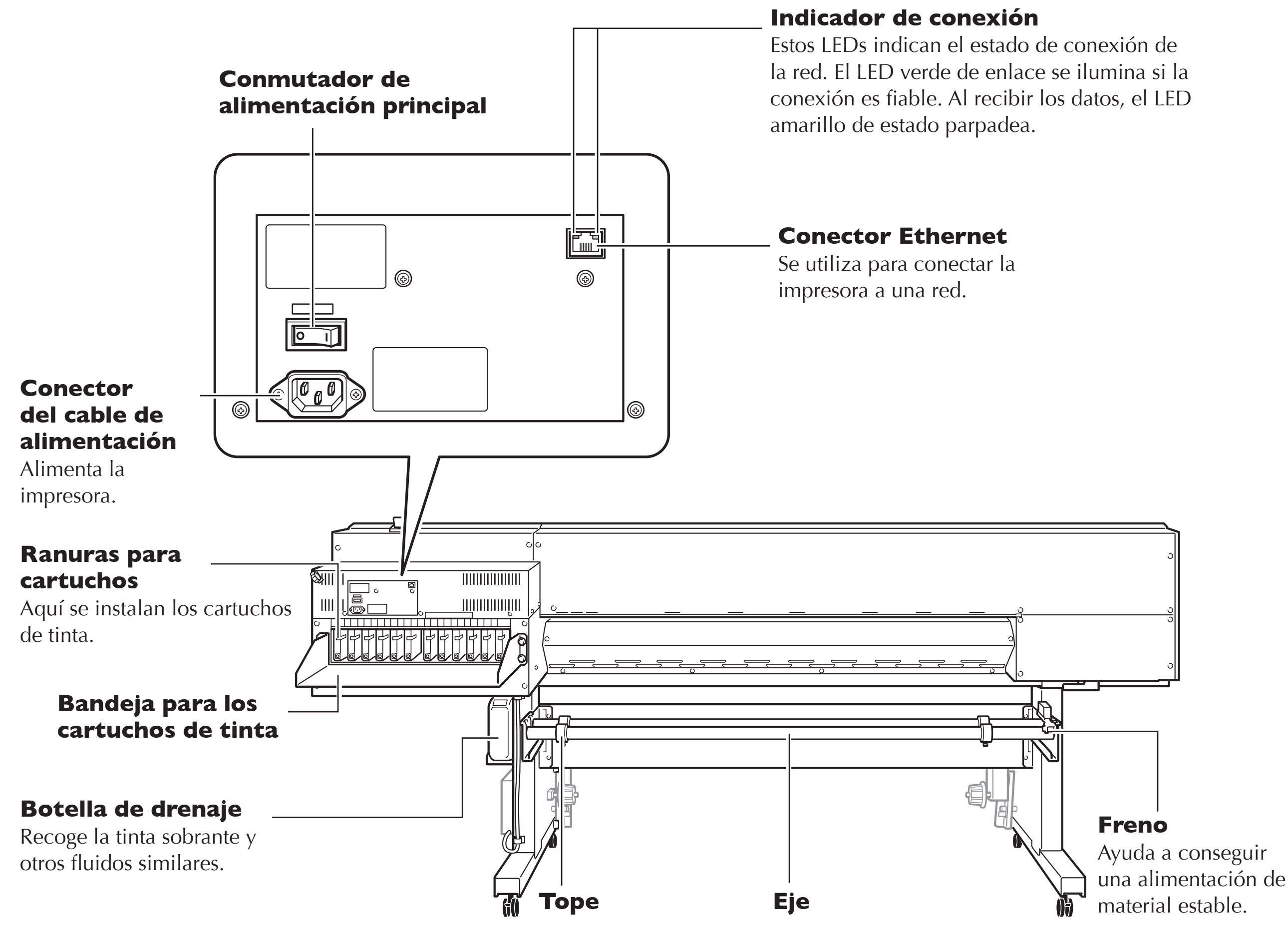
Incluye un Procesador de Imágenes Raster (RIP) de software

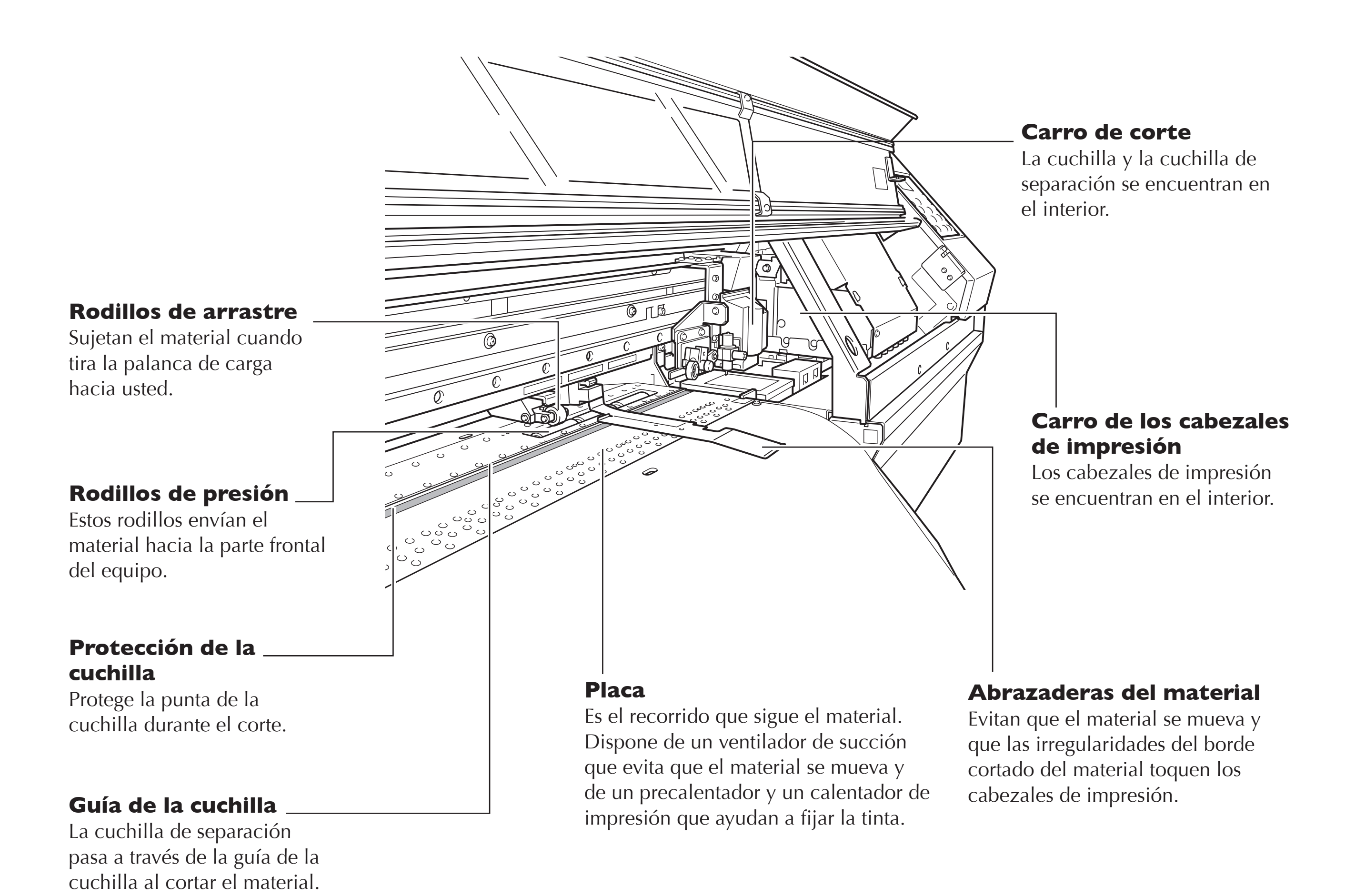
El software RIP que se entrega con el equipo permite utilizar el ordenador para realizar un procesamiento de imágenes raster para imprimir datos como archivos PostScript exportados desde un programa, y enviar los datos al equipo.

1-2 Nombres de las partes y funciones

Unidad de impresión/secador






Carro de corte
La cuchilla y la cuchilla de separación se encuentran en el interior.
Rodillos de arrastre
Sujetan el material cuando tira la palanca de carga hacia usted.
Carro de los cabezales de impresión
Los cabezales de impresión se encuentran en el interior.
Rodillos de presión
Estos rodillos envían el material hacia la parte frontal del equipo.
Protección de la cuchilla
Protege la punta de la cuchilla durante el corte.
Placa
Es el recorrido que sigue el material. Dispone de un ventilador de succión que evita que el material se mueva y de un precalentador y un calentador de impresión que ayudan a fijar la tinta.
Abrazaderas del material
Evitan que el material se mueva y que las irregularidades del borde cortado del material toquen los cabezales de impresión.
Guía de la cuchilla
La cuchilla de separación pasa a través de la guía de la cuchilla al cortar el material.

Panel de operaciones

Indicador BUSY
Se ilumina durante la impresión y otras operaciones similares.

Pantalla de visualización
Visualiza distintos menús de ajustes y otra información.

Tecla BASE POINT
Utilícela para ajustar la posición de inicio del trabajo. Se ilumina cuando el ajuste se ha definido.

Tecla TEST PRINT
Si la mantiene pulsada durante un segundo o más, se realizará una prueba de impresión.

Tecla SETUP
Púlsela para cargar material. Se ilumina cuando el material está cargado y el equipo está listo para imprimir.

Tecla CLEANING
Utilícela para limpiar los cabezales de impresión.

Tecla PAUSE
Realiza una pausa.

Tecla SHEET CUT
Si la mantiene pulsada durante un segundo o más, se cortará el material.

Tecla TEST CUT
Si la mantiene pulsada durante un segundo o más, se realizará una prueba de corte.

Conmutador de alimentación secundaria
Activa y desactiva la impresora. (Para desactivar la impresora, mantenga el conmutador pulsado durante unos segundos). Parpadea lentamente cuando el equipo se encuentra en el modo sleep.

Tecla CUT CONFIG
Visualiza el menú para definir las condiciones para el corte.

Tecla MENU
Púlsela para entrar en los menús y realizar distintos ajustes.

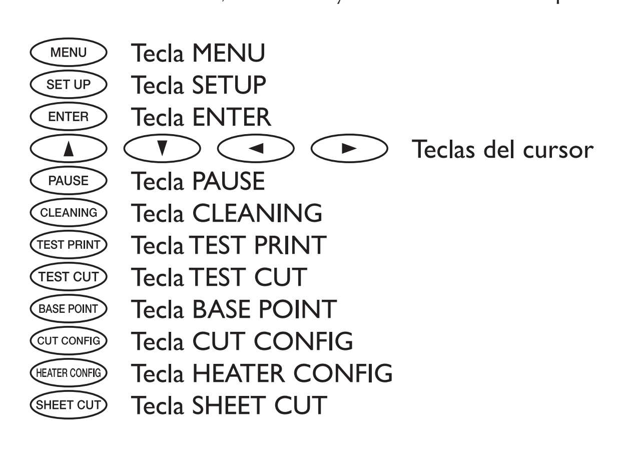
Tecla ENTER
Utilícela para realizar tareas como por ejemplo activar los valores de ajuste.

Teclas del cursor
Utilícelas para seleccionar ajustes para los elementos del menú, para mover el material y para otras operaciones similares.

Tecla HEATER CONFIG
Púlsela para definir el ajuste de temperatura para el sistema de calentamiento del material. Parpadea durante el período de calentamiento y permanece iluminada cuando se alcanza la temperatura predefinida.

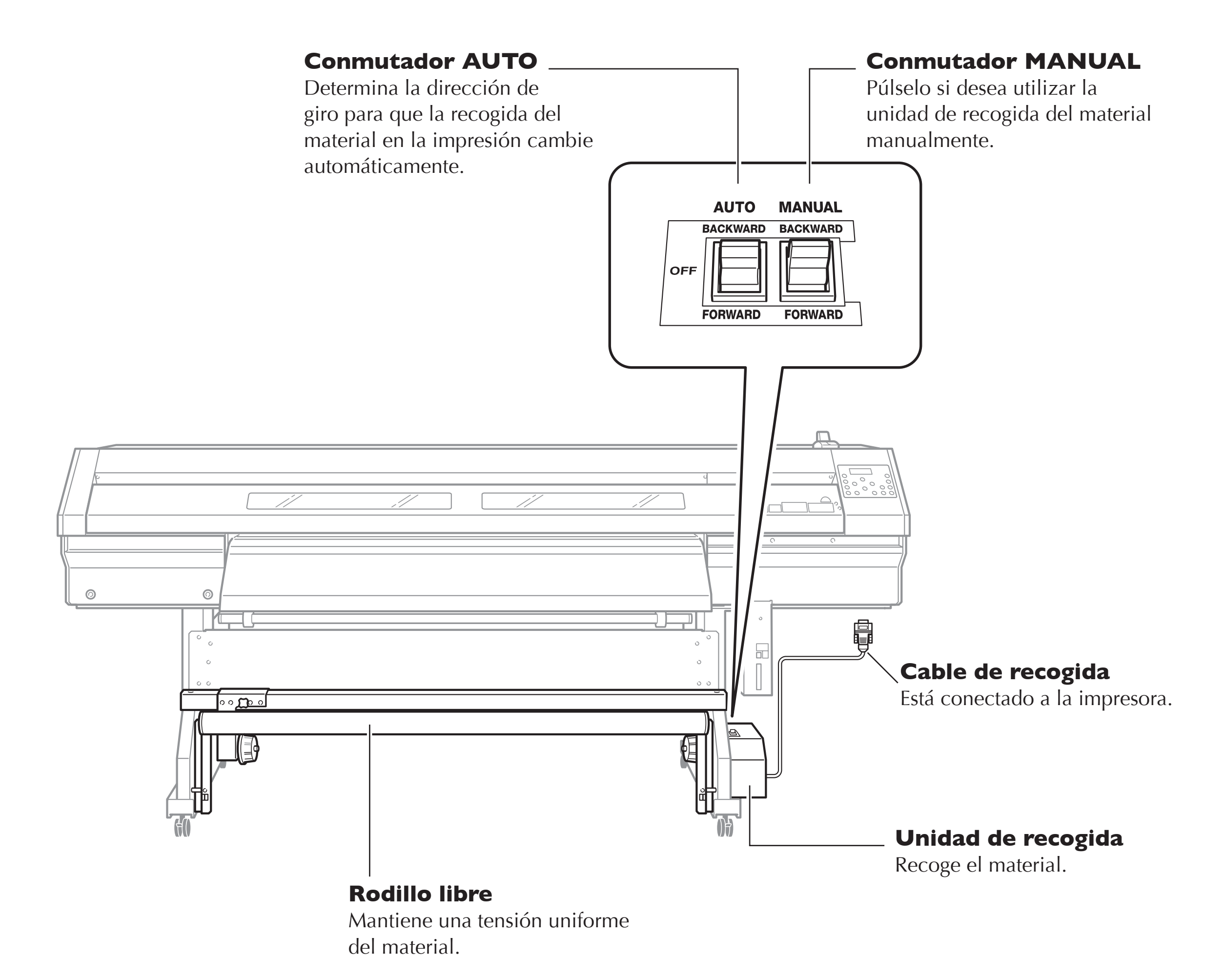
TEST PRINT
CLEANING
TEST CUT
CUT CONFIG
MENU
BUSY
ENTER
BASE POINT
HEATER CONFIG
SET UP
PAUSE
SHEET CUT

Notación del panel
En este documento, las teclas y los indicadores del panel de control aparecen de la forma siguiente.



Tecla MENU
Tecla SETUP
Tecla ENTER
Teclas del cursor
Tecla PAUSE
Tecla CLEANING
Tecla TEST PRINT
Tecla TEST CUT
Tecla BASE POINT
Tecla CUT CONFIG
Tecla HEATER CONFIG
Tecla SHEET CUT

Sistema de recogida del material



Capítulo 2
Funcionamiento

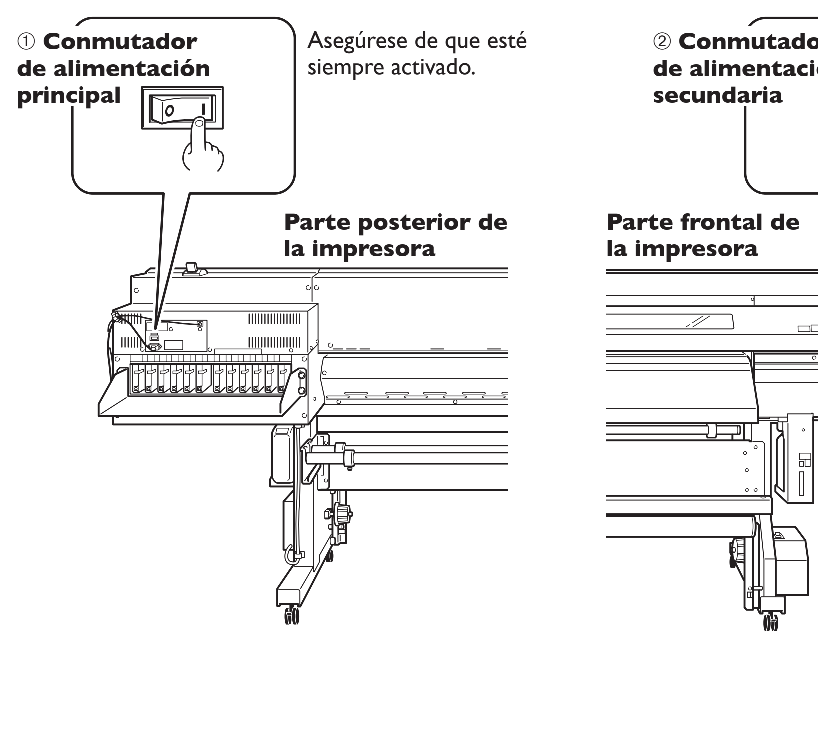
2-1 Activar y desactivar el equipo

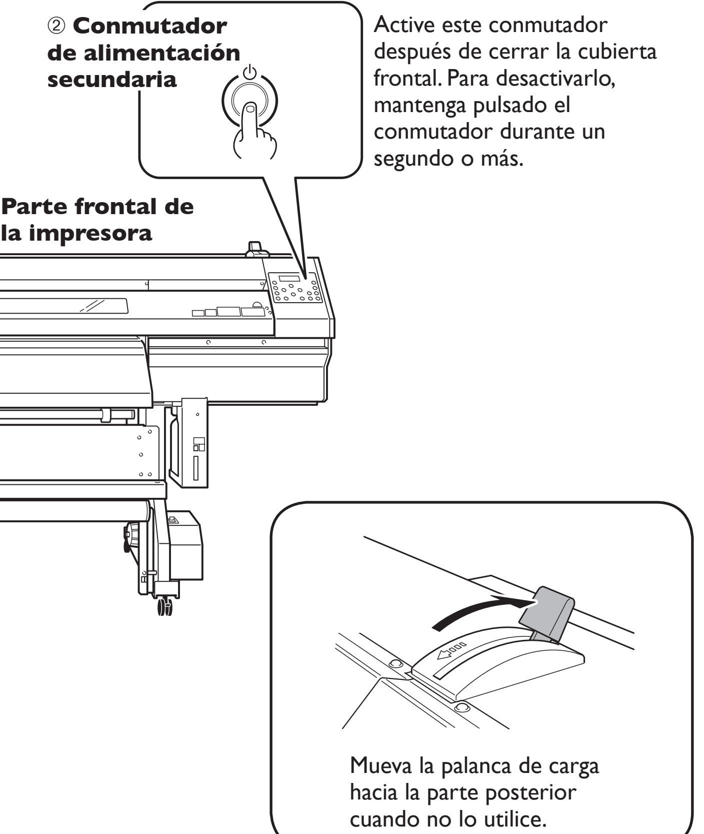
Activar y desactivar el equipo

Este equipo dispone de un conmutador de alimentación principal y de un conmutador de alimentación secundaria. Actívelos para utilizar el equipo.
Cuando se haya terminado la impresión o el corte, desactive la alimentación secundaria. Además, levante la palanca de carga.
Deje siempre los conmutadores de alimentación principal① activados, no los desactive nunca. Si los deja activados se activa una alarma.

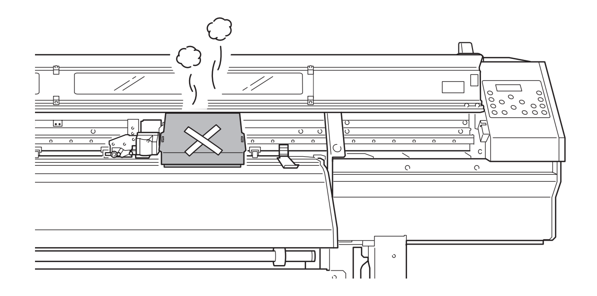
☞ P.78 "Función de alarma"

⚠ **ATENCIÓN** **Si no debe realizar impresiones, retire el material cargado o desconecte el equipo.**
Una aplicación continua de calor en una posición determinada podría liberar gases tóxicos del material o suponer un peligro de incendio.





Nota importante al desactivar la alimentación
No desactive nunca la alimentación principal ni desconecte el cable de alimentación cuando el equipo esté en funcionamiento. Si lo hiciera podría dañar los cabezales de impresión. Primero, asegúrese de desactivar la alimentación secundaria.
Si desactiva la alimentación principal de forma accidental, vuelva a activarla de inmediato.



La función de ahorro de energía

Este equipo dispone de una función de ahorro de energía que pasa a un “modo sleep” de bajo consumo, transcurrido un intervalo de tiempo determinado sin que se realice ninguna operación. El ajuste por defecto para dicho intervalo de tiempo antes de que el equipo pase al modo sleep es de 30 minutos.
Puede cambiar el ajuste del tiempo que debe transcurrir antes de pasar al modo sleep. También puede desactivar la función de ahorro de energía.

☞ P. 92 “Ajustar el intervalo de activación del modo sleep,” P.92 “Desactivar el modo sleep”

Cuando el equipo entra en modo sleep, el indicador [POWER] parpadea lentamente. Utilice el panel de control o realice operaciones como por ejemplo enviar datos desde el ordenador (cuando el material esté cargado) para reajustar el equipo a su modo normal.

Para reducir el consumo eléctrico y evitar problemas como por ejemplo el sobrecalentamiento, le recomendamos dejar la función de ahorro de energía activada y ajustar el tiempo de activación del modo sleep como máximo a 30 minutos.

2-2 Cargar y cortar el material

Cómo cargar materiales

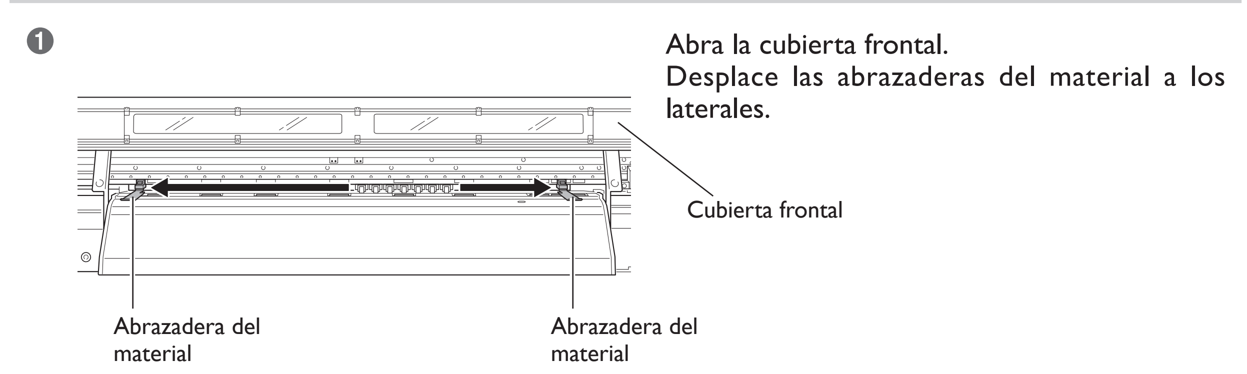
⚠ **PRECAUCIÓN** **Cargue correctamente el rollo de material.**
Si no lo hiciera, el material podría caerse y provocar lesiones.

⚠ **PRECAUCIÓN** **El rollo de material pesa unos 30 kg (67 lb.). Para evitar lesionarse, manéjelo con cuidado.**

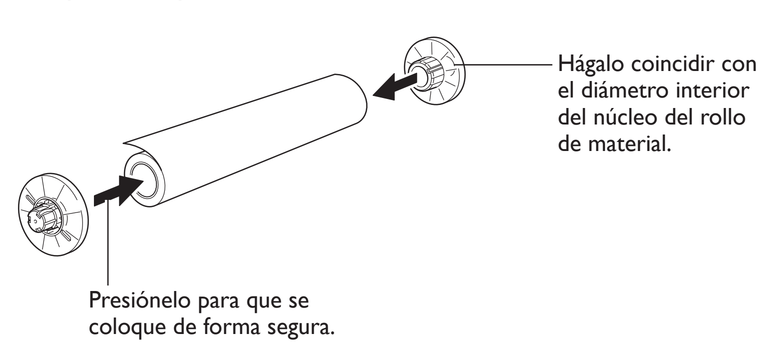
⚠ **PRECAUCIÓN** **No cargue nunca material con un peso superior a 30 kg (67 lb.) .**
Es posible que el equipo no pudiera resistir el peso y cayera o provocara que el material cayera.

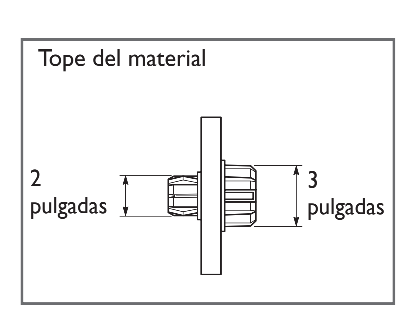
1. Cargar el material en el eje del rodillo.

❶ Abra la cubierta frontal.
Desplace las abrazaderas del material a los laterales.

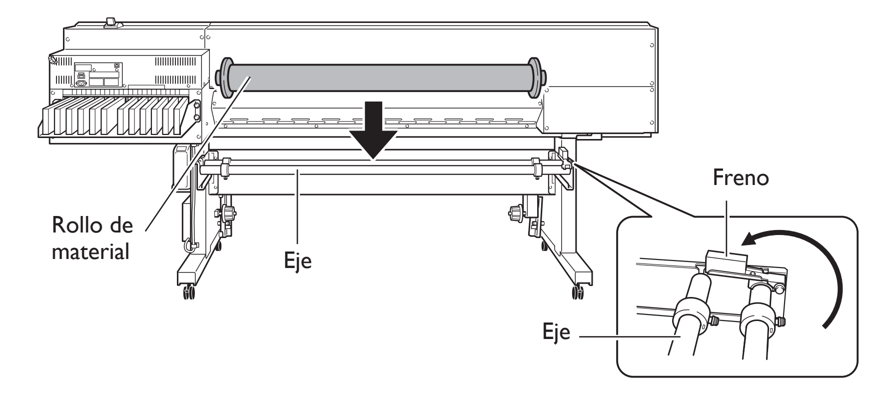


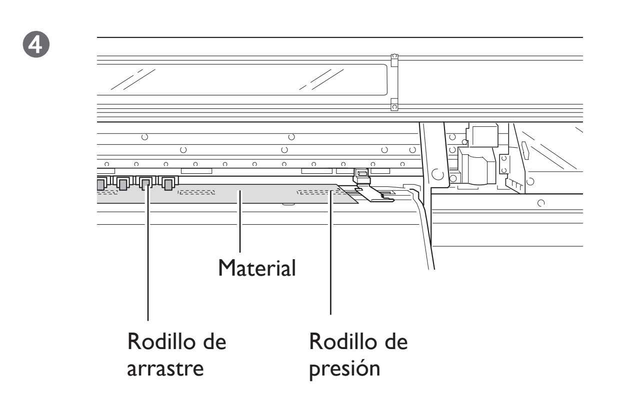
❷ Coloque los topes en los extremos del rollo de material.





❸ Coloque el rollo de material en los ejes.
Asegúrese de que el freno esté puesto.



❹ 

Pase el material entre los rodillos de arrastre y los rodillos de presión y coloque el extremo del material hasta la placa.

2. Alinee el material.

❶ **Colóquelo de forma que los dos bordes del material queden alineados por encima de los rodillos de presión y mueva los rodillos de arrastre para colocarlos por encima de los rodillos de presión.**

Desplace el rollo de material para colocarlo.

La posición de los rodillos de arrastre no puede ser inferior a la de los rodillos de presión. Puede cambiar el número del rodillo de arrastre central utilizado en función de la anchura y composición del material. Si aumenta el número utilizado, el avance del material será más estable.

Posición del rodillo de presión

Asegúrese de colocar el borde derecho del material en estos rodillos de presión.

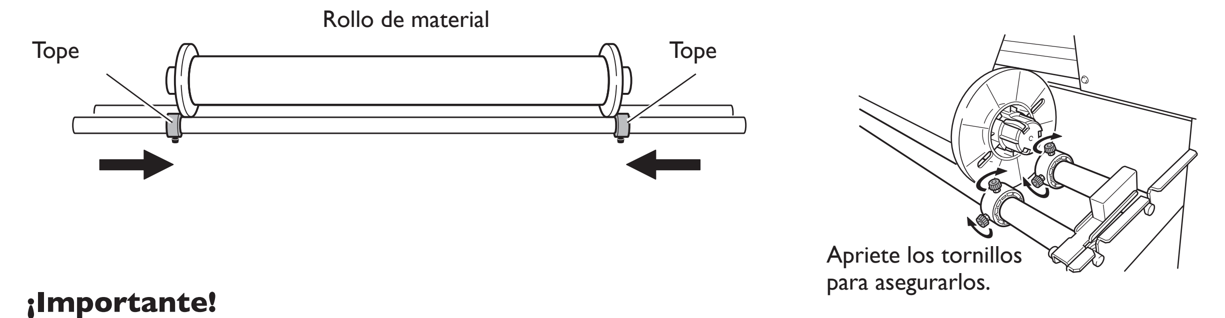
Para los rodillos de arrastre centrales, seleccione posiciones que estén lo más uniformemente espaciadas posible en cuanto a la anchura del material.

Coloque los rodillos de arrastre izquierdo y derecho sobre los bordes del material.

Los símbolos sirven de guía para colocar los rodillos de presión.

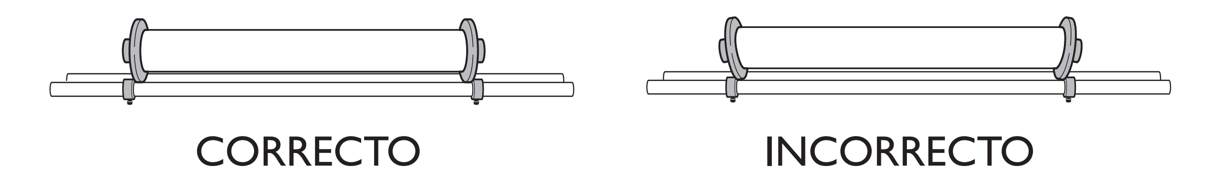
Parte posterior

❷ Asegure los topes de forma que queden alineados con la anchura del material.
En total hay cuatro topes. Apriete todos los tornillos.



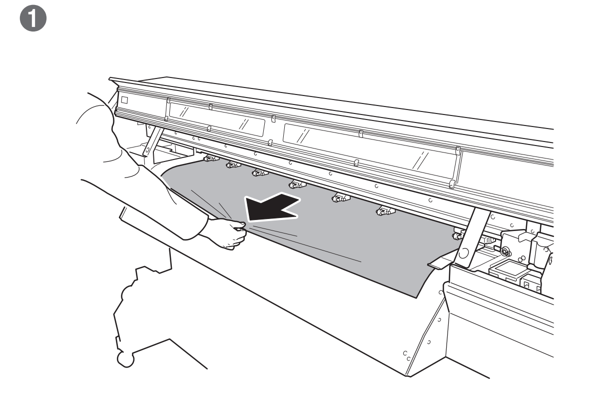
¡Importante!

Compruebe que los topes de material no queden forzados. No será posible un avance correcto si alguno de los topes está mal colocado

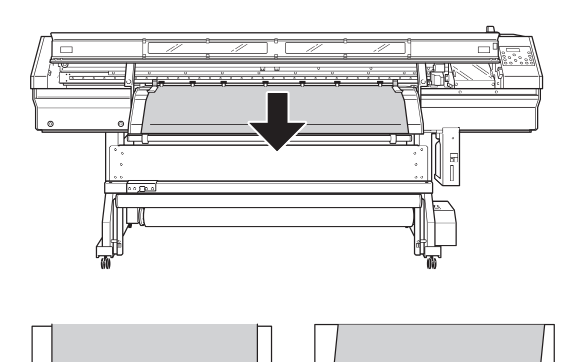


3. Cargue el material para que quede tensado.

❶

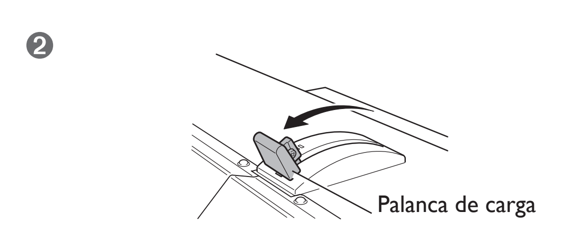


Tire del material.
Sujete el material en el centro y tire de él, asegúrese de mantenerlo recto.
Asegúrese de que todas las áreas del material están tensadas.



CORRECTO INCORRECTO

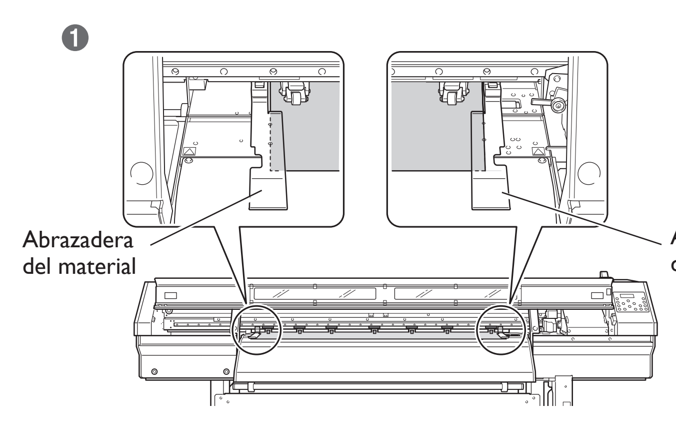
❷



Tire de la palanca de carga para sujetar el material.

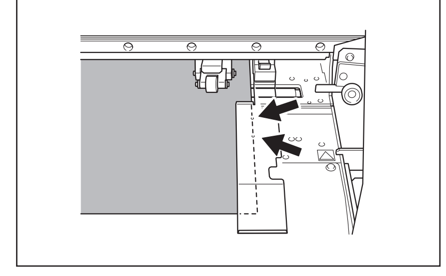
4. Fije las abrazaderas del material y cierre la cubierta frontal.

❶



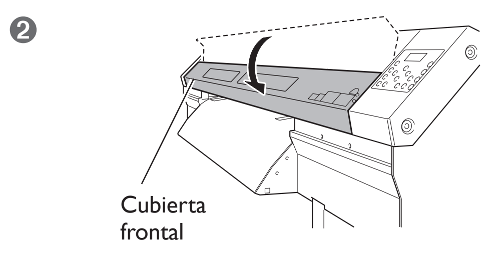
Fije las abrazaderas del material.

Los extremos izquierdo y derecho de las abrazaderas del material son distintos.
Instálelos como se muestra en la figura.



Alinee el orificio con el extremo del material

❷



Cierre la cubierta frontal.

❸

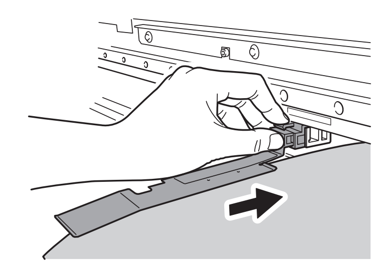
```
SETUP SHEET
◀▶ ROLL
```

Utilice ◄ ► para seleccionar [ROLL].
Pulse ENTER.

❹ Pulse SET UP.

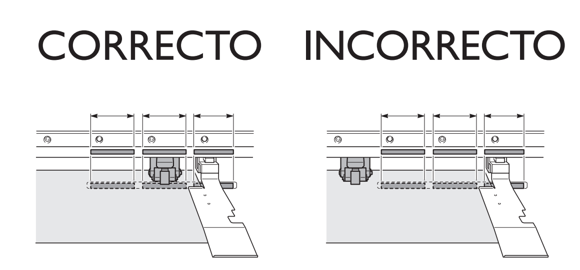
Nota importante al utilizar las abrazaderas del material

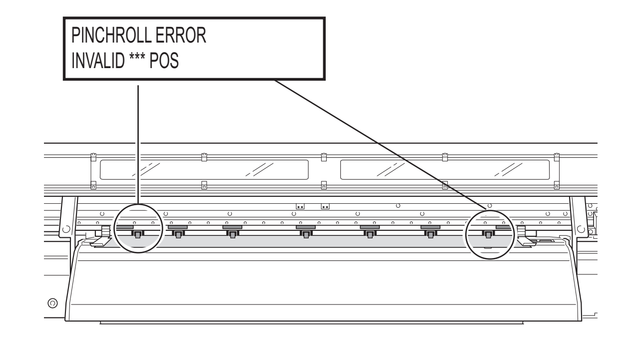
Inserte las abrazaderas del material firmemente al máximo hasta que oiga un clic y asegúrese de que no se aflojan. Una instalación incorrecta puede provocar que el material se enganche y que no sea posible imprimir, o puede que el equipo se averíe o que la impresión sea de baja calidad.



Coloque los rodillos de arrastre encima de los rodillos de presión.

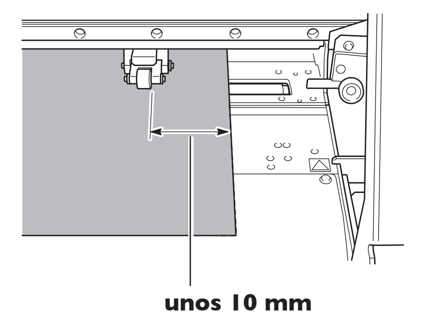
Si al cerrar la cubierta frontal se visualiza el mensaje siguiente, abra la cubierta frontal y compruebe la posición de los rodillos de arrastre. Deben estar colocados encima de los rodillos de presión.





Colocación de los rodillos de arrastre

Coloque los rodillos de arrastre no demasiado cerca de los bordes del material.



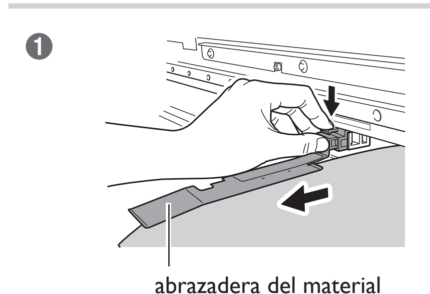
Retírelos cuando no utilice el rollo de material.

Si ha cargado el material y no utiliza el rollo de material durante un periodo de tiempo largo, es posible que el material se doble. De ser así, puede reducirse la calidad de impresión y pueden producirse errores en el motor. Por lo tanto, asegúrese de extraer y guardar adecuadamente el material cuando no lo utilice.

Cómo cortar el material

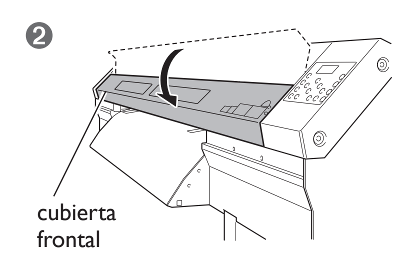
Procedimiento

❶



Abra la cubierta frontal.
Desmonte las abrazaderas del material.

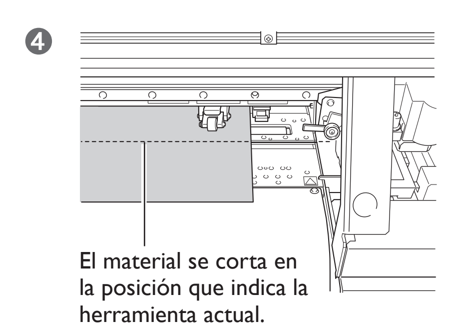
❷



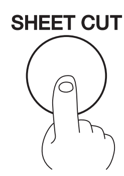
Cierre la cubierta frontal.

❸ Compruebe que SET UP se ilumine.

❹



Mantenga pulsado SHEET CUT durante un segundo o más.



Operaciones de corte

Antes de realizar el corte, asegúrese de desmontar las abrazaderas del material. .
Realizar el corte con las abrazaderas del material instaladas puede interrumpir el funcionamiento debido a la detección de las abrazaderas del material.

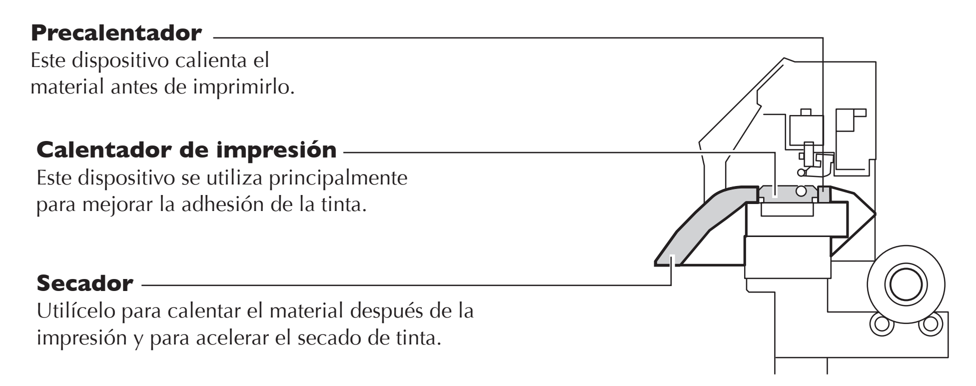
Al cortar, nunca utilice ▲ para hacer retroceder el material.

A no ser que el extremo del material se haya colocado en una posición en la placa frontal, el corte no se realizará correctamente.

2-3 Ajustes del sistema de calentamiento del material

¿Qué es el sistema de calentamiento del material?

Este equipo dispone de un sistema de calentamiento del material que calienta el material. Se utiliza principalmente para mejorar la adhesión de la tinta y para secarla. Puede ajustar la temperatura para adaptarla al tipo de material y a la velocidad de impresión.



⚠ **ATENCIÓN** **Precaución: altas temperaturas.**
La placa y el secador se calientan. Tome precauciones para evitar incendios y quemaduras.

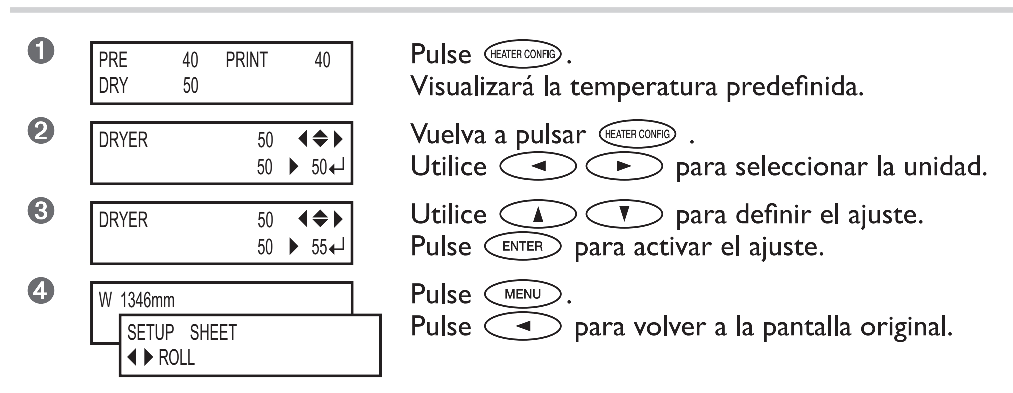
⚠ **ATENCIÓN** **Retire el material cargado o desactive la alimentación secundaria si no debe imprimir.**
Una aplicación continua de calor en una posición determinada puede producir incendios o liberar gases tóxicos.

⚠ **ATENCIÓN** **Nunca utilice material que no pueda soportar el calor.**
Si lo hiciera, podría provocar incendios, podrían emitirse gases tóxicos o dañarse el material.

⚠ **ATENCIÓN** **Nunca utilice la placa o el secador para otras finalidades, como por ejemplo, para secar ropa.**
Si lo hiciera podría sobrecalentar el equipo y provocar un incendio o un accidente.

Definir los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material

Procedimiento



❶ Pulse HEATER CONFIG.
Visualizará la temperatura predefinida.

❷ Vuelva a pulsar HEATER CONFIG.
Utilice ◄ ► para seleccionar la unidad.

❸ Utilice ▲ ▼ para definir el ajuste.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❹ Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Por defecto, si sólo activa el equipo, éste no se caliente a la temperatura predefinida. Al pulsar SET UP para que se ilumine, se calienta a la temperatura predefinida.

Guía general para las temperaturas predefinidas

La temperatura óptima para el sistema de calentamiento del material varía en función de distintos factores, como por ejemplo el tipo de material y las diferencias en el modo de impresión. Utilice la información siguiente como guía general y defina los ajustes correspondientes.

Guía general para los ajustes

Precalentador
Ajuste la temperatura del precalentador a un valor igual o inferior al valor de la temperatura del calentador de impresión.
El precalentador principalmente se utiliza para calentar el material de forma gradual. Esto es debido a que el material es más propenso a arrugarse o encogerse si se calienta de forma repentina.

Calentador de impresión
Se utiliza principalmente para mejorar la adhesión de la tinta y evitar las manchas de tinta.
Si la tinta forma grumos o manchas, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.

Secador
Si la tinta no se seca correctamente, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.

Relación entre el modo de impresión y la temperatura
Si se producen manchas o la tinta no se seca correctamente incluso después de aumentar la temperatura, utilice un modo de impresión que ofrezca una calidad de imagen superior. De lo contrario, si desea utilizar un modo de impresión más rápido, aumente la temperatura.

Cantidad de tinta
Al cambiar la cantidad de tinta utilizando los ajustes del programa RIP, ajústelos para obtener mejores resultados. Si incluso después de aumentar la temperatura se producen problemas como por ejemplo manchas, reduzca la cantidad de tinta.

Utilización a una temperatura ambiente de 20 a 32°C (de 68 a 90°F).

Si el equipo se utiliza a una temperatura ambiente inferior a 20ºC (68ºF), según el tipo o la anchura del material pueden formarse arrugas o irregularidades debido a la temperatura. Para obtener unos resultados de impresión estable, el equipo debe utilizarse a una temperatura ambiente de 20 a 32ºC (de 68 a 90ºF).

Ejemplos de temperaturas predefinidas

Material	Temperatura
Tipo: Lona (PVC) Grosor: de 300 a 400 µm (de 12 a 16 mil)	Precalentador: 40˚C (104˚F) Calentador de impresión: 40˚C (104˚F) Secador: 50˚C(122˚F)
Tipo: Película imprimible (PVC, con adhesivo) Grosor: de 60 a 100 µm (de 2,5 a 4 mil, sin incluir el papel soporte)	Precalentador: 35˚C (90˚F) Calentador de impresión: 35˚C (90˚F) Secador: 50˚C(122˚F)

➢ Estos valores son aproximados. Defina los ajustes para adaptarlos al material utilizado.
➢ Aunque utilice el sistema de calentamiento del material no necesariamente significa que podrá aplicar tinta a cualquier tipo de material. Pruébelo con antelación.
➢ El resultado puede variar considerablemente en función del modo de impresión, entre otros factores. Defina los ajustes adecuados para el material de que disponga.
➢ Si se facilitan ajustes para la temperatura, el modo de impresión y otros valores, utilícelos.

2-4 Iniciar el trabajo

Prepararse para recibir datos de un ordenador

Cuando haya terminado de cargar el material y de ajustar la temperatura para los dispositivos de calentamiento, siga los pasos que aparecen a continuación. Este procedimiento permite que el equipo reciba dato
s del ordenador y realice la impresión.
Sin embargo, tenga en cuenta que cuando sólo desee cortar, deberá realizar una operación distinta a la siguiente.
☞ P. 46 “Para cortar”

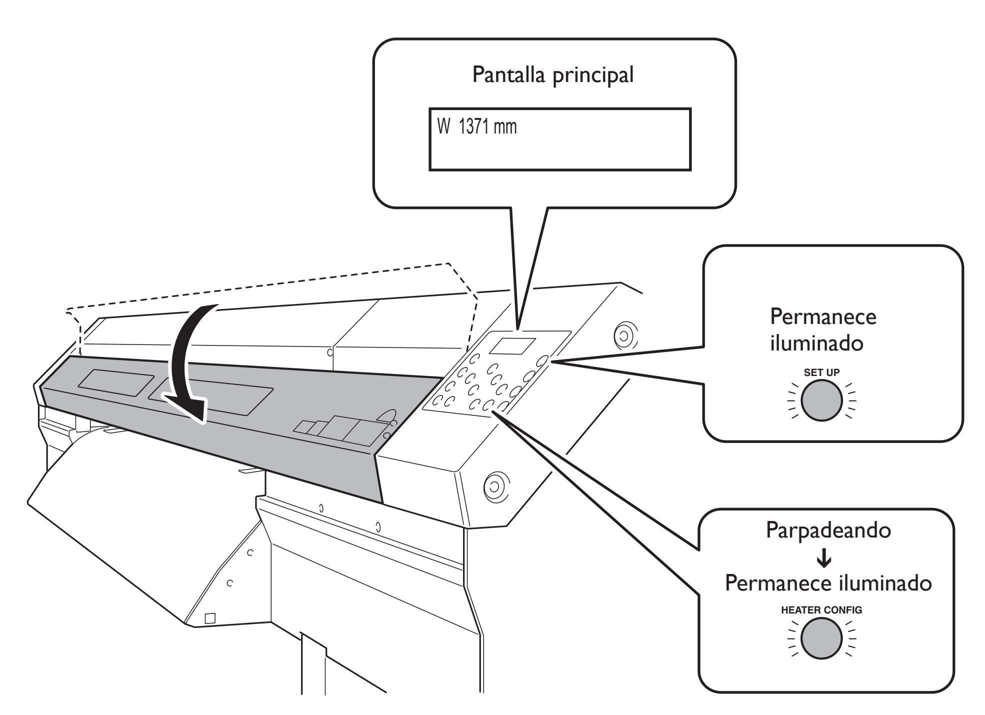
Procedimiento

❶ Cierre la cubierta frontal.

❷ Pulse SET UP (de forma que se ilumine).

❸ Espere hasta que HEATER CONFIG deje de parpadear y permanezca iluminado.

❹ Compruebe que se encuentra en el menú principal.
Si no se encuentra en el menú principal, pulse MENU y a continuación pulse ◄.



No podrá imprimir en las situaciones siguientes
- ➢ El equipo no funciona cuando la cubierta frontal está abierta. No la abra nunca durante la impresión. Si lo hiciera, se interrumpiría la impresión.
- ➢ No se aceptarán datos del ordenador cuando esté apagado.
- ➢ La impresión no empezará hasta que se ilumine.
- ➢ No se aceptarán los datos del ordenador si no se encuentra en el menú principal.

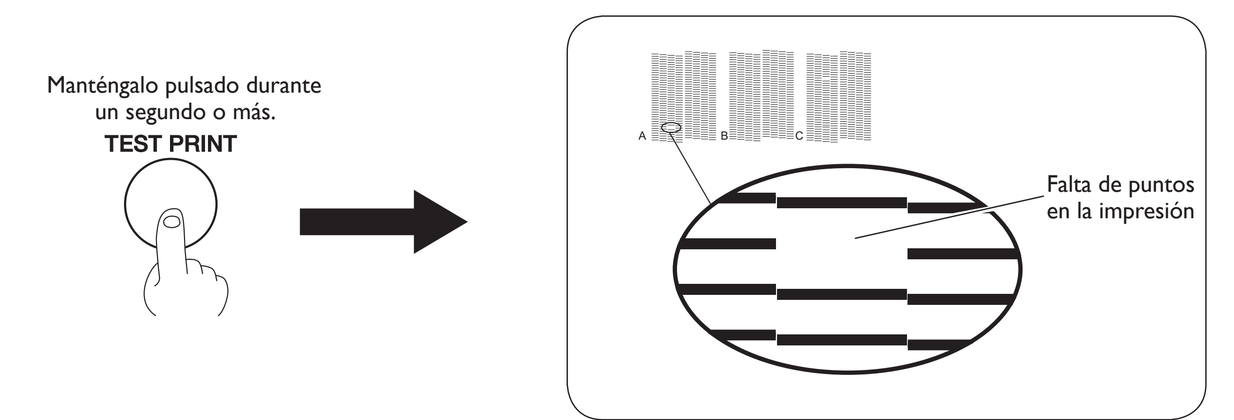
Puntos que debe tener en cuenta
- ➢ Asegúrese de instalar las abrazaderas del material durante la impresión. De lo contrario, los bordes del material podrían doblarse y engancharse en los cabezales de impresión.
- ➢ Durante la impresión, nunca toque el material que se haya descargado. Si lo hiciera podría dificultar el avance del material o provocar que éste toque los cabezales, causando un atasco del papel o daños en los cabezales.

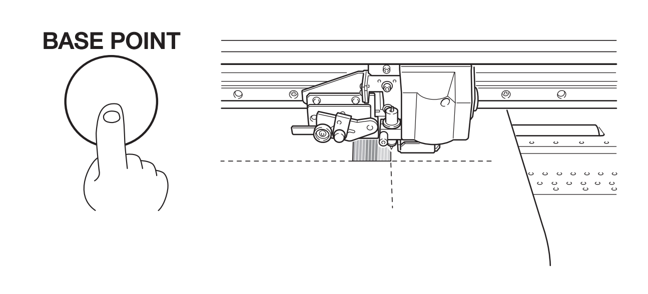
Prueba de impresión y limpieza

Le recomendamos que realice una prueba de impresión para asegurarse de que no se producirán problemas durante la impresión, como por ejemplo falta de puntos en la impresión antes de realizar la impresión real. Si se producen problemas como por ejemplo la falta de puntos en la impresión, limpie los cabezales de impresión.

Cómo realizar una prueba de impresión







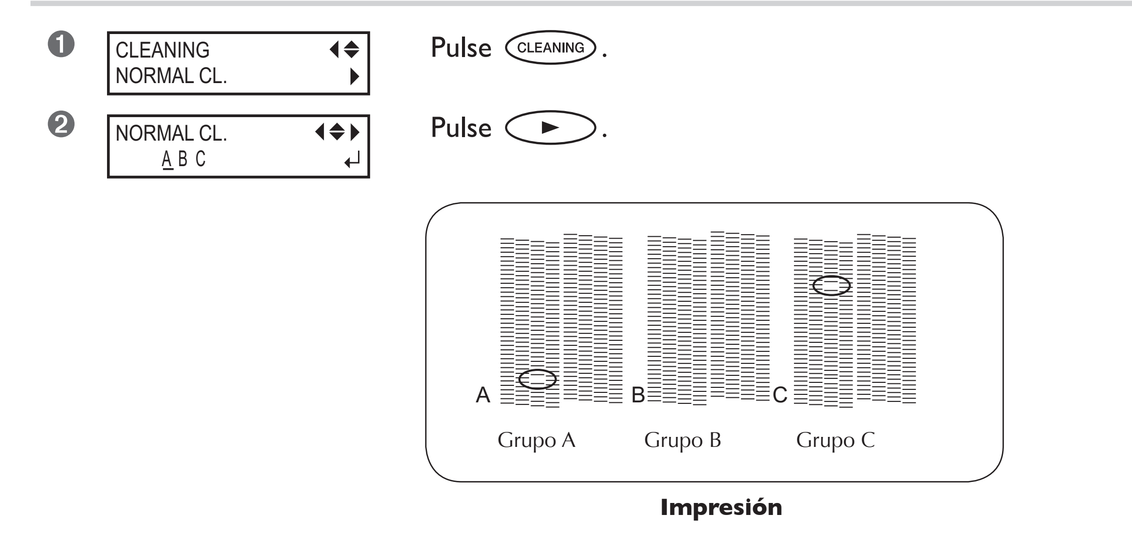
Si lo mantiene pulsado durante un segundo o más, se imprimirá un patrón de prueba.

Puede imprimir el patrón de prueba en el lugar deseado utilizando ◄ ► ▼ para desplazar el carro de corte. A continuación, pulse BASE POINT. La cubierta frontal puede estar abierta durante el movimiento, pero asegúrese de cerrarla antes de pulsar TEST PRINT.

Cómo realizar la limpieza

Cuando la prueba de impresión indique una falta de puntos o similar, realice la limpieza sólo para el grupo de un cabezal que no ha impreso correctamente. En comparación con la realizar la limpieza de todos los cabezales, esta operación puede reducir la cantidad de tinta consumida.

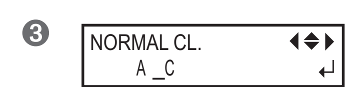
Procedimiento



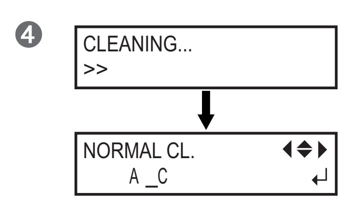
❶ Pulse CLEANING.

❷ Pulse ►.

Impresión

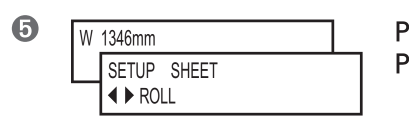


❸ Utilice ◄ ► para seleccionar el grupo de un cabezal que no desee limpiar.
Utilice ▲ ▼ para eliminar el grupo seleccionado.
Repita este procedimiento para visualizar sólo los grupos de los cabezales que debe limpiar.
En los grupos del A al C, la limpieza sólo se realiza en los grupos que se visualizan.



❹ Pulse ENTER.
Empezará la limpieza.

Cuando finalice, volverá a aparecer la pantalla de la ilustración.



❺ Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

❻ Vuelva a realizar una prueba de impresión para asegurarse de que la falta de puntos se ha corregido.
Si el problema persiste, realice la limpieza por segunda vez.
Si incluso después de realizar la limpieza dos o tres veces el problema no se soluciona, realice la limpieza utilizando un método diferente.

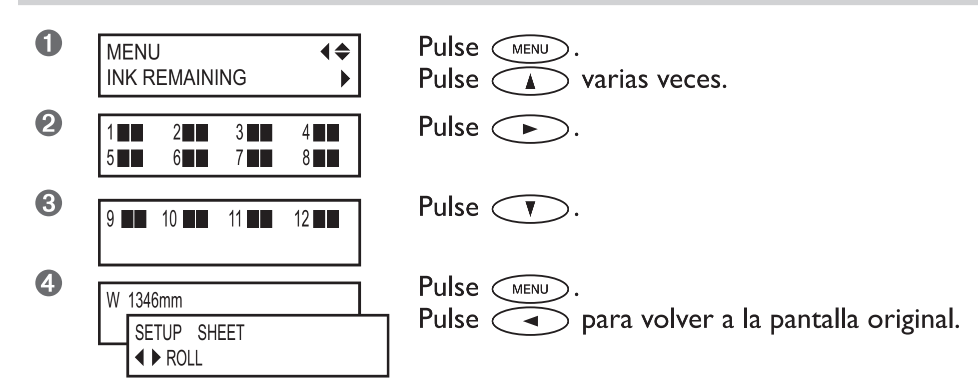
☞ p 66 "Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva"

Si desea limpiar todos los cabezales a la vez
Mantenga CLEANING pulsado durante un segundo o más. Automáticamente, empezará la limpieza de todos los cabezales.

2-5 Si se agota la tinta

Comprobar la tinta restante

Procedimiento

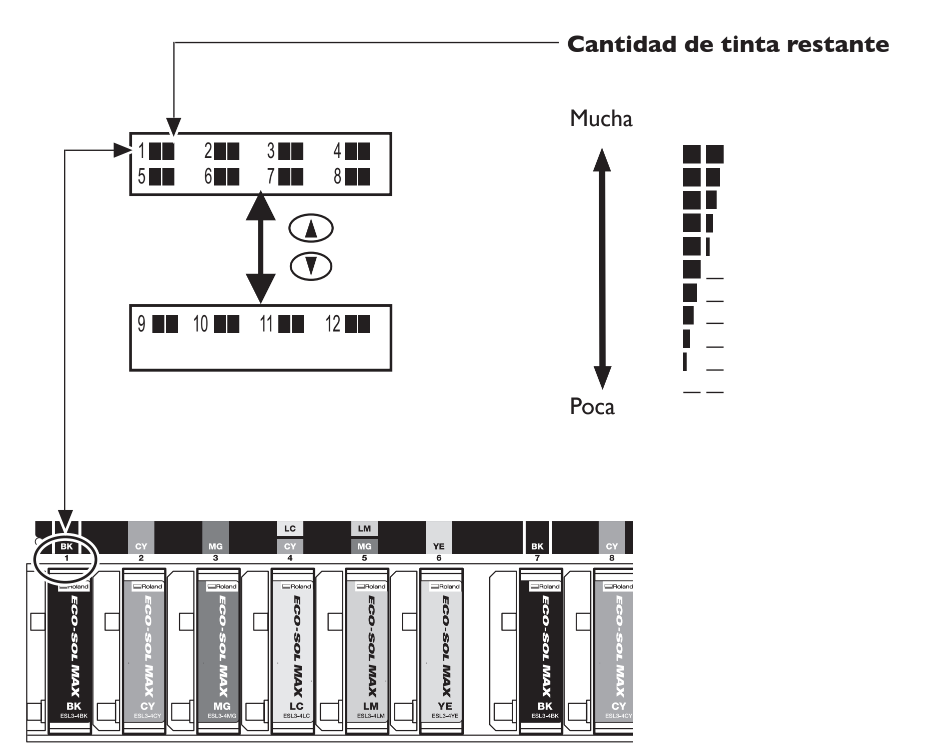


❶ Pulse [MENU].
Pulse [▲] varias veces.

❷ Pulse [►].

❸ Pulse [▼].

❹ Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.



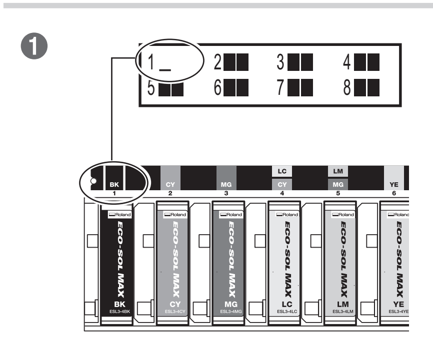
La pantalla visualiza una guía aproximada de la cantidad de tinta restante, que puede ser algo diferente a la cantidad real restante. Además, si introduce un cartucho de tinta usado parcialmente o cambia los cartuchos cuando el equipo está desactivado, es posible que la información que se visualice sea muy diferente a la cantidad real restante.

Si se agota la tinta

Cuando se agote la tinta, escuchará un pitido de aviso y la impresión se interrumpirá (a no ser que haya cambiado los ajustes originales). Extraiga el cartucho vacío e inserte uno nuevo. La impresión se reanuda.

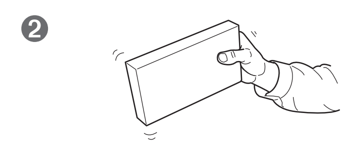
Procedimiento

❶



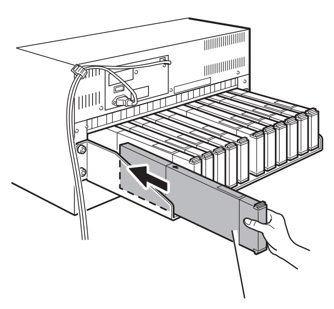
El número de ranura del cartucho vacío parpadeará.

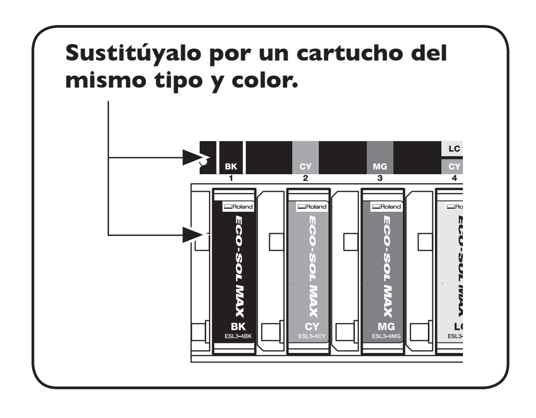
❷



Agite suavemente el cartucho nuevo.

❸ Extraiga el cartucho vacío e inmediatamente inserte el nuevo.





➢ Mantenga la cara de la etiqueta hacia arriba.
➢ Insértelos y extráigalos lentamente, uno a uno.
➢ Insértelos con firmeza, hasta el punto máximo.

Notas importantes al sustituir los cartuchos

➢ Asegúrese de sustituirlo por un cartucho del mismo tipo. Nunca mezcle cartuchos de tipos diferentes.
➢ El equipo no debe quedarse nunca sin alguno de los cartuchos de tinta. Los cabezales de impresión podrían atascarse.
➢ Nunca inserte ni extraiga un cartucho de tinta parcialmente usado.
➢ Nunca extraiga un cartucho de tinta de forma repentina cuando la impresora esté en funcionamiento.
➢ Si se realiza una pausa en la impresión, es posible que se altere el color cuando se reinicie la impresión. Antes de realizar una impresión larga, compruebe la cantidad de tinta restante en los cartuchos de tinta.

⚠ **ATENCIÓN** **Nunca guarde la tinta, el fluido de mantenimiento ni los fluidos vertidos en ninguno de estos lugares.**
➢ Cualquier lugar expuesto a llamas
➢ Cualquier lugar expuesto a temperaturas elevadas
➢ Cerca de lejía o de cualquier otro agente oxidante o material explosivo
➢ Cualquier lugar que esté al alcance de los niños
Podría haber peligro de incendio. Evite que los niños la ingieran por accidente, podría ser perjudicial para la salud.

Capítulo 3
Utilizar la función de corte

3-1 Realizar el corte

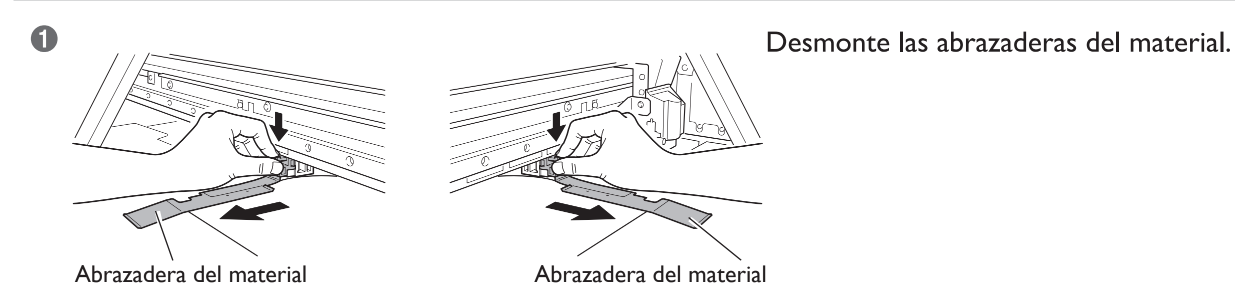
Para cortar

Para cortar, realice el procedimiento que se describe a continuación.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Asegúrese de llevar a cabo la operación siguiendo el procedimiento que se describe.**
De lo contrario, puede producirse un error del motor o el rollo puede caerse debido a que se tira de él con demasiada fuerza.

Procedimiento

❶ Desmonte las abrazaderas del material.



❷ Si sólo realiza el corte y desea cortar el rollo de material, deje que el material sobresalga por la parte posterior del equipo.

Gire los topes del material manualmente para extraer la longitud necesaria del material.

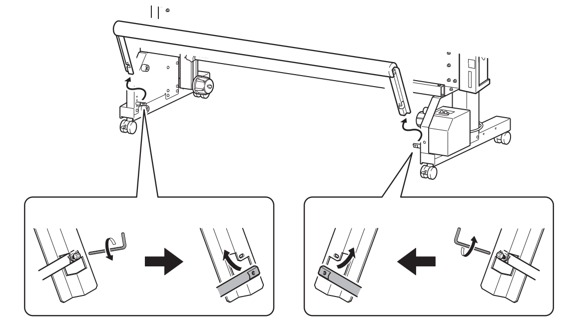
Notas importantes al cortar

➢ Nunca utilice las abrazaderas del material. Si las utilizara, podría causar un funcionamiento incorrecto.

➢ Si utiliza la función [PREFEED], el material avanza de forma automática y se vuelve a recoger antes de realizar el corte. De esta forma, no será necesario que el material sobresalga por la parte posterior del equipo antes de realizar la operación.

☞ P.93 "Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte"

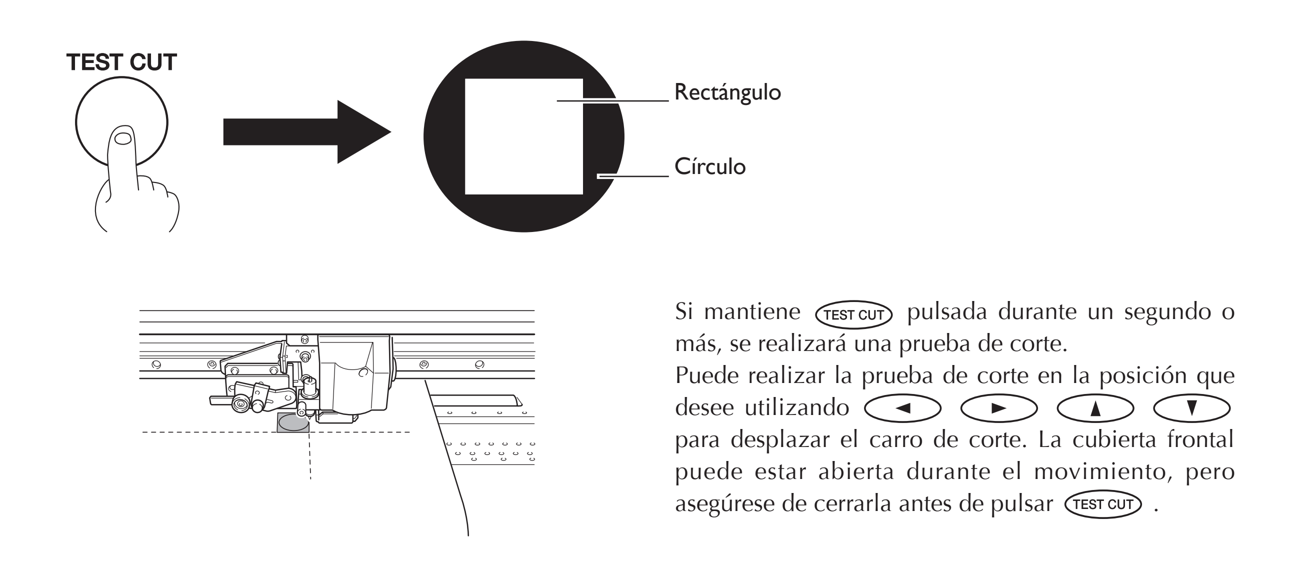
➢ Al realizar el corte, desplace el rodillo libre hacia la parte posterior o desmóntelo. De lo contrario, el material tirado hacia la parte frontal durante la impresión de material grande puede interferir con el rodillo libre, hecho que puede afectar la calidad de impresión.



Realizar una prueba de corte

Para obtener un corte de alta calidad, antes de realizar el corte real, le recomendamos que realice una prueba de corte para comprobar la calidad de corte del material. Antes de realizar una prueba de impresión, desmonte las abrazaderas de material.

Realizar una prueba de corte

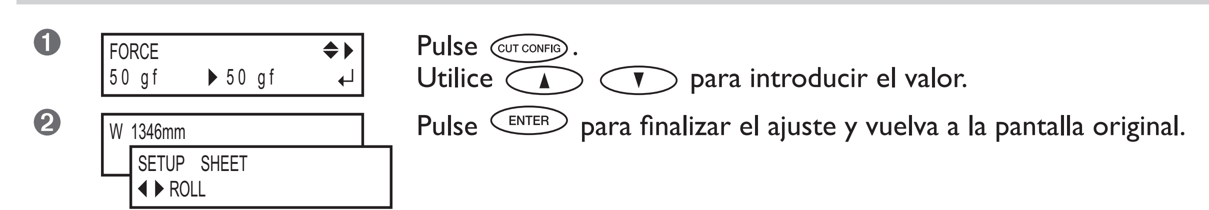


Si mantiene TEST CUT pulsada durante un segundo o más, se realizará una prueba de corte.
Puede realizar la prueba de corte en la posición que desee utilizando ◄ ► ▲ ▼ para desplazar el carro de corte. La cubierta frontal puede estar abierta durante el movimiento, pero asegúrese de cerrarla antes de pulsar TEST CUT .

Despegue las formas cortadas para verificar la calidad de impresión y defina el ajuste para la fuerza de la cuchilla. Para más información sobre el ajuste, consulte el tema siguiente

Ajustar la fuerza de la cuchilla

Procedimiento



❶ Pulse CUT CONFIG.
Utilice ▲ ▼ para introducir el valor.

❷ Pulse ENTER para finalizar el ajuste y vuelva a la pantalla original.

Si pulsa CUT CONFIG entrará al menú de configuración del corte. Además de la fuerza de la cuchilla, también puede ajustar otras condiciones de corte. Consulte las páginas siguientes.

☞ P. 98 “Dar precisión a las condiciones de corte”

Cuando termine de definir los ajustes, envío los datos de corte del ordenador.

☞ P. 39 “Prepararse para recibir datos de un ordenador”

Realizar la impresión e inmediatamente a continuación el corte

Puede realizar la impresión y el corte al mismo tiempo. Si envía datos que contienen información de impresión y corte, al finalizar la impresión se inicia el corte.

¡Importante!

Ajuste [AUTO ENV. MATCH] a [ENABLE]

☞ P. 84 "Definir el ajuste para la adaptación automática de la impresora al entorno operativo"

Antes de empezar el corte, deje que el material se seque completamente. Si el material no está suficientemente seco, el rodillo de arrastre o la cuchilla podría hacer que la tinta de la superficie impresa se corriese durante el corte. El tiempo de secado varía según el tipo de material o el sistema de calentamiento del material.
Utilice el software RIP para ajustar el tiempo de secado. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

☞ P. 36 "Ajustes del sistema de calentamiento del material"

Si las líneas para la impresión y el corte no coinciden, alinéelas.

☞ P.104 "Corregir las desalineaciones de las posiciones de impresión y de corte durante la impresión e inmediatamente a continuación el corte"

Según el tipo de material y la temperatura del sistema de calentamiento del material, la expansión o la contracción del material puede provocar que las posiciones de impresión y corte se desalineen. Si esto ocurre, utilice la función de marcas de corte para alinear automáticamente la impresión y el corte.

☞ P. 49 "Cortar utilizando la función de marcas de corte"

3-3 Cortar utilizando la función de marcas de corte

Cómo utilizar la función de marcas de corte

La función de marcas de corte se utiliza para alinear la impresión y el corte. Si imprime con marcas de corte en cualquiera de los siguientes casos, puede realizar una alineación automática con detección de las marcas de corte al realizar el corte.

➢ Si realiza el corte en un material que se ha expandido o contraído durante la impresión debido al calor del secador o similar

➢ Al retirar el material impreso y volverlo a cargar para cortarlo (como cuando realiza un corte después de laminar el material)

Notas importantes al realizar la impresión e inmediatamente a continuación el corte

➢ Al realizar el corte, desactive el sistema calentador de material y deje que la temperatura se enfríe antes de cortar para obtener unos resultados más estables.

☞ P.110 "Desactivar el precalentador, el calentador de impresión o el secador"

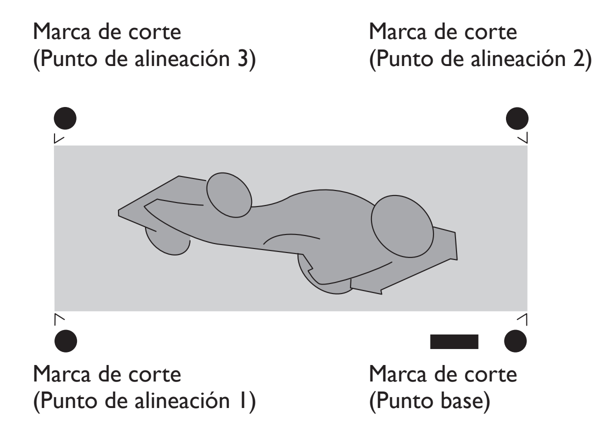
➢ Es posible que el extremo del tapón del soporte de la cuchilla raye o dañe la superficie impresa. En este caso, incremente la extensión de la cuchilla.

☞ P.99 "Ajustar con precisión la profundidad de corte"

Imprimir con marcas de corte

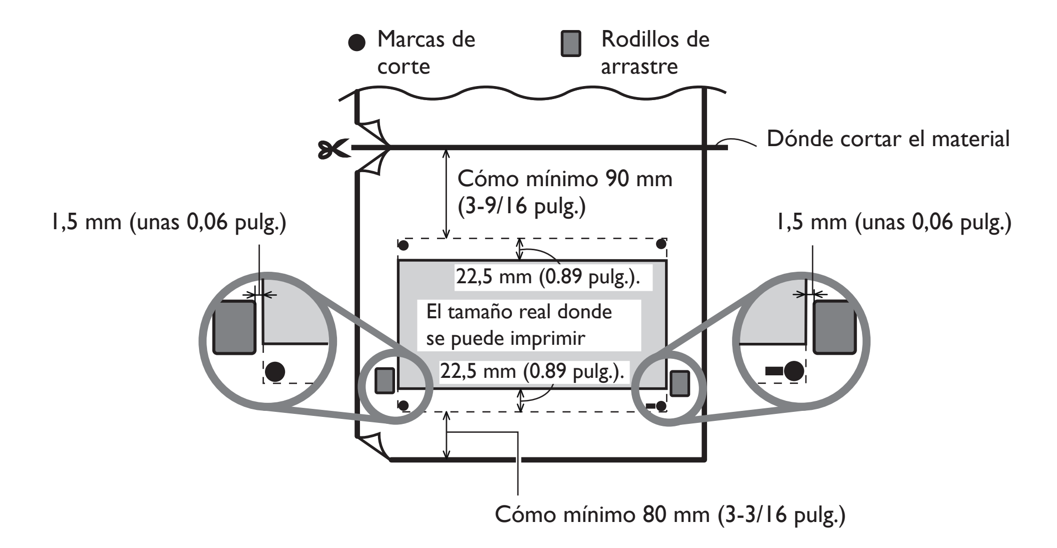
Utilice el software RIP para definir los ajustes de impresión de las marcas de corte. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado. Las marcas de alineación y símbolos trazados mediante un programa de gráficos no pueden utilizarse como marcas de corte.

Las marcas de corte se imprimen como se muestra en la figura.



Tamaños de material que permiten detectar automáticamente las marcas de corte al recargar el material

Al cortar material impreso con marcas de corte, recargarlo, y detectar automáticamente las marcas de corte, determine un margen de 90 milímetros como mínimo antes de la siguiente posición de inicio de impresión. Para otros márgenes, consulte la siguiente figura.
Puede ajustar el margen con el software RIP que utilice. Para más información acerca de cómo definir el ajuste, consulte la documentación para el software RIP utilizado.



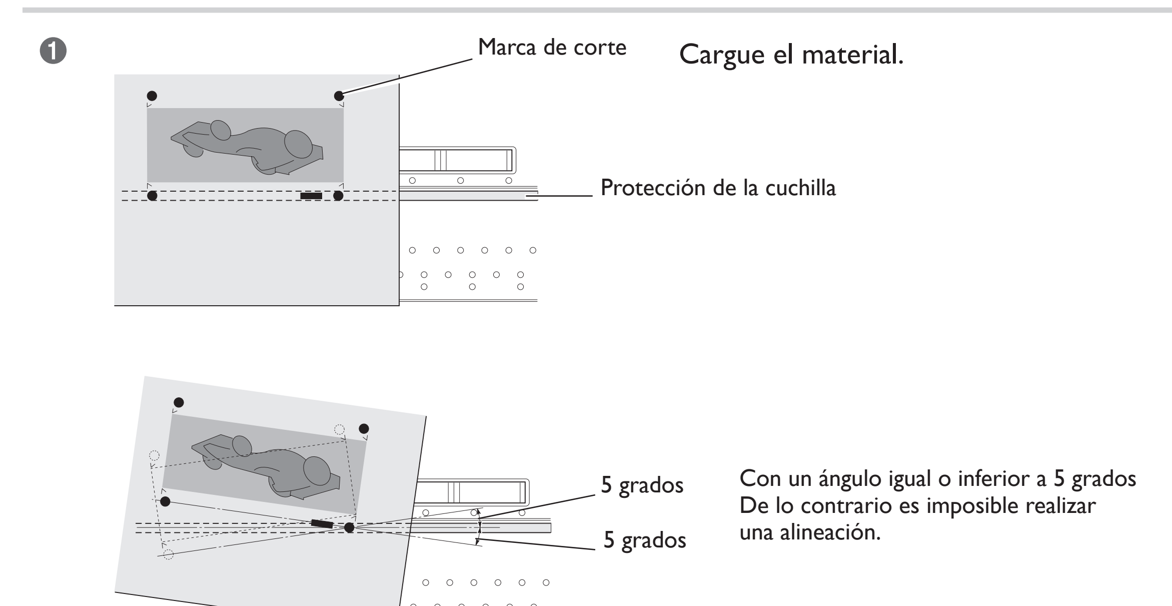
Realizar el corte con detección automática de marcas de corte

Si define el ajuste para detectar las marcas de corte al enviar datos de corte desde el ordenador, la alineación se realiza con la presencia o la ausencia de las marcas de corte determinadas automáticamente. Para más información acerca de cómo definir los ajustes, consulte la documentación para el software RIP utilizado.

Si se ha retirado el material, siga los pasos siguientes para cargarlo de nuevo.

Procedimiento

❶ Cargue el material.



❷ Envía los datos de corte.
El alineamiento se realiza automáticamente, a continuación se iniciará el corte.

Si no puede realizarse el alineamiento automático

Si el equipo no detecta las marcas de corte, aparecerá la pantalla que se muestra y se detendrá la operación.



En este caso, pulse la tecla ENTER y realice las siguientes operaciones.

❶ Recargue el material y vuelva a enviar los datos.

❷ Si el problema no se soluciona deberá alinearlo automáticamente.

☞ P.52 "Alinear manualmente y cortar"

Si no se detectan fácilmente las marcas de corte porque el papel se dobla o similar, proceda a la alineación automática.

Si desea realizar un alineamiento automático con un material largo, se recomienda enviar los datos de forma separada y con dos tamaños lo más cortos que sea posible. Con grandes longitudes, aumentan las posibilidades de error debido a que el papel se arruga o similar y dificulta la detección.

Detener la detección

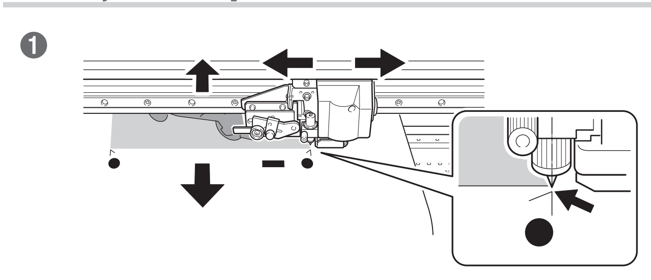
❶ CANCEL CROPMARK DETECTION? ↵ — Pulse [PAUSE].

❷ Pulse [ENTER].
Se detiene la detección.

Alinear manualmente y cortar

Según el tipo de material, puede que no sea posible detectar marcas de corte automáticamente. Si las marcas de corte no se pueden detectar automáticamente, realice la alineación manualmente.

1. Ajuste el punto base.

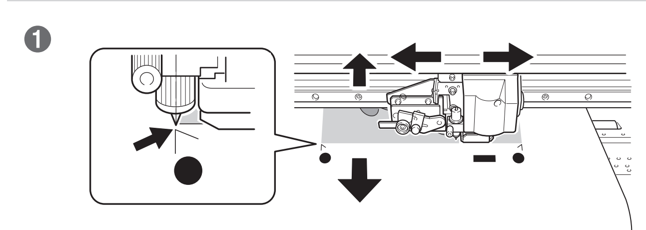
❶ 

Utilice [◄] [►] [▲] [▼] para alinear el centro de la cuchilla con la posición mostrada en la figura.

❷ W 1200 mm
B

Pulse [BASE POINT].

2. Ajuste los puntos de alineación.

❶ 

Utilice [◄] [►] [▲] [▼] para alinear el centro de la cuchilla con la posición mostrada en la figura.

❷ SETTING
ALIGN POINT 1

Mantenga [BASE POINT] pulsado durante un segundo o más.
El número del punto de alineación ajustado se determina automáticamente.

❸ W 1200 mm
B1

Indica que se han ajustado el punto de base y el punto de alineación 1.

Pulse [ENTER].

➍ Repita los pasos del ➊ al ➌ para especificar otros puntos de alineación necesarios.

➎ Envíe los datos de impresión y corte.

Acerca de los puntos de alineación

Los números para los puntos de alineación se determinan con referencia a la posición del punto de base. No podrá ajustar un punto de alineación sin especificar un punto de base. Si reajusta el punto de base, se borrarán todos los ajustes de los puntos de alineación.

Capítulo 4
Funcionamiento del sistema de recogida del material

4-1 El sistema de recogida

Características del sistema de recogida

Si utiliza la unidad de recogida podrá imprimir mientras el material se recoge automáticamente. Esto permite el funcionamiento desatendido por la noche y la creación eficaz de materiales de gran longitud.

Condiciones de funcionamiento para el sistema de recogida

No utilizar al realizar el corte

Nunca utiliza la unidad de recogida si está realizando operaciones de corte. Sólo puede usarse al realizar la impresión.

Ajustes relacionados con la alimentación del material

Cuando utilice la unidad de recogida, evite realizar operaciones de recogida de material utilizando ▲ . Realizar operaciones que tiran del material con una fuerza excesiva, como por ejemplo recoger inadecuadamente el material con la unidad de recogida, puede provocar que la impresión se detenga o que la posición de la impresión se desalinee.

Si utiliza el sistema de recogida, asegúrese de definir los ajustes descritos a continuación.

➢ Para cargar y definir el material, ajuste el elemento de menú [SELECT SHEET] a [TAKE-UP UNIT].

➢ Cuando avance el material hacia la parte delantera del equipo pulsando ▼ , asegúrese de ajustar el punto base.

➢ Ajuste el elemento de menú de ajustes [PREFEED] a [DISABLE].

Notas importantes acerca de las funciones de corte automático del material

No corte el material mientras la recogida está en curso. La recogida se detiene cuando el material se corta.
Tenga especial cuidado cuando imprima más de una página.
El ajuste para desactivar el corte automático se realiza en el ordenador.

Ajustes de margen

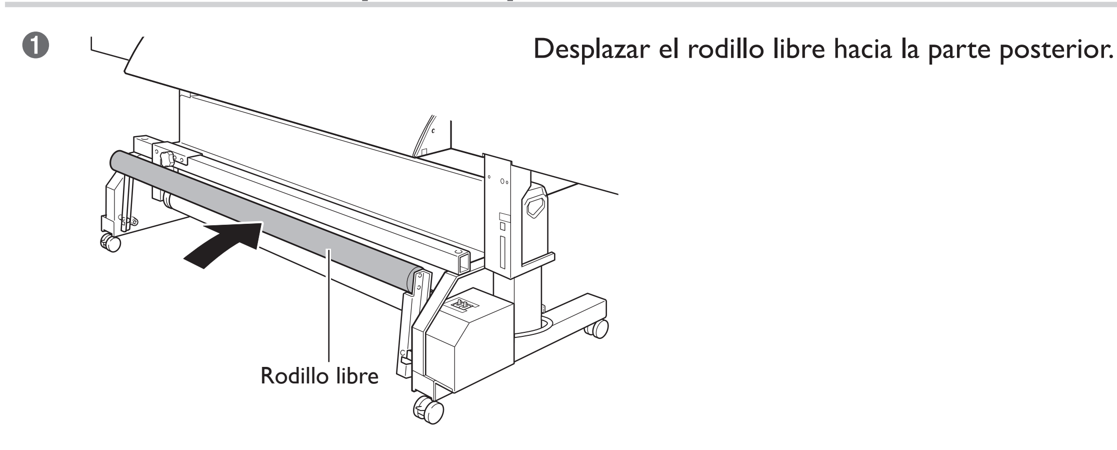
Si puede ajustar los márgenes en el ordenador, ajústelos a 40 milímetros o más.

4-2 Utilizar el sistema de recogida

Cómo recoger el material

1. Pasar el material por la impresora.

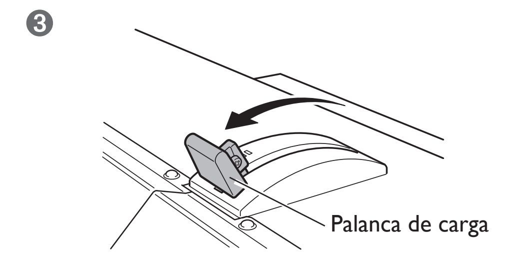
❶ Desplazar el rodillo libre hacia la parte posterior.



❷ Cargue el rollo de material.

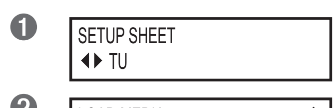
☞ P.30 "Cómo cargar materiales"

❸ Tire de la palanca de carga para sujetar el material.



2. Colocar el material en el soporte para el papel.

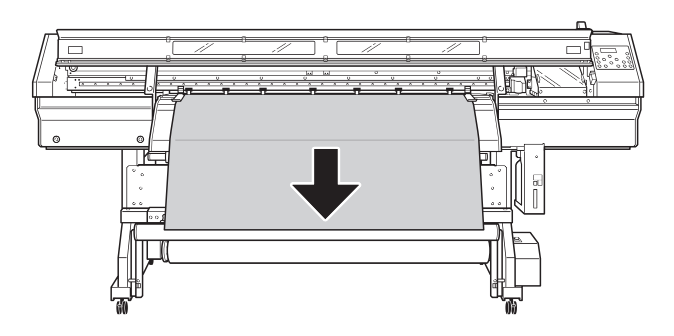
Para más información sobre cómo colocar el tubo de papel, consulte la Guía de Instalación.

❶ 

Utilice ◄ ► para seleccionar [TU].
Pulse SET UP .

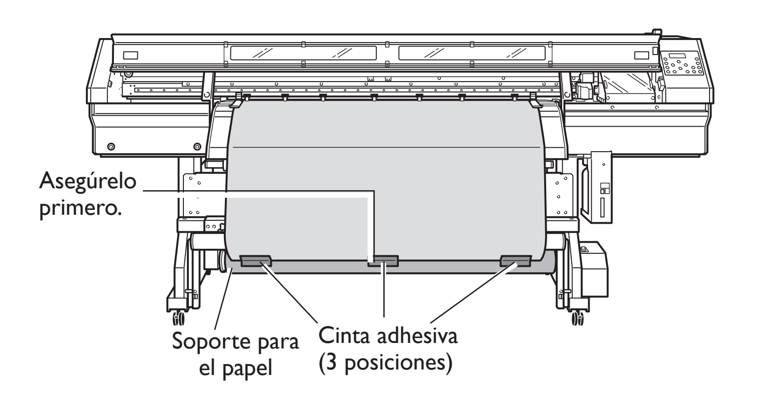
❷ 

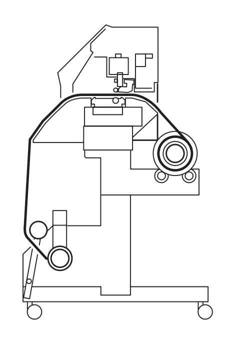
Pulse ▼ para ajustar la longitud del material a tirar de él.
Puede ajustar la longitud del material en intervalos de 10 milímetros pulsando ▼ .
(Para tirar continuamente del material, mantenga la tecla pulsada).



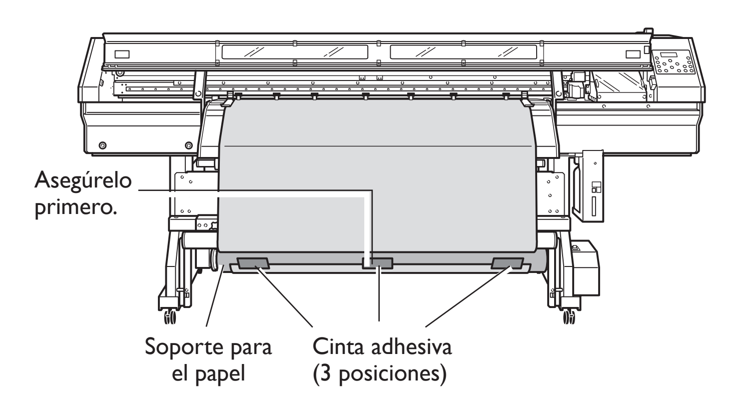
➌ Fije el material en su sitio con la cinta en tres puntos (el centro y ambos extremos) para que el material no se incline.

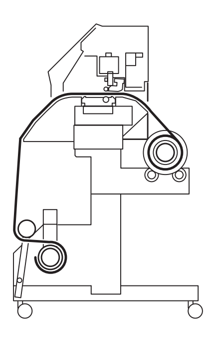
Recogida con la curvatura exterior





Recogida con la curvatura interior





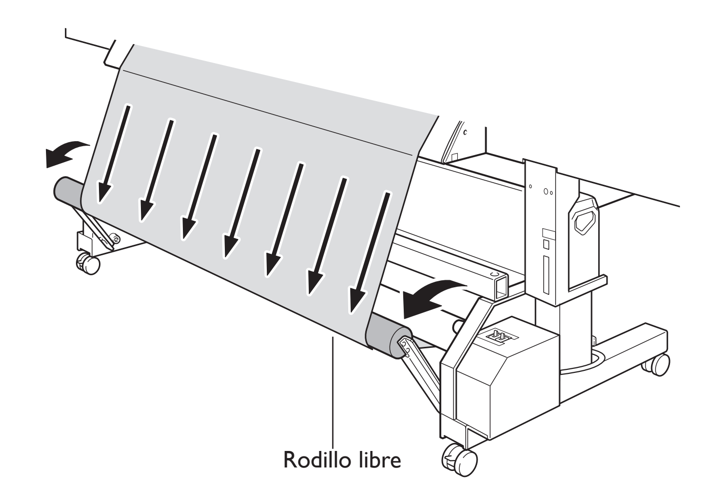
➍ Pulse ENTER.

El material avanza hacia la parte frontal.

➎ TILT DANCER ROLLER TO FRONT ↵

Tire del rodillo libre hacia usted.

Compruebe que el material queda tensado y pulse ENTER.

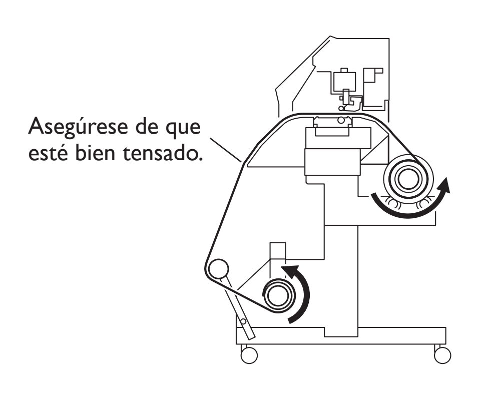


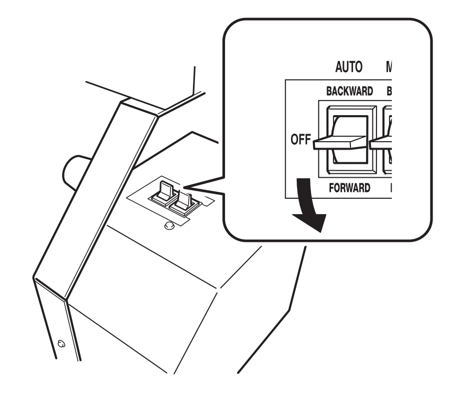
3. Defina los ajustes para la unidad de recogida.



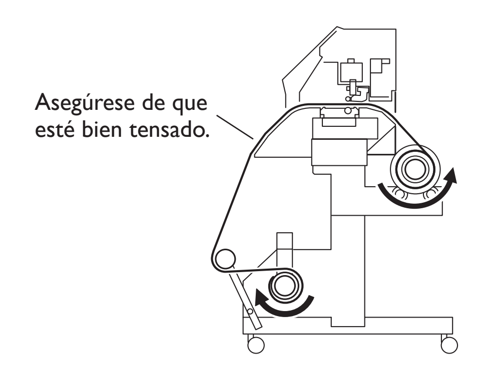

Defina el ajuste para el conmutador AUTO en la unidad de recogida.

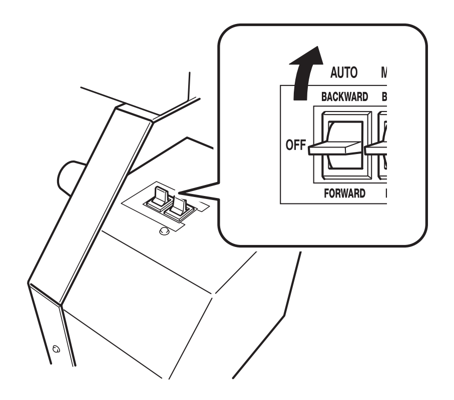
Recogida con la curvatura exterior





Recogida con la curvatura interior





Al recoger el material, asegúrese de que el extremo del material no se enrolle ni se arrugue.

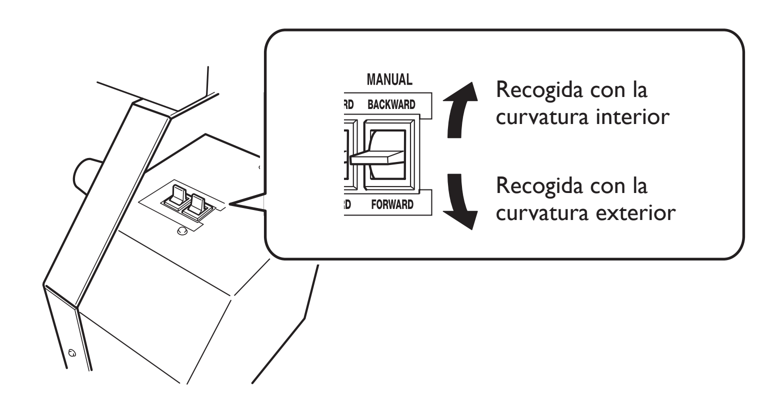
❷ Pulse ENTER.




Cuando aparece esta pantalla, se habrá completado la definición del ajuste.

Cómo utilizar el conmutador MANUAL de la unidad de recogida

Puede recoger el material utilizando el conmutador MANUAL.



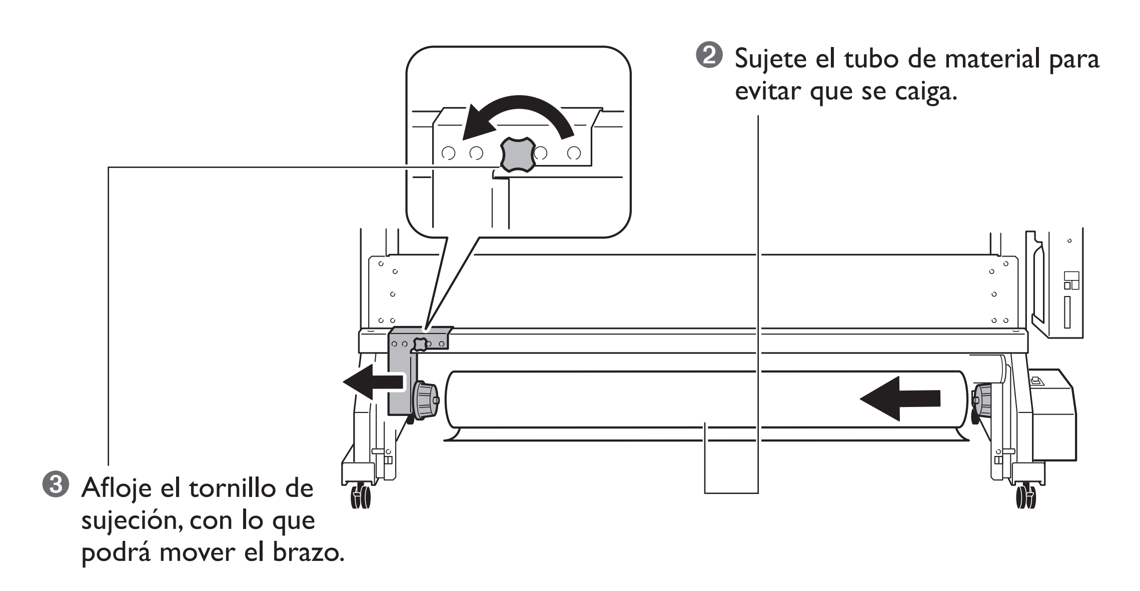
Cómo retirar el material recogido

⚠ **PRECAUCIÓN** **Retirar el rollo de material de recogida de la unidad es una tarea que deben realizarla dos o más personas.**
Si lo realiza una sola persona sin ayuda puede provocar lesiones.

Retirar el material recogido

❶ Cortar el material.

☞ P. 35 "Cómo cortar materiales"



Capítulo 5 Mantenimiento y ajuste

5-1 Cuidado diario y mantenimiento

Desechar la tinta vertida

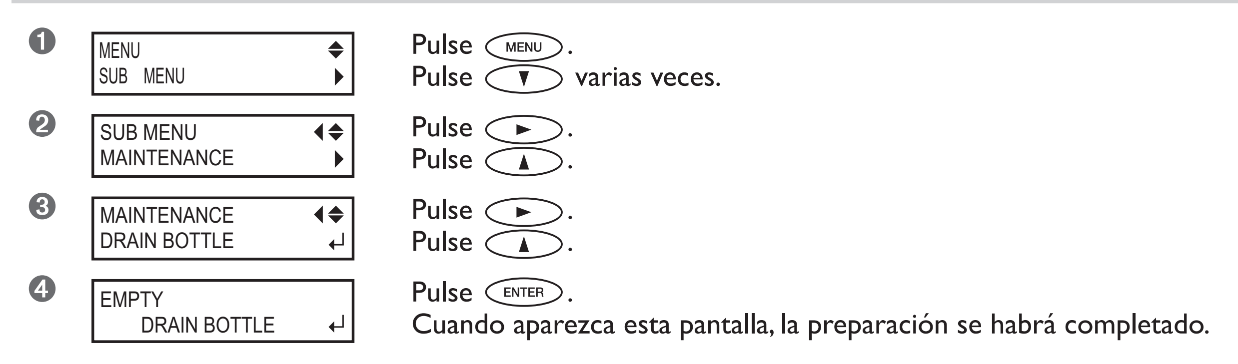
La botella de drenaje recoge el fluido vertido. Deseche el material recogido antes de que se llene la botella. Cuando la botella tenga una determinada cantidad de fluido vertido, aparecerá el mensaje que muestra la figura. Siga el procedimiento que se describe a continuación para desechar el fluido vertido.



Reajustar el contador de fluido vertido después de desecharlo hace desaparecer el mensaje mostrado en la figura.

Pulse ENTER.

1. Seleccione el elemento de menú “DRAIN BOTTLE”.



❶ Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

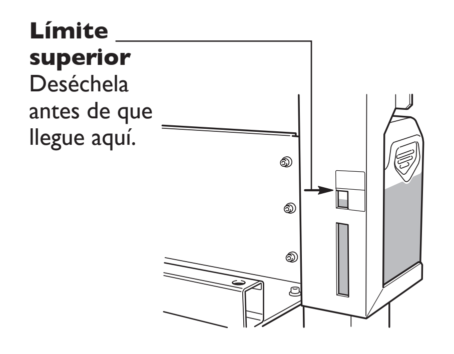
❷ Pulse ►.
Pulse ▲.

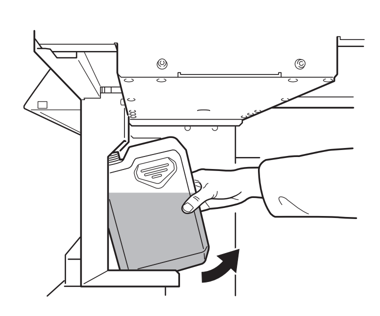
❸ Pulse ►.
Pulse ▲.

❹ Pulse ENTER.
Cuando aparezca esta pantalla, la preparación se habrá completado.

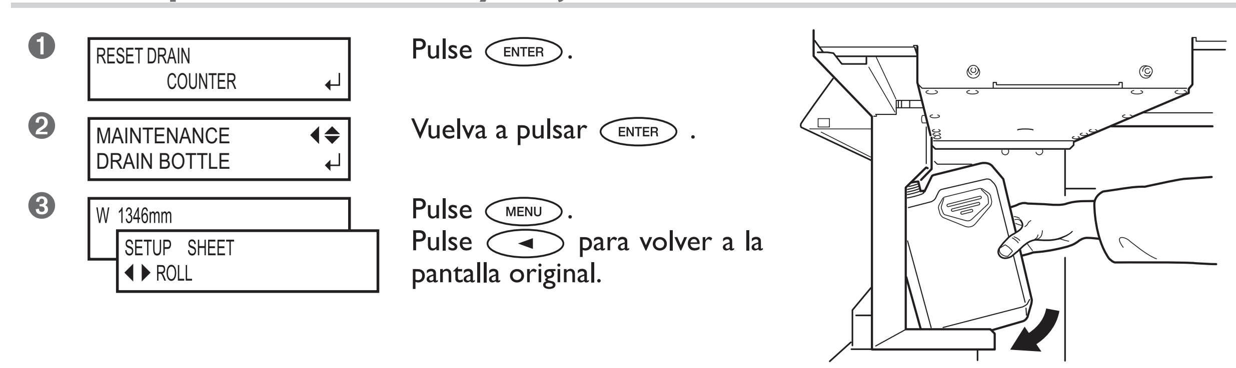
2. Vacíe la botella desechando el fluido vertido.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Antes de retirar la botella de drenaje, espere a que la pantalla visualice “EMPTY DRAIN BOTTLE.”**
Si no sigue este procedimiento, el fluido vertido podría salir del tubo y derramarse, y podría ensuciarse las manos o el suelo.





3. Coloque la botella vacía y reajuste el contador del fluido vertido.



❶ Pulse ENTER.

❷ Vuelva a pulsar ENTER.

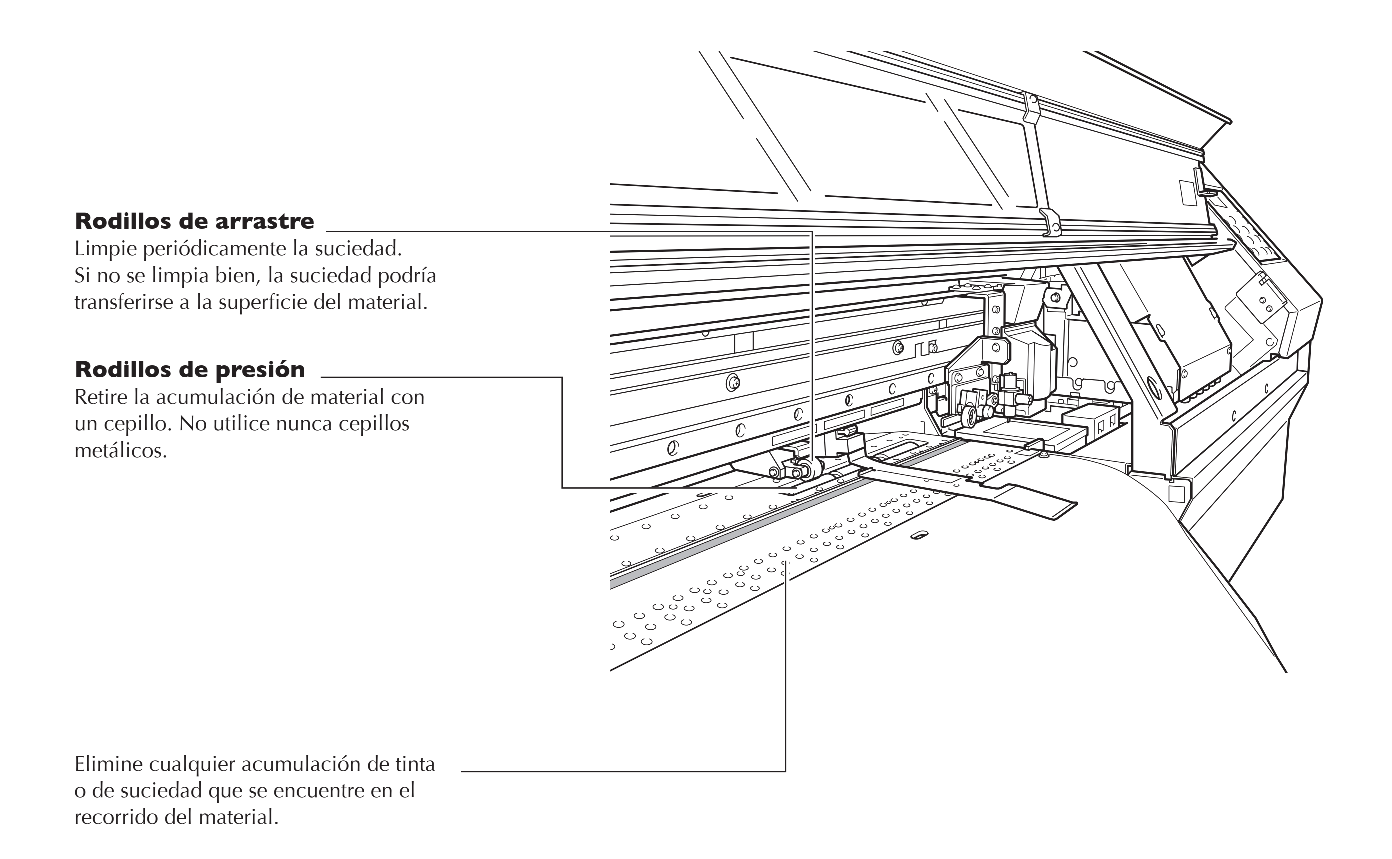
❸ Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

⚠ **ATENCIÓN** **Nunca guarde el fluido vertido en ninguno de estos lugares.**
Si lo hiciera podría provocar un incendio.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Para almacenar temporalmente el fluido vertido, guárdelo en la botella de drenaje incluida o en un contenedor hermético, como una lata de metal o un recipiente de polietileno, y tápelo firmemente.**
Cualquier derrame o escape de vapor podría provocar un incendio, malos olores o malestar físico.

Deseche adecuadamente el fluido vertido, de acuerdo con la legislación vigente en su país.
El fluido vertido es inflamable y contiene ingredientes tóxicos. No intente quemar el fluido vertido ni desecharlo con la basura habitual. Tampoco lo deseche en cloacas, ríos, ni canales. Si lo hace puede tener un impacto negativo en el medio ambiente.

Limpiar



⚠ **ATENCIÓN** **No utilice nunca gasolina, alcohol, disolvente ni ningún otro material inflamable.**
Si lo hiciera podría provocar un incendio.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Antes de limpiar, desactive la alimentación secundaria y espere a que se enfríen la placa y el secador (30 minutos aproximadamente).**
Un movimiento repentino del equipo podría provocar lesiones y los componentes calientes podrían causar quemaduras.

➢ Este equipo es un dispositivo de precisión y es sensible al polvo y a la suciedad. Límpielo diariamente.
➢ Límpielo con un paño humedecido con detergente neutro diluido en agua y séquelo.
➢ No intente nunca lubricar ni engrasar el equipo.

Cuidado y mantenimiento de los cabezales de impresión

Cuidado diario y mantenimiento

Realizar el mantenimiento utilizando la función de limpieza de cabezales del equipo.

☞ P. 40 "Prueba de impresión y limpieza", página 66 "Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva"

Cuidado periódico y mantenimiento

Es fundamental realizar un cuidado periódico para asegurar una impresión óptima. En función de la frecuencia de uso, limpie periódicamente los cabezales utilizando un kit de limpieza.

☞ P. 68 "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

Nota: Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Se requiere un cambio periódico, cuya frecuencia depende del uso. Adquiéralos en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

5-2 Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva

Realizar una limpieza más exhaustiva

Cuando los problemas como por ejemplo la falta de puntos no se solucionan con la “limpieza normal”, inténtelo con una “limpieza media” o incluso con una “limpieza más exhaustiva”. Tenga en cuenta, sin embargo, que este procedimiento consume más tinta que la “limpieza normal” y si lo utiliza con demasiada frecuencia podría dañar los cabezales de impresión. Evite utilizarlo más veces de las que sea necesarias.
De la misma forma que lo ha hecho con la limpieza normal, seleccione y limpie sólo el grupo del cabezal que no imprima correctamente.

1. Seleccione “medium cleaning” o “powerful cleaning.”

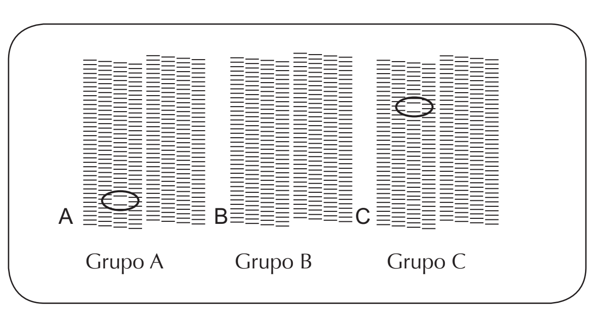
CLEANING
MEDIUM CL.

Pulse CLEANING .
Pulse ▼ para seleccionar “MEDIUM CL.” o “POWERFUL CL.”.

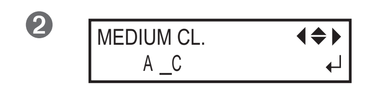
2. Especifique el grupo de cabezales para limpiar.

❶ MEDIUM CL.
A B C

Pulse ► .

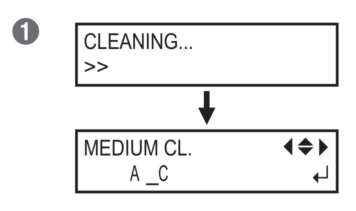


Resultados de la prueba de impresión

❷ 

Utilice ◄ ► para seleccionar el grupo de un cabezal que no desee limpiar.
Utilice ▲ ▼ para eliminar el grupo seleccionado.
Repita este procedimiento para visualizar sólo los grupos de los cabezales que debe limpiar.
En los grupos del A al C, la limpieza sólo se realiza en los grupos que se visualizan.

3. Inicie la limpieza.

❶ 

Pulse ENTER.
Empezará la limpieza.

Cuando finalice, volverá a aparecer la pantalla de la ilustración.

❷ W 1346mm
SETUP SHEET
ROLL

Pulse MENU.
Utilice ◄ para volver a la pantalla original.

Cuando la limpieza exhaustiva no es efectiva

Si incluso después de realizar varias veces una limpieza exhaustiva aparecen problemas como la falta de puntos, utilice el kit de limpieza para limpiar los cabezales. Este tipo de limpieza puede ser efectiva si se realiza periódicamente, de acuerdo con la frecuencia de uso.

☞ P. 68 "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

5-3 Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza

Cuando el kit de limpieza es necesario

Cuidado periódico y mantenimiento
Utilice el kit de limpieza para realizar la limpieza de los cabezales de forma periódica, según la frecuencia de uso.

Cuando la falta de puntos o problemas similares surgen con frecuencia
Cuando la función de limpieza de cabezales del equipo no soluciona el problema, deberá limpiar los cabezales con el kit de limpieza.

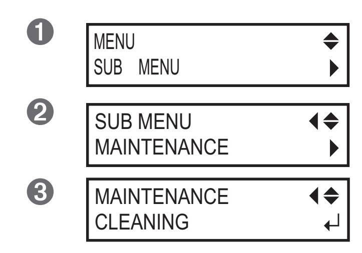
➢ Si utiliza el kit de limpieza, puede adquirir uno de nuevo en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.
➢ Los cabezales de impresión son componentes que se desgastan. Se requiere un cambio periódico, cuya frecuencia depende del uso. Adquiéralos en un distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

Cómo realizar la limpieza

Notas importantes acerca de este proceso
➢ Antes de realizar esta operación, retire el material.
➢ Para que los cabezales no se sequen, complete la operación como máximo en 30 minutos.
➢ Pasados 30 minutos sonará un pitido de aviso. En este momento, detenga el trabajo, coloque la cubierta frontal y pulse ENTER . Cuando la operación de protección de cabezales finalice, realice el procedimiento desde el principio.
➢ Nunca utilice otros objetos distintos al bastoncillo de limpieza incluido. Los bastoncillos de algodón y otros objetos que dejan pelusa podrían dañar los cabezales.
➢ Nunca toque la superficie de los inyectores de los cabezales.
➢ Pase las esponjas con suavidad, aplicando la mínima presión posible. Nunca las frote ni las presione.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Asegúrese de realizar las operaciones de la forma especificada en estas instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

1. Cambie al modo de limpieza manual de los cabezales de impresión.



❶ Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

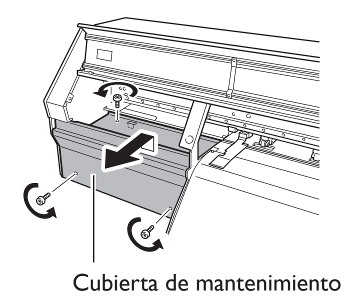
❷ Pulse ►.
Pulse ▲.

❸ Pulse ►.



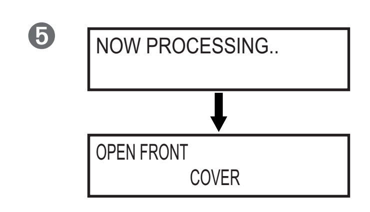
❹ Pulse 

.



Cubierta de mantenimiento

Abra la cubierta frontal y extraiga la cubierta de mantenimiento.



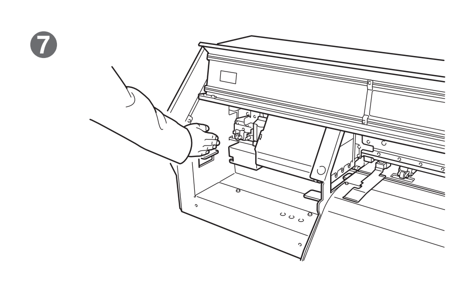
❺ Cierre la cubierta frontal.

Pulse ENTER.

El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia el lateral izquierdo del equipo y aparece la pantalla que se muestra en la figura.



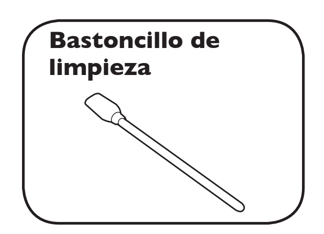
❻ Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, la preparación se habrá completado.



❼ Toque la parte que se muestra en la figura para descargar la electricidad estática.

2. Limpie utilizando el bastoncillo de limpieza. Elimine especialmente cualquier rastro de polvo fibroso (pelusa).

Limpie siguiendo la secuencia que se muestra en la figura a continuación.



Utilice solamente los bastoncillos de limpieza que se incluyen.

Nunca toque la superficie de los inyectores.
Limpie sólo el contorno metálico.

Pase suavemente la esponja.
Nunca frote con fuerza.

1 Zona a limpiar

2 Zona a limpiar

3 Zona a limpiar

4 Zona a limpiar

3. Salga del modo de limpieza manual.

❶

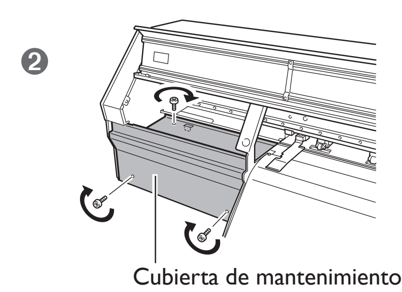
NOW PROCESSING..

↓

CLOSE MAINTE-
NABCE COVER ↵

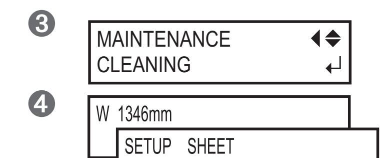
Cierre la cubierta frontal.
Pulse [ENTER].
El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia el lateral derecho del equipo y aparece la pantalla que se muestra en la figura.

❷


Cubierta de mantenimiento

Abra la cubierta frontal y cierre la cubierta de mantenimiento.

❸



Cierre la cubierta frontal.

❹

SETUP SHEET
◀ ▶ ROLL

Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.

4. Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados del proceso.

Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados.
Realice la limpieza varias veces, tantas como sea necesario.

☞ P. 40 "Prueba de impresión y limpieza"

5-4 Sustituir las partes consumibles

Sustituir las espátulas

Las espátulas son componentes que se utilizan al limpiar los cabezales de impresión. Cuando aparezca un mensaje como éste en la pantalla, debe sustituirse la espátula. Sustitúyalas por unas nuevas.



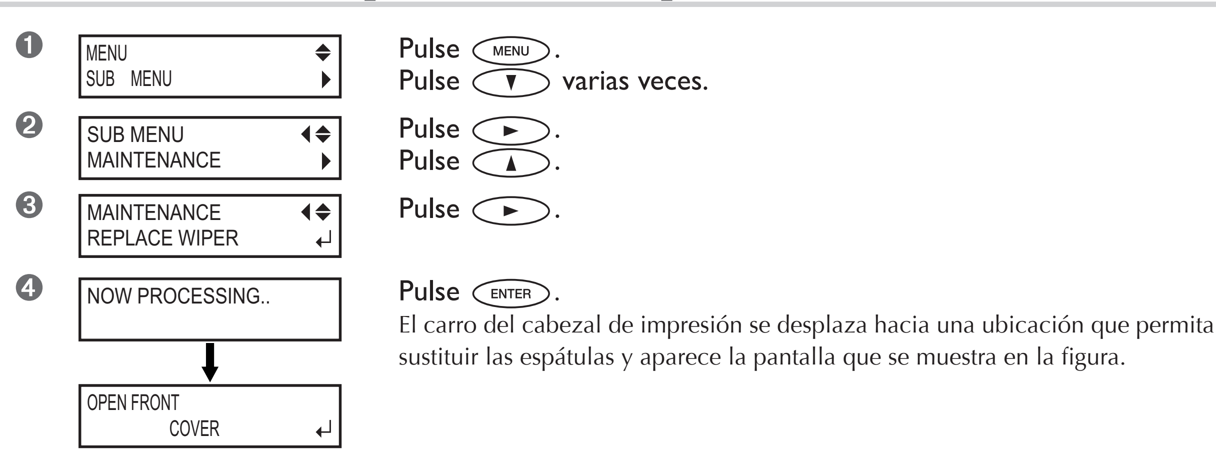
Pulse ENTER.

Notas importantes acerca de este proceso

➢ Para que los cabezales no se sequen, complete la operación como máximo en 30 minutos.
➢ Pasados 30 minutos sonará un pitido de aviso. En este momento, detenga el trabajo, coloque la cubierta lateral derecha y pulse ENTER Cuando la operación de protección de cabezales finalice, realice el procedimiento desde el principio.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Asegúrese de realizar las operaciones de la forma especificada en estas instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

1. Visualice el menú [REPLACE WIPER].



❶ Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷ Pulse ►.
Pulse ▲.

❸ Pulse ►.

❹ Pulse ENTER.
El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia una ubicación que permita sustituir las espátulas y aparece la pantalla que se muestra en la figura.

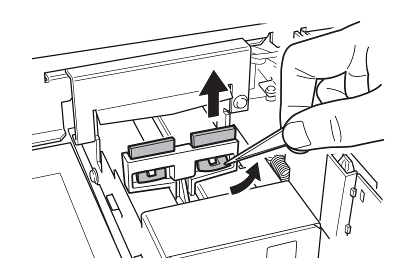
❺ FINISHED?

Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, la preparación se habrá completado.

❻ Toque la parte que se muestra en la figura para descargar la electricidad estática.

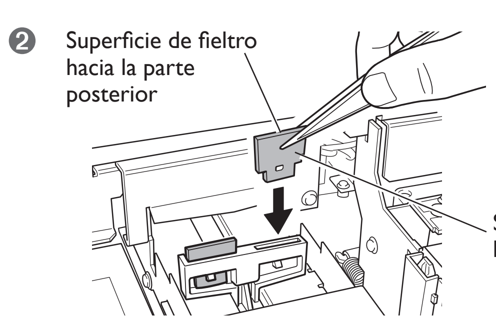
2. Sustituya las espátulas. Utilice las pinzas incluidas.

❶



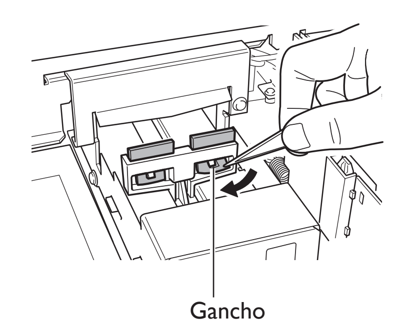
Extraiga las espátulas usadas.
Desmonte el gancho y extráigalo tirando de él hacia arriba.

❷



Inserte las nuevas espátulas.

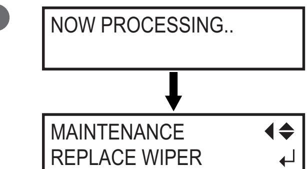
❸



Coloque el gancho.

3. Salga del menú [REPLACE WIPER].

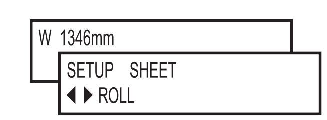
❶



Cierre la puerta frontal.
Pulse ENTER.

Cuando finalice el proceso para salir del menú [REPLACE WIPER], aparecerá la pantalla de la ilustración.

❷



Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

❸ Realice una prueba de impresión para comprobar los resultados del proceso.

☞ P. 40 “Prueba de impresión y limpieza”

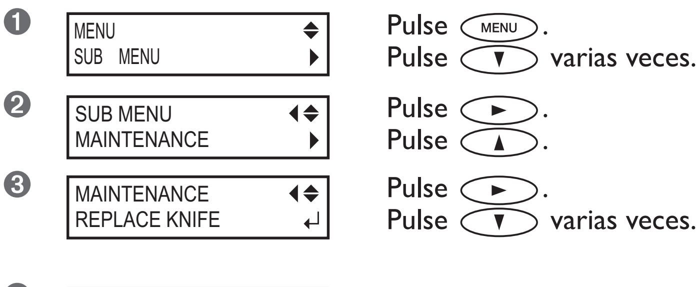
Sustituir la cuchilla

Si la cuchilla está gastada, sustitúyala por la cuchilla de recambio incluida.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Asegúrese de realizar las operaciones de la forma especificada en estas instrucciones y nunca toque ningún área que no se especifique en las instrucciones.**
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

⚠ **PRECAUCIÓN** **No toque la punta de la cuchilla de separación con los dedos.**
Si lo hiciera podría lesionarse.

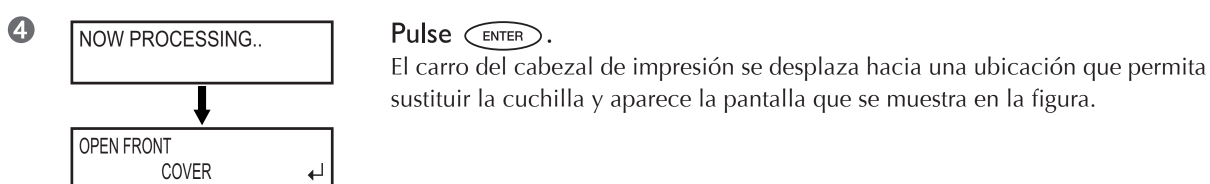
1. Entre en el modo de sustitución de las cuchillas.



❶ Pulse [MENU].
Pulse [▼] varias veces.

❷ Pulse [►].
Pulse [▲].

❸ Pulse [►].
Pulse [▼] varias veces.



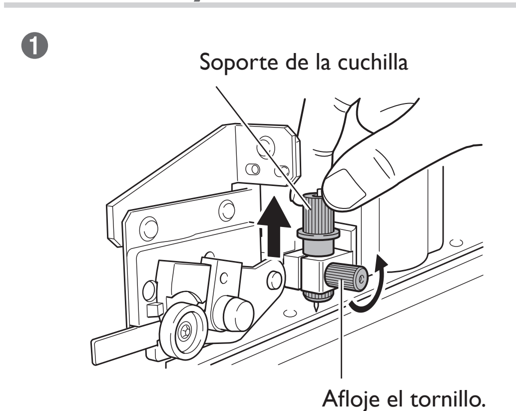
❹ Pulse [ENTER].
El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia una ubicación que permita sustituir la cuchilla y aparece la pantalla que se muestra en la figura.

❺ FINISHED?

Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, la preparación se habrá completado.

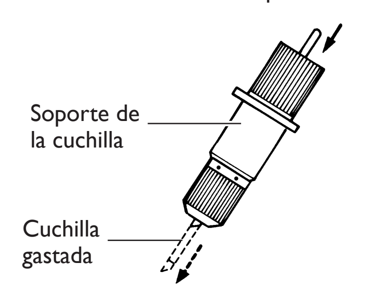
2. Sustituya la cuchilla.

❶



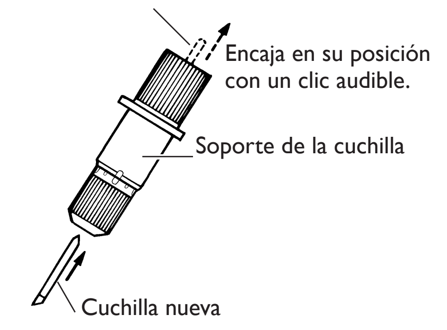
Extraiga el soporte de la cuchilla.

❷



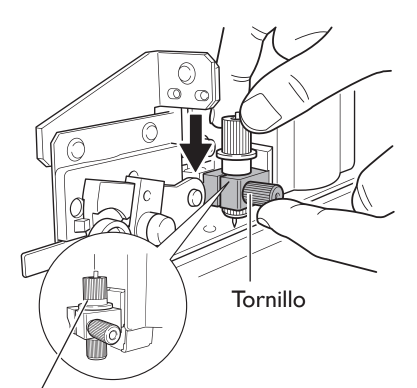
Retire la cuchilla gastada.

❸



Instale una cuchilla nueva.

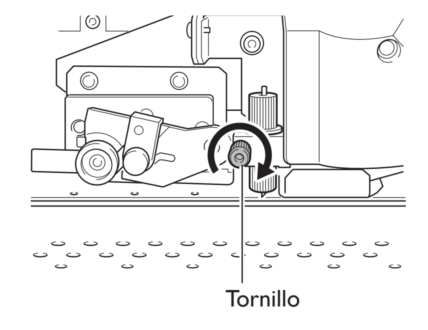
❹



Reinstale el soporte de la cuchilla.

Si se instala sin sujetar el tornillo de este modo, la calidad del corte puede disminuir.





Apriete el tornillo.

Tire del soporte de la cuchilla hacia arriba para que no se afloje.

3. Salga del menú [REPLACE KNIFE].

Cierre la cubierta frontal y pulse  .

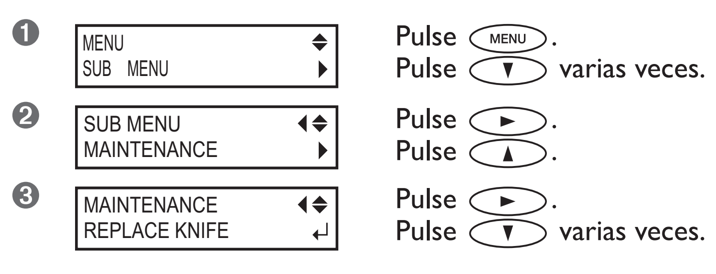
Sustituir la cuchilla de separación

Si la cuchilla de separación está gastada, cámbiela por la cuchilla de recambio incluida.

⚠ **PRECAUCIÓN** **Asegúrese de realizar las operaciones de la forma especificada en estas instrucciones y nunca toque**
ningún área que no se especifique en las instrucciones.
Los movimientos repentinos del equipo podrían provocar lesiones.

⚠ **PRECAUCIÓN** **No toque la punta de la cuchilla de separación con los dedos.**
Si lo hiciera podría lesionarse.

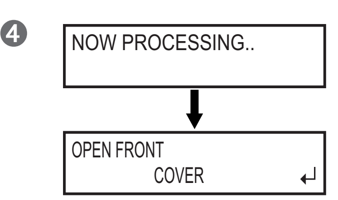
1. Entre en el modo de sustitución de las cuchillas.



❶ Pulse [MENU].
Pulse [▼] varias veces.

❷ Pulse [►].
Pulse [▲].

❸ Pulse [►].
Pulse [▼] varias veces.



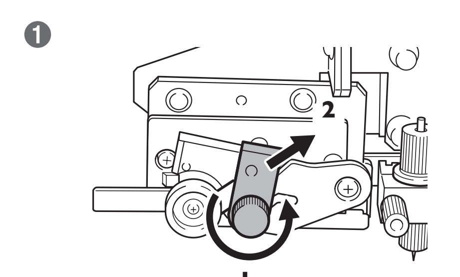
❹ Pulse [ENTER].
El carro del cabezal de impresión se desplaza hacia una ubicación que permita sustituir la cuchilla y aparece la pantalla que se muestra en la figura.



❺ Abra la cubierta frontal.
Cuando aparezca esta pantalla, la preparación se habrá completado.

2. Sustituya la cuchilla de separación.

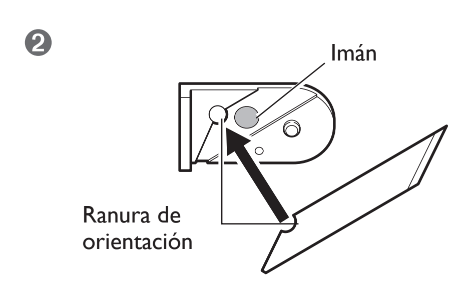
❶



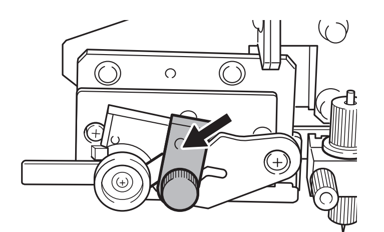
Extraiga la cuchilla de separación.

1. Afloje el tornillo hasta que se suelte.
2. Sujete la parte del tornillo y tire lentamente en la dirección de la flecha. No tire nunca hacia usted.

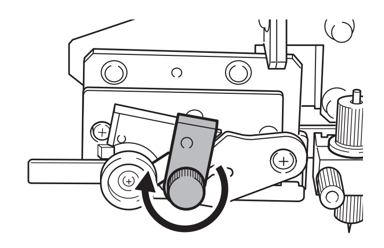
❷



Instale una cuchilla nueva.
La cuchilla queda asegurada por el imán.

❸ 

Insértela lentamente en la ranura.

❹ 

Apriete el tornillo.
Asegúrese de que la cuchilla no se suelte en este momento.

3. Salga del menú [REPLACE KNIFE].

Cierre la cubierta frontal y pulse 

.

5-5 Si no utilizará el equipo durante un tiempo

Mantenimiento para conservar el equipo en condiciones

Conectar el equipo una vez al mes
Active la alimentación secundaria una vez al mes. Cuando active el equipo, se realizarán automáticamente una serie de operaciones, como por ejemplo, para evitar que se sequen los cabezales de impresión. No utilizar el equipo durante un periodo de tiempo prolongado podría dañar el cabezal de impresión, así que asegúrese de activar el equipo para que realice estas operaciones automáticas.

Mantener el equipo a una temperatura constante y a una humedad relativa
Incluso cuando no utilice el equipo, manténgalo a una temperatura de 5 a 40˚C (de 41 a 104˚F) y a una humedad relativa del 20 al 80% (sin condensación). Las temperaturas demasiado elevadas pueden estropear la tinta y provocar funcionamientos incorrectos. Las temperaturas demasiado bajas pueden helar la tinta y dañar los cabezales.

Función de aviso

PRESS THE POWER
KEY TO CLEAN

Esta función le recuerda activar la alimentación secundaria una vez al mes. Si no utiliza el equipo durante un mes, aparecerá esta pantalla y sonará un pitido de aviso. Si aparece dicha pantalla, active la alimentación secundaria. Una vez finalizadas las operaciones de mantenimiento, desactive la alimentación secundaria.

Esta función es operativa si la alimentación principal de la impresora está activada. Es recomendable dejar la alimentación principal activada incluso si el equipo no debe utilizarse durante un periodo de tiempo largo.

Nota importante al recoger tinta.

Este equipo dispone de funciones para recoger tinta interna y para limpiar utilizando cartuchos de limpieza, pero no deben utilizarse nunca excepto en casos especiales. Dejar el equipo sin tinta durante un periodo de tiempo largo podría dañar los cabezales, incluso si realiza la limpieza interna. Una vez la tinta se haya llenado, por norma, no se debería drenar nunca.

5-6 Al trasladar el equipo

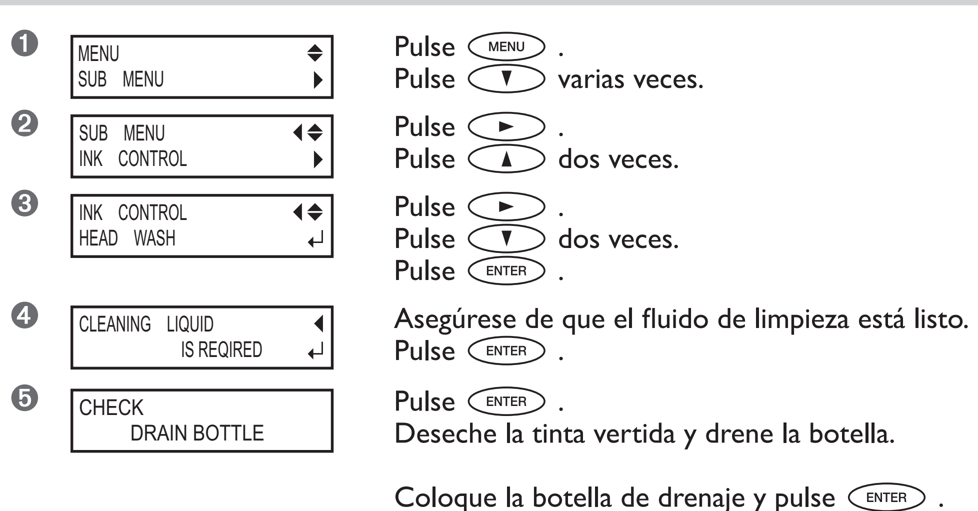
Procesos de preparación para trasladar y reinstalar el equipo

Para trasladar el equipo, primero debe drenar completamente la tinta de dentro del equipo y asegurar con materiales protectores los cabezales de impresión a su posición adecuada para que estén protegidos. Si se traslada el equipo sin realizar estos pasos previos la tinta que gotea podría dañar los componentes internos, o se podría dañar el cabezal.
Para realizar esta operación son necesarios ocho cartuchos de limpieza SOL INK NUEVOS. Téngalos a mano antes de empezar.
Para más información sobre cómo retirar y colocar los diferentes elementos, consulte la Guía de Instalación.

Notas importantes al trasladar

➢ Asegúrese de utilizar cartuchos de limpieza SOL INK. Si utiliza cualquier otro tipo puede averiar el equipo.
➢ Una vez terminadas las preparaciones para el traslado, desplace el equipo y llénelo de tinta lo antes posible. No llenar la máquina de tinta podría dañar el cabezal.
➢ Cuando no utilice el equipo, mantenga la temperatura entre 5 y 40˚C (entre 41 y 104˚F) y la humedad relativa entre el 20 y el 80% (sin condensación). Si no lo hiciera así podría averiarse.
➢ Traslade el equipo con precaución, manteniéndolo recto (no en ángulo inclinado) y evitando golpear otros objetos.

1. Drene la tinta y limpie el interior.



❻ A continuación, siga las instrucciones de la pantalla para realizar las operaciones.
Una vez finalizada la limpieza, desactive la alimentación secundaria.

☞ P. 62 "Desechar la tinta vertida", página 120 "Drenar tinta y realizar una limpieza interna"

2. Fije el cabezal de impresión en su posición.

❶ Extraiga la botella de drenaje y retire el soporte de la botella. Coloque la tapa del tubo de drenaje.

❷ Extraiga el soporte de la cuchilla.

❸ Levante la palanca de carga.

❹ Fije el cabezal de impresión en su posición utilizando el material protector.

❺ Baje el rollo de material de la impresora y desmonte los ejes.
Si es necesario, extraiga el rodillo libre, el deslizador del raíl y las patas del soporte.
El equipo está listo para desplazarlo.

3. Desplace inmediatamente el equipo y llénelo de tinta.

❶ Una vez terminados los pasos preparatorios, traslade el equipo lo antes posible.

❷ Reinstale inmediatamente el equipo y llénelo de tinta.
Para reinstalarlo y colocar los cartuchos de tinta, consulta la "Guía de instalación". Para llenar de tinta, vuelva a utilizar los cartuchos de limpieza.

Capítulo 6 Referencia de funciones

6-1 Interrumpir o cancelar la impresión

Cancelar la impresión antes de que finalice

Procedimiento

1. Pulse PAUSE
2. Mantenga SET UP pulsado durante un segundo o más.
3. Deje de enviar datos de impresión desde el ordenador.

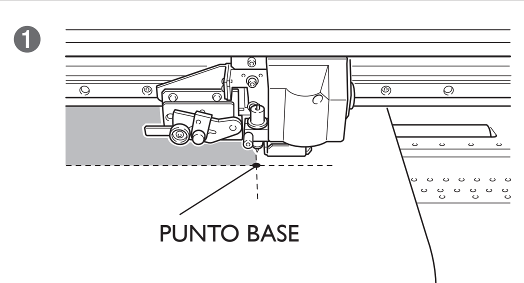
Descripción

PAUSE interrumpe la impresión.
Si pulsa PAUSE una segunda vez, reanudará la impresión, pero aparecerá una banda horizontal en la posición donde se detuvo la impresión. No es recomendable reanudar la impresión.

6-2 Ajustar la posición de inicio de impresión

Ajustar la posición de inicio de impresión

Procedimiento

❶ 

Utilice ◄ ► ▲ ▼ para desplazar el carro de corte.

Alinee el centro de la cuchilla con la nueva posición de inicio de impresión.

❷ Pulse 

Descripción

Utilice BASE POINT para ajustar la posición de inicio de impresión donde desee. Tenga en cuenta que debe ajustar cada una de las páginas individualmente. Cuando acaba de imprimirse una página, la posición de inicio de impresión vuelve a su valor por defecto. Una vez ajustada la posición, BASE POINT se ilumina. Además, la pantalla muestra la anchura imprimible en la posición ajustada.

Cuando utilice la unidad de recogida, nunca utilice ▲ . Si lo hace puede provocar que la unidad de recogida tire del material con demasiada fuerza, causando un error o un funcionamiento anómalo.

6-3 Adaptar la impresora al entorno operativo

Definir el ajuste para la adaptación automática de la impresora al entorno operativo

Procedimiento

❶
```
MENU
CUTTING MENU
```
Pulse [MENU].
Pulse [▼].

❷
```
CUTTING MENU
AUTO ENV. MATCH
```
Pulse [►].
Pulse [▼].

❸
```
AUTO ENV. MATCH
DISABLE ENABLE
```
Pulse [►].
Utilice [▲] [▼] para seleccionar "ENABLE".
Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

❹
```
W 1346mm
SETUP SHEET
ROLL
```
Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.

Descripción

Este ajuste activa y desactiva la función de ajuste automático para optimizar el estado del equipo al entorno con el que se usa (temperatura y humedad). Normalmente está ajustado a "ENABLE".
La realización del ajuste automático puede reducir la desalineación en la dirección de la exploración (la dirección del movimiento del carro) durante la impresión o el corte.

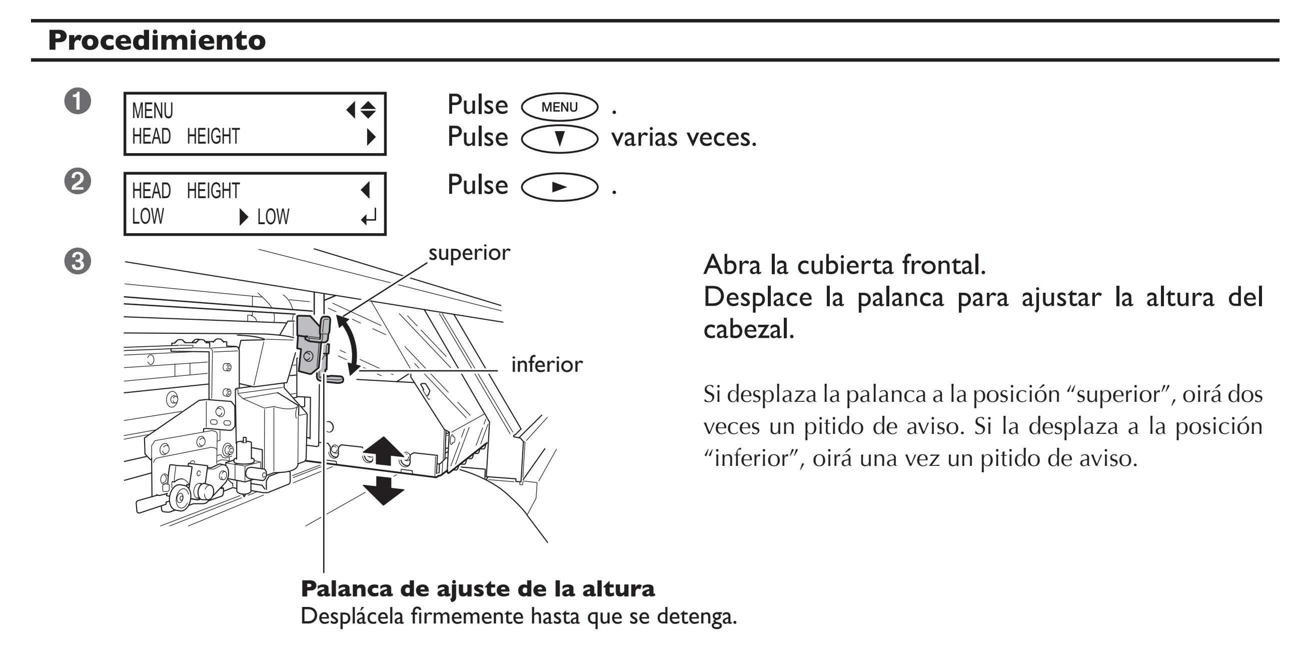
Ajuste por defecto

[AUTO ENV. MATCH]: ENABLE

6-4 Aceptar varios tipos de material

Ajustar la altura del cabezal para adaptar el grosor del material

Procedimiento



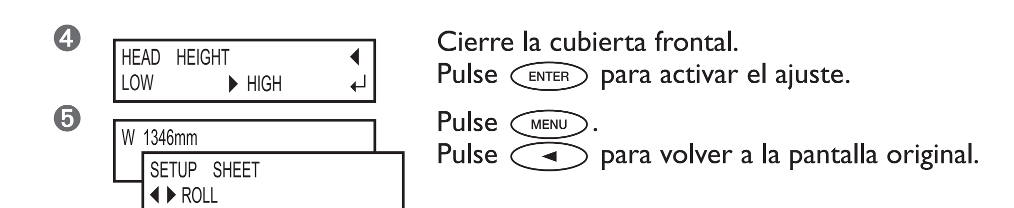
❶ Pulse MENU .
Pulse ▼ varias veces.

❷ Pulse ► .

❸ Abra la cubierta frontal.
Desplace la palanca para ajustar la altura del cabezal.

Si desplaza la palanca a la posición "superior", oirá dos veces un pitido de aviso. Si la desplaza a la posición "inferior", oirá una vez un pitido de aviso.

Palanca de ajuste de la altura
Desplácela firmemente hasta que se detenga.



❹ Cierre la cubierta frontal.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

❺ Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

Dependiendo del material, éste puede doblarse o aflojarse de la placa al imprimirse, aumentando la posibilidad de que entre en contacto con los cabezales de impresión. Cuando utilice estos materiales, ajuste la altura de los cabezales a "HIGH". Tenga en cuenta que la altura de los cabezales no viene determinada sólo por el grosor del material.

Es posible que durante la impresión bidireccional se desalinee el material debido a la altura del cabezal o al grosor del material. Si esto ocurre, realice las correcciones bidireccionales necesarias para adaptar el material utilizado.

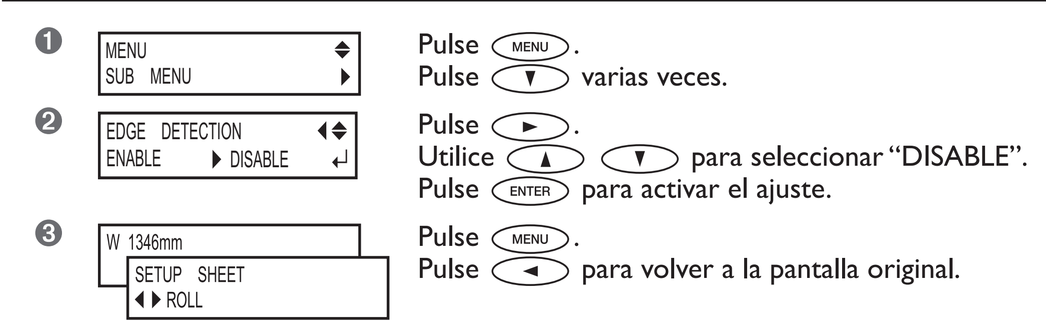
☞ P. 100 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional", página 101 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

Ajuste por defecto

[HEAD HEIGHT]: Baja

Utilizar materiales transparentes

Procedimiento



1. Pulse MENU.
   Pulse ▼ varias veces.
2. Pulse ►.
   Utilice ▲ ▼ para seleccionar "DISABLE".
   Pulse ENTER para activar el ajuste.
3. Pulse MENU.
   Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

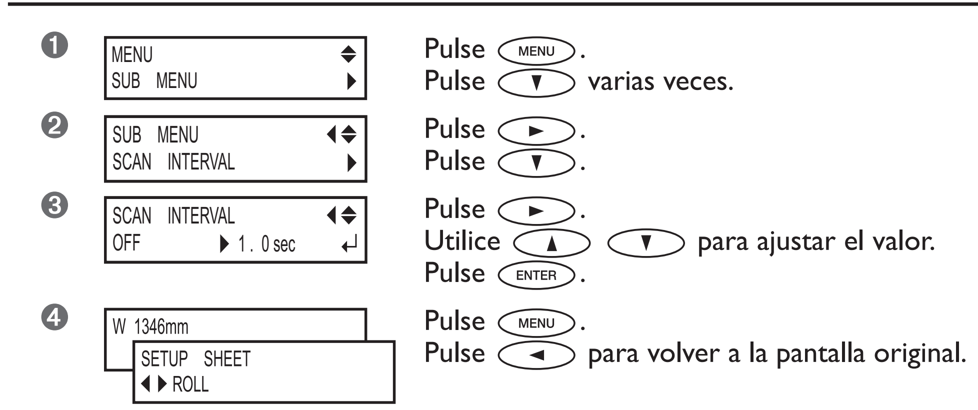
Este ajuste activa y desactiva la detección de los bordes de carga y de arrastre del material. Normalmente está ajustado a "ENABLE".
Si carga material transparente, ajústelo a "DISABLE". Si está ajustado a "DISABLE", "ROLL" y "TU" están disponibles durante la configuración del material. En este punto, asegúrese un margen de 75 mm como mínimo desde el borde de carga del material hasta la posición de inicio de la impresión o corte.
Cuando [EDGE DETECTION] está ajustado a "DISABLE", el equipo no puede detectar cuándo se termina el material. En este caso, la impresión no se detiene cuando se termina el material, y es posible que la placa o similares se ensucien de tinta o que entre tinta y se dañe el equipo. Si se termina el material con la impresión en curso, pulse PAUSE inmediatamente para terminar la impresión.

Ajuste por defecto

[EDGE DETECTION] ENABLE

Imprimir en material difícil de secar

Procedimiento



1. Pulse MENU.
   Pulse ▼ varias veces.
2. Pulse ►.
   Pulse ▼.
3. Pulse ►.
   Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor.
   Pulse ENTER.
4. Pulse MENU.
   Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

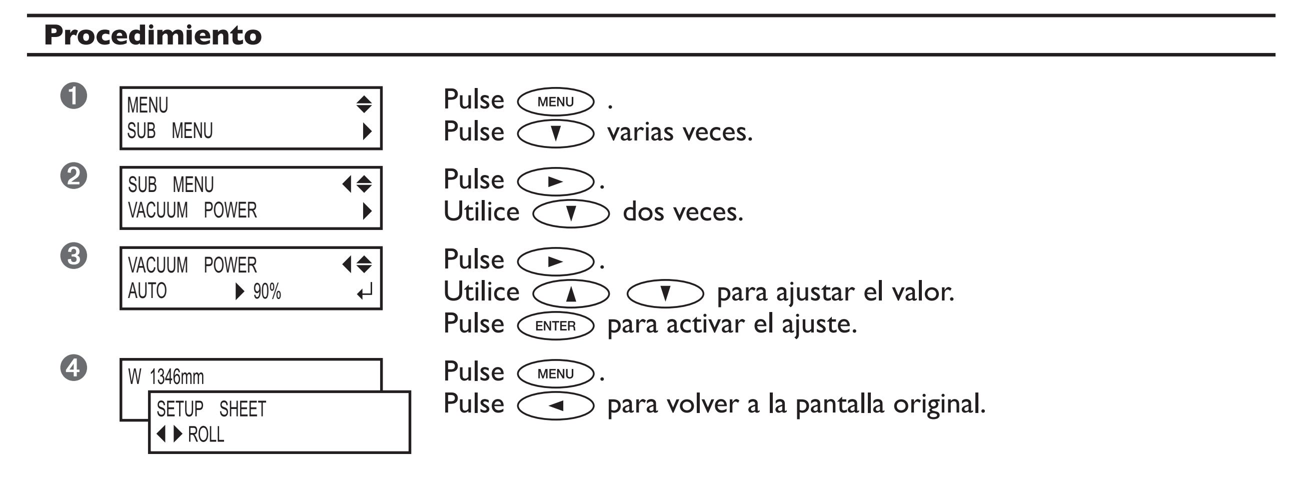
Utilícelo si la tinta no se seca correctamente incluso utilizando el calentador de impresión y el secador. Valores mayores producen un movimiento del material progresivamente más lento, y el tiempo de secado aumentará proporcionalmente. En consecuencia, el tiempo de impresión es mayor.
También puede definir este ajuste en el ordenador. Una vez definido en el ordenador, se utilizará el ajuste del ordenador y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

[SCAN INTERVAL]: DESACTIVAR

Evitar que el material se mueva

Procedimiento



Descripción

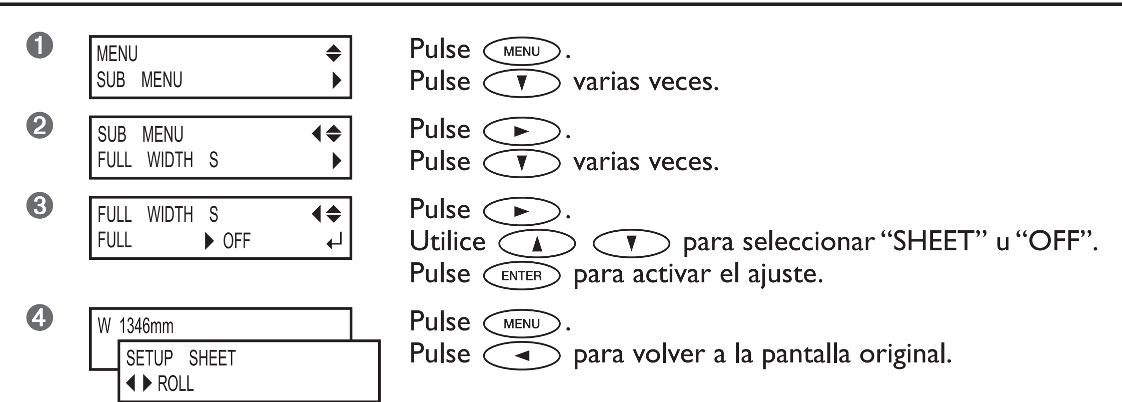
La placa utiliza un método de succión para sujetar el material y mantenerlo estable. Si el material se mueve porque se ha doblado o arrugado, podrá corregir el problema aumentando la fuerza de succión. De lo contrario, cuando el material sea demasiado fino y no se pueda mover con facilidad, lo podrá corregir reduciendo la fuerza de succión.
Si selecciona “AUTO”, la fuerza de succión se ajusta automáticamente al nivel óptimo para la anchura del material.
También puede definir este ajuste en el ordenador. Una vez definido en el ordenador, se utilizará el ajuste del ordenador y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

[VACUUM POWER]: AUTO

Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho

Procedimiento



Descripción

Reduce el tiempo de impresión disminuyendo la anchura del movimiento del cabezal al mínimo necesario. Es efectivo si la anchura del material o los datos de impresión sean estrechos.

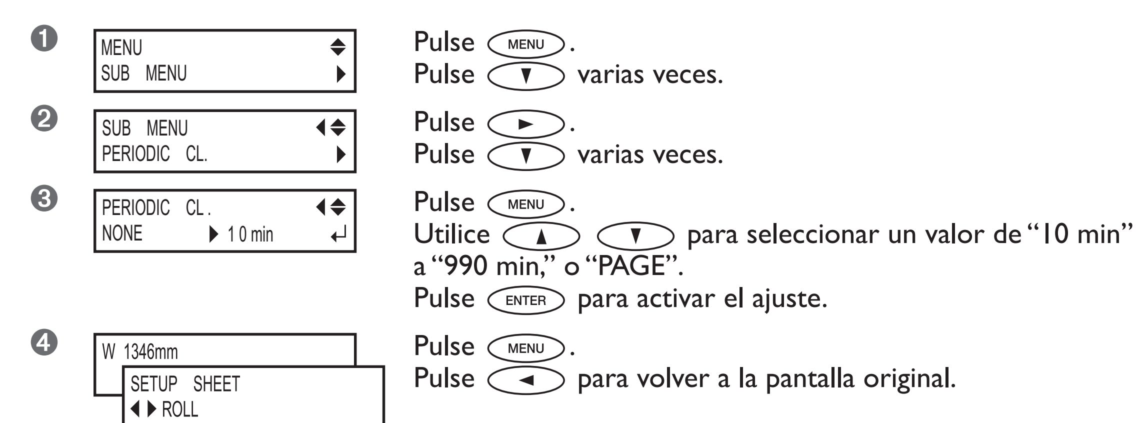
"SHEET" hace coincidir la frecuencia de movimiento del cabezal con la anchura del material.
"OFF" hace coincidir la frecuencia de movimiento del cabezal con los datos de impresión. El movimiento está limitado al mínimo por lo que en teoría la velocidad de impresión será la más rápida posible. Sin embargo, cabe señalar que debido a que la velocidad de movimiento del material no es constante, los colores podrían ser desiguales.
"FULL" mantiene constante la velocidad de movimiento de material.

Ajuste por defecto

[FULL WIDTH S]: FULL

Evitar que el material se ensucie con las gotas de tinta

Procedimiento



Descripción

La tinta tiende a acumularse en la superficie de los cabezales cuando se utilizan materiales propensos a acumular una carga estática o cuando la temperatura ambiente es demasiado baja. En algunas condiciones, es posible que dicha tinta se transfiera al material. En estos casos, utilice esta función. Las acumulaciones de tinta se limpian al realizar la impresión.
Si está ajustado a “PAGE”, la limpieza automática se realizará siempre antes de que la impresión empiece.
Si está ajustado a un valor entre “10min” y “990min”, la limpieza automática se realizará cuando el tiempo de impresión acumulativo alcance el valor ajustado.
Si está ajustado a “NONE”, no se realizará la limpieza automática.
Si utiliza “PAGE” o un valor de “10min” a “990min”, el tiempo de impresión será mayor. Además, si está ajustado a un valor entre “10min” y “990min”, la impresión se interrumpirá, por lo que los colores pueden ser irregulares.

Ajuste por defecto

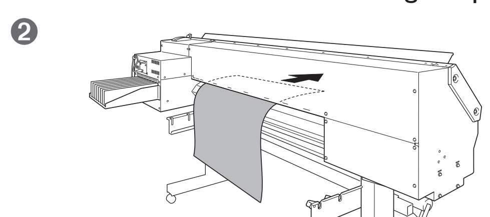
[PERIODIC CL.]: NONE

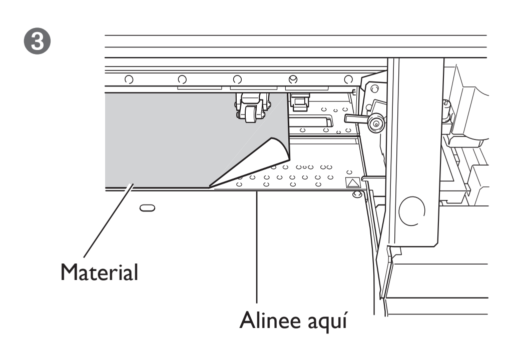
Cómo cargar material en hojas

Al igual que con el material de tamaño estándar, compruebe los siguientes puntos al cargar hojas de material.

Procedimiento

❶ Retire ambos ejes.
Si el rollo de material está cargado, primero retire el material.

❷ 
Haga pasar el material por el equipo.

❸ 

Alinee el extremo frontal del material con las posiciones que se indican en la figura.

❹ Baje la palanca de carga para sujetar el material.

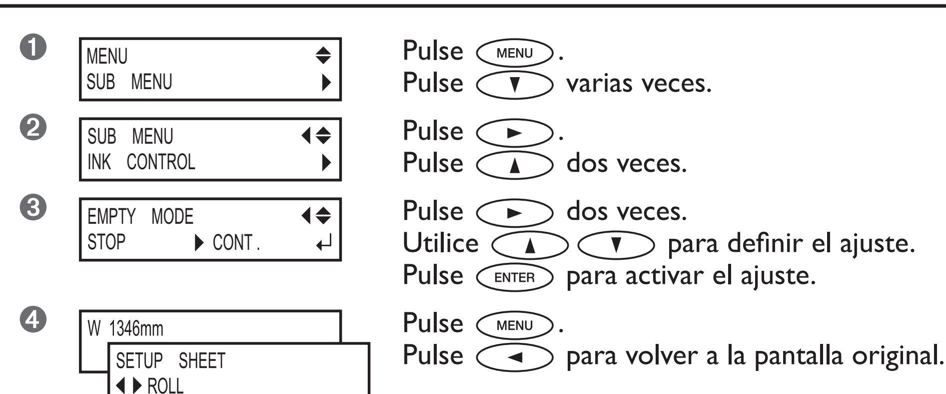
❺ Si está imprimiendo, coloque las abrazaderas y cierre la cubierta frontal.

❻
```
SETUP   SHEET
◀▶ PIECE
```
Utilice ◀ ▶ para seleccionar “PIECE”.
Pulse ENTER.

6-5 Definir el modo de funcionamiento de la impresora

Determinar qué pasa cuando un cartucho de tinta se agota

Procedimiento



Descripción

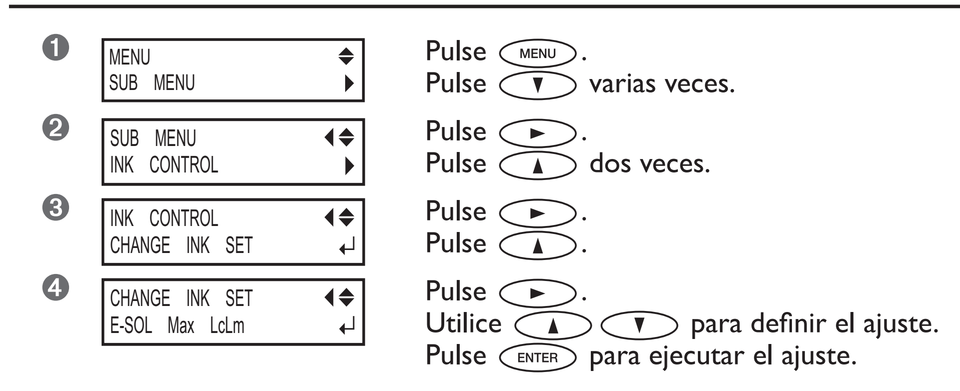
Le permite cambiar, de acuerdo con su finalidad, la operación que realizará cuando se agote el cartucho de tinta. "STOP" interrumpe inmediatamente la operación cuando el cartucho está vacío. Interrumpir la impresión en curso puede provocar que los colores sean irregulares, por lo que es mejor asegurarse de tener suficiente tinta antes de empezar a imprimir.
"CONT." (continue) es un modo por el cual la operación no se detiene automáticamente. Cuando se agote un cartucho, oirá un pitido de aviso, pero la impresión no se detendrá. Para cambiar el cartucho, puede esperar a que la impresión finalice o pulsar PAUSE para detener la impresión. Tenga en cuenta que la operación no se detiene, incluso cuando la tinta se agota completamente.

Ajuste por defecto

[EMPTY MODE]: STOP

Cambiar el tipo de tinta

Procedimiento

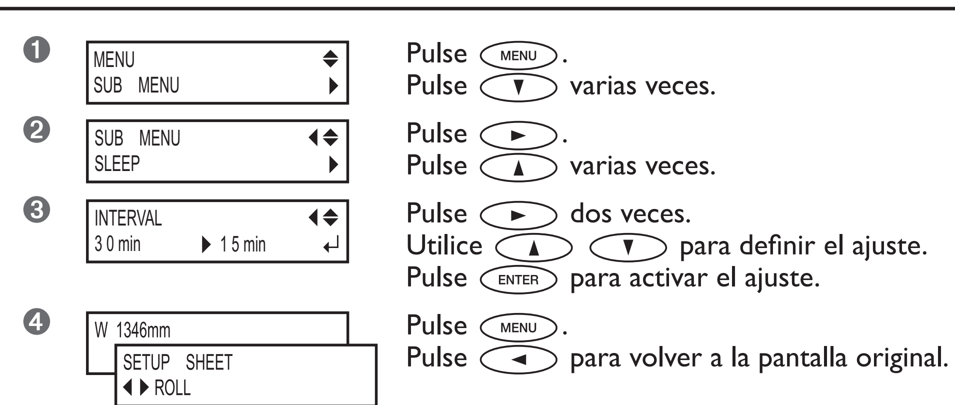


Descripción

Utilícelo para cambiar el tipo de tinta. Al seleccionar el tipo de tinta usada para la sustitución se inician las operaciones de limpieza de cabezales y llenado de tinta. Siga las instrucciones de la pantalla para insertar y extraer los cartuchos. Esta operación requiere cuatro cartuchos de limpieza nuevos.

Ajustar el intervalo de activación del modo sleep

Procedimiento

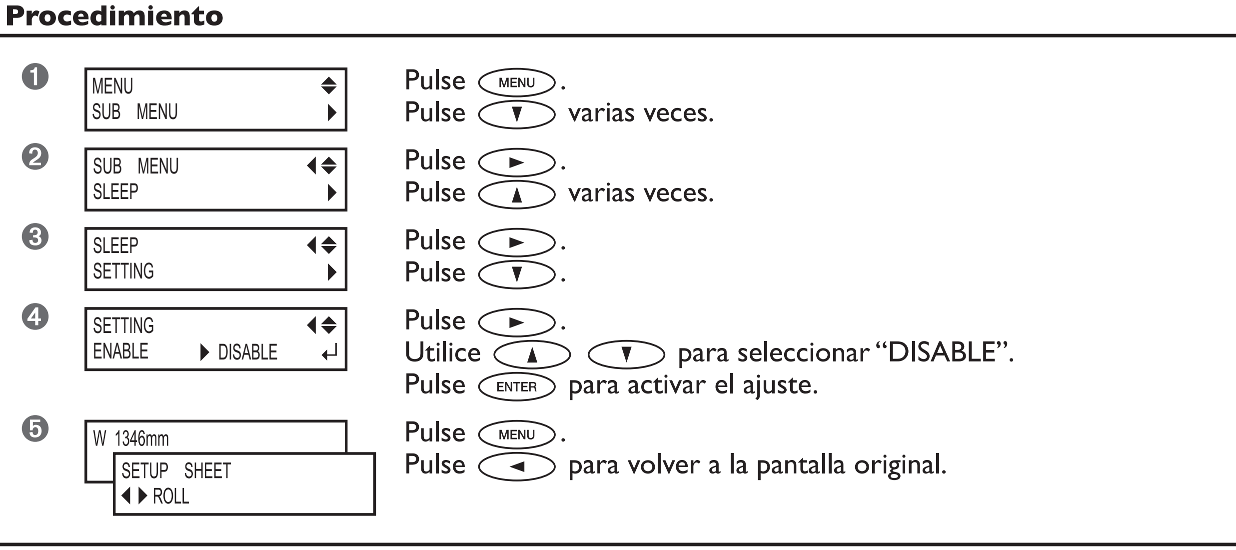


Ajuste por defecto

[INTERVAL]: 30min

Desactivar el modo sleep

Procedimiento

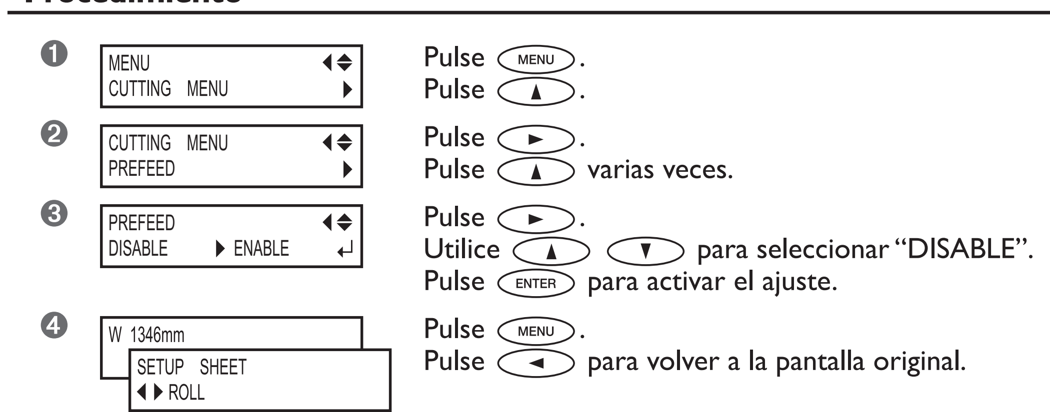


Ajuste por defecto

[SETTING]: ENABLE

Evitar tirar del material con fuerza excesiva al realizar sólo el corte

Procedimiento



Descripción

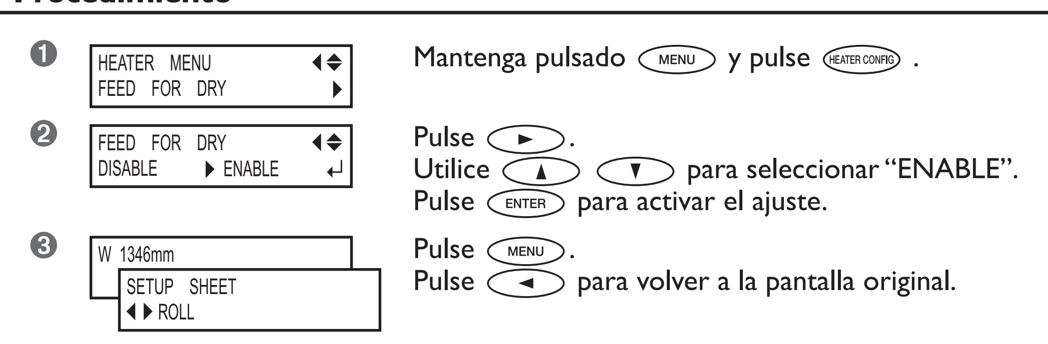
Cuando realice sólo el corte, sería conveniente ajustar esta función a "ENABLE." Esta función envía el material de acuerdo con tamaño de los datos que envía el ordenador antes de realizar el corte. Evita tener que girar los bordes del material a mano para enviar material cada vez que se realizan cortes. Tenga en cuenta que, sin embargo, este ajuste envía material incluso cuando sólo imprime, por lo que debe ajustar la función a "DISABLE" cuando no la necesite.

Ajuste por defecto

[PREFEED] : DISABLE

Secar el extremo de salida del área del impresión en el secador

Procedimiento



Descripción

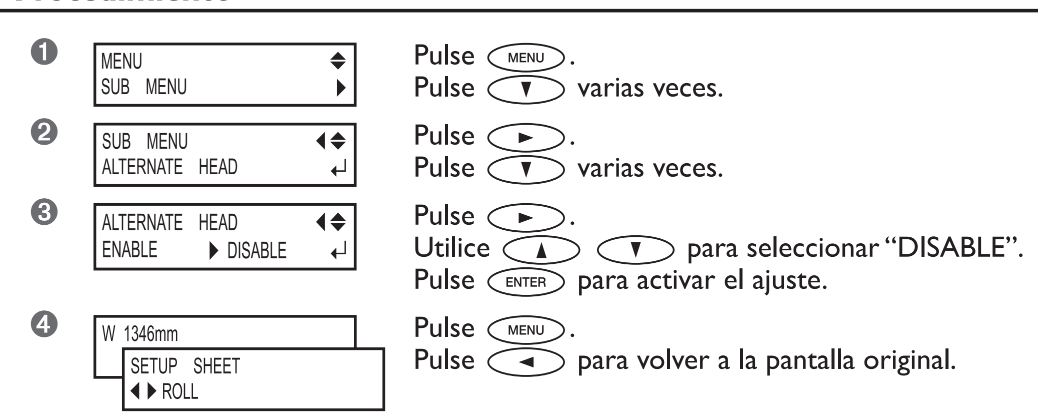
Cuando este elemento de menú está ajustado a "ENABLE", se realiza un avance de material adicional hasta que el extremo de salida del área de impresión se coloca directamente en el secador. El margen entre la posición de impresión final y la siguiente posición de impresión inicial está fijada a 200 mm. Se ignorará cualquier ajuste de margen que se haya definido en el ordenador.
Si está ajustado a "DISABLE", el avance de material se detendrá cuando la impresión finalice. Eso significa que el extremo de salida del área de impresión no avanzará hacia el secador a menos que imprima más.

Ajuste por defecto

[FEED FOR DRY]: DISABLE

Dar prioridad a la calidad de imagen

Procedimiento



Descripción

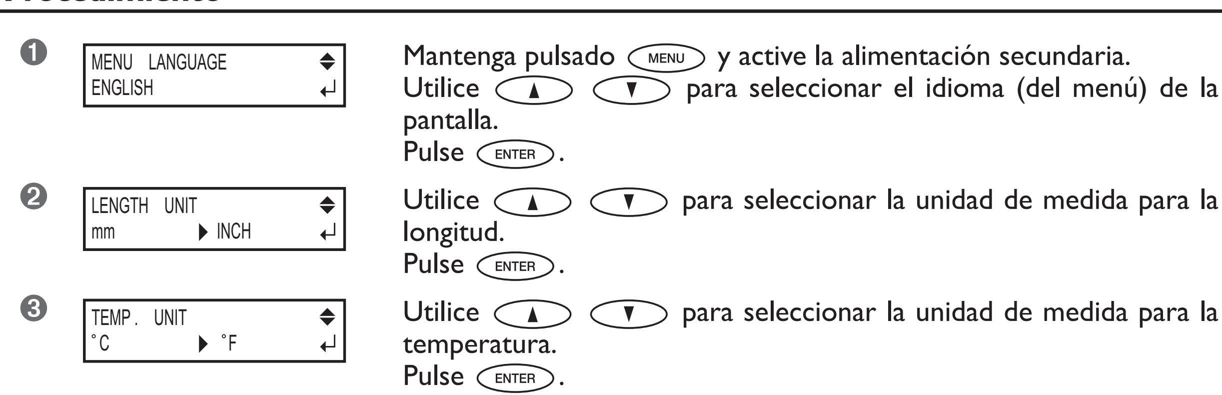
Este ajuste determina si se da prioridad a una utilización eficiente de la tinta o a la calidad de imagen. Se visualiza sólo cuando se utilizan tintas de cuatro colores (cián, magenta, amarillo y negro). Este ajuste es válido sólo cuando se utilizan tintas de cuatro colores y se realiza una impresión bidireccional. Igualmente, es posible que este ajuste no tenga efecto sobre algunos modos de impresión a alta velocidad.
Si selecciona "ENABLE", la tinta se utiliza de forma más eficiente, sin que prácticamente haya pérdida en la calidad de imagen.
Si selecciona "DISABLE", se da prioridad a la calidad de imagen respecto de la utilización eficiente de la tinta.

Ajuste por defecto

[ALTERNATE HEAD]: ENABLE

Cambiar el idioma del menú y las unidades de medida

Procedimiento



Descripción

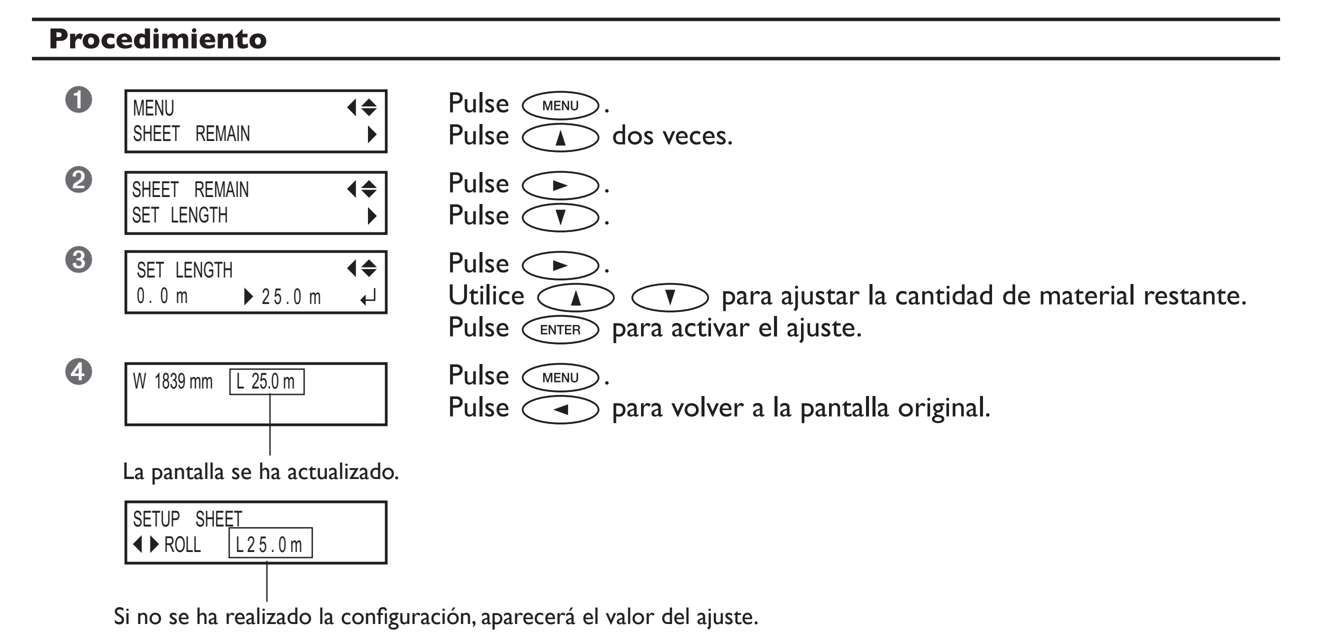
Ajusta el idioma y las unidades de medida que se muestran en la pantalla de la impresora.

Ajuste por defecto

[MENU LANGUAGE]: ENGLISH
[LENGTH UNIT]: mm
[TEMP. UNIT]: °C

Visualizar la cantidad de material restante en la pantalla de la impresora

Procedimiento

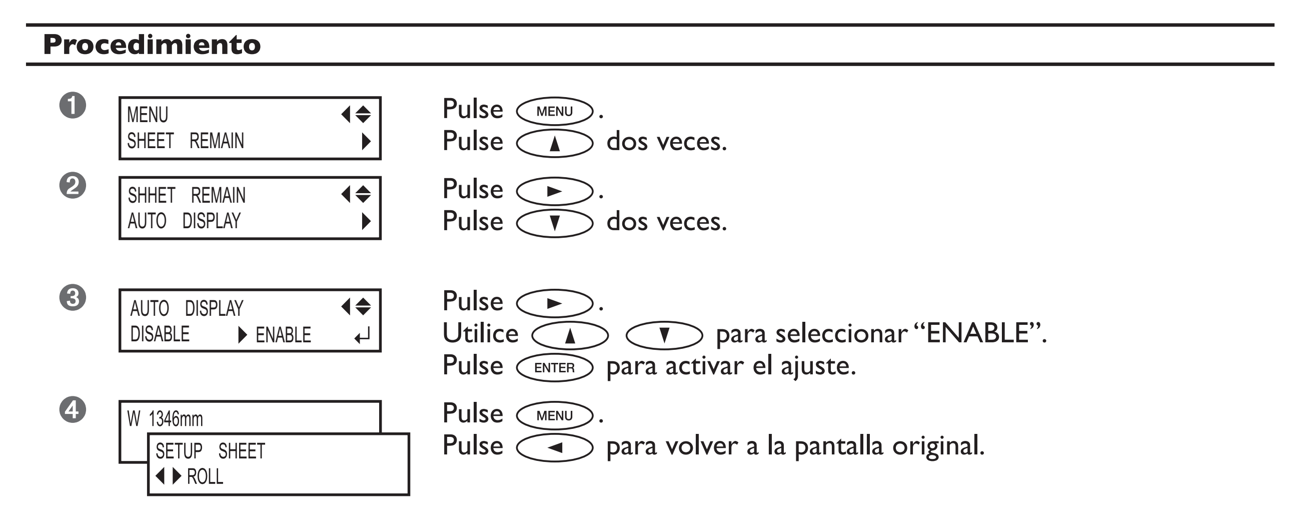


Descripción

Puede visualizar la cantidad de material en uso restante. Una vez ajustada la cantidad de material restante, dicha cantidad se muestra en el menú posterior hasta alcanzar el valor cero. Si cancela la configuración mediante operaciones como retirar el material o aumentar el nivel de carga, aparecerá en la pantalla la cantidad restante en aquel momento.
La cantidad de material restante no se actualiza automáticamente al cambiar la carga. Reajústela cada vez que cambie el material.
No obstante, tenga en cuenta, que cuando se carga el material en hojas (es decir, cuando [SHEET SELECT] está ajustado a “PIECE”), la cantidad de material restante se ajusta automáticamente.
También puede realizar el ajuste para visualizar automáticamente este menú al cambiar el material. Consulte la siguiente sección “Verificar el ajuste para la cantidad de material restante cada vez que se cambia el material”.
*La cantidad restante que se visualiza es sólo una estimación, y su precisión no está asegurada.

Verificar el ajuste para la cantidad restante cada vez que se cambia el material

Procedimiento



Descripción

Ajustándolo a “ENABLE” se mostrará automáticamente [SHEET REMAIN] cada vez que cambie el material y finalice la configuración.
No se podrá pasar a la siguiente operación si no reajusta la cantidad restante. Puede ser útil para evitar olvidarse de reajustarla cuando cambie el material.
Cuando lo ajuste a “ENABLE”, no obstante, asegúrese también de ajustar el elemento del menú [EDGE DETECTION] a “ENABLE”. Cuando [EDGE DETECTION] esté ajustado a “DISABLE”, [SHEET REMAIN] no se visualizará automáticamente, independientemente del ajuste de [AUTO DISPLAY].
Además, cuando se carga el material en hojas (es decir, cuando [SHEET SELECT] está ajustado a “PIECE”), la cantidad de material restante se ajusta automáticamente y, por lo tanto, este menú no se visualiza.

☞ página 86 “Utilizar material transparente”

Ajuste por defecto

[AUTO DISPLAY] : DISABLE

Imprimir la cantidad de material restante

Procedimiento

❶
```
MENU
SHEET   REMAIN
```
Pulse MENU.
Pulse ▲ dos veces.

❷
```
SHHET   REMAIN
PRINT   MEMO
```
Pulse ►.
Pulse ENTER para iniciar la impresión.

❸
```
W 1346mm
  SETUP   SHEET
  ◄► ROLL
```
Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

Imprime la cantidad de material restante que se visualiza en el menú principal. Utilícelo si desea grabar la longitud restante de material que está en uso. Imprimir la cantidad de material restante antes de cambiar el material permite consultar los datos impresos y utilizar el valor para ajustar la cantidad la próxima vez que utilice el material.

Restaurar todos los ajustes a sus valores iniciales

Procedimiento

❶
```
MENU
SUB   MENU
```
Pulse MENU.
Pulse ▼ varias veces.

❷
```
SUB   MENU
FACTORY   DEFAULT
```
Pulse ►.
Pulse ▼ varias veces.
Pulse ENTER para ejecutarlo.

Descripción

Este menú restaura todos los ajustes a sus valores originales de fábrica. Sin embargo, los ajustes para [LANGUAGE], [LENGTH UNIT] y [NETWORK] no se restaurarán a sus valores originales de fábrica.

6-6 Realizar varios ajustes para cortar

Corregir la distancia al cortar

Procedimiento

❶
```
MENU
CUTTING MENU
```
Pulse MENU.
Pulse ▲.

❷
```
CUTTING MENU
CALIBRATION
```
Pulse ►.
Pulse ▼ dos veces.

❸
```
FEED SETTING
  0.00% ▶ 0.00%
```
Pulse ► dos veces.
Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste de "FEED SETTING".

❹
```
CALIBRATION
SCAN SETTING
```
Pulse ◄.
Pulse ▼.

❺
```
SCAN SETTING
  0.00% ▶ 0.00%
```
Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste de "SCAN SETTING".

❻
```
W 1346mm
SETUP SHEET
◀▶ ROLL
```
Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

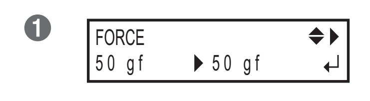
La distancia del movimiento para el material cambia sutilmente dependiendo del grosor del material. Esto significa que la longitud de una línea al cortarla puede ser diferente del ajuste de la longitud ajustada en los datos. Introduzca un valor de corrección si desea alinear de forma precisa las longitudes de las líneas de corte.
Sin embargo, al imprimir e inmediatamente a continuación cortar compruebe que esté ajustado a "0.00".

Ajuste por defecto

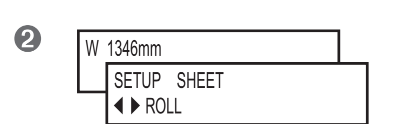
[FEED SETTING]: 0.00%
[SCAN SETTING]: 0.00%

Dar precisión a las condiciones de corte

Procedimiento

❶ 

Pulse CUT CONFIG.
Utilice ◄ ► para seleccionar la condición de corte que desea ajustar.
Utilice ▲ ▼ para introducir el valor.

❷ 

Pulse ENTER para activar el ajuste y volver a la pantalla original.

Descripción

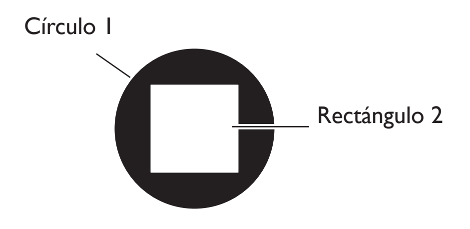
Le permite comprobar y verificar los ajustes para las condiciones de corte utilizando resultados de pruebas de corte.
☞ P. 47 "Realizar una prueba de corte"

[FORCE]: Ajusta la fuerza (presión) de la cuchilla.
[SPEED]: Ajusta la velocidad de corte.
[OFFSET]: Ajusta la desviación de la cuchilla. Inserta el valor mostrado de desvío de la cuchilla. (El valor de desvío de la cuchilla incluida es de 0.25 mm).
[UP-SPEED]: Ajusta la velocidad de la cuchilla al cortar (la velocidad de movimiento de la cuchilla al desplazarse de una línea de corte ya cortada a otra). Si el material se destensa durante el avance del material y la cuchilla daña su superficie, reduzca la velocidad.

Evaluar los resultados de una prueba de corte

❶ Compruebe la forma del patrón de prueba.
La forma del corte está distorsionada.
Reduzca la velocidad de corte.

❷ Despegue el círculo 1.



El rectángulo 2 también se despega.
Aumente la fuerza de la cuchilla.

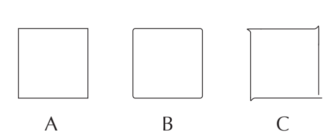
Permanecen algunas áreas sin cortar.
Reduzca la velocidad de corte.

❸ Despegue el rectángulo 2.
La cuchilla debería dejar trazos ligeros en el papel soporte.

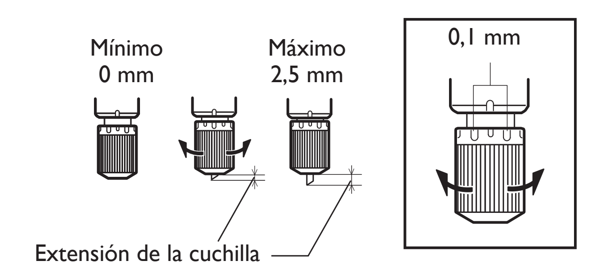
La marca de la cuchilla no se aprecia.
Aumente la fuerza de la cuchilla.
La marca de la cuchilla es demasiado profunda y corta el papel soporte.
Reduzca la fuerza de la cuchilla.

❹ Compruebe la forma del rectángulo 2.

A. Correcta
B. Tiene las esquinas redondeadas.
Aumente la desviación de la cuchilla.
C. Las esquinas tienen "cuernos".
Reduzca la desviación de la cuchilla.



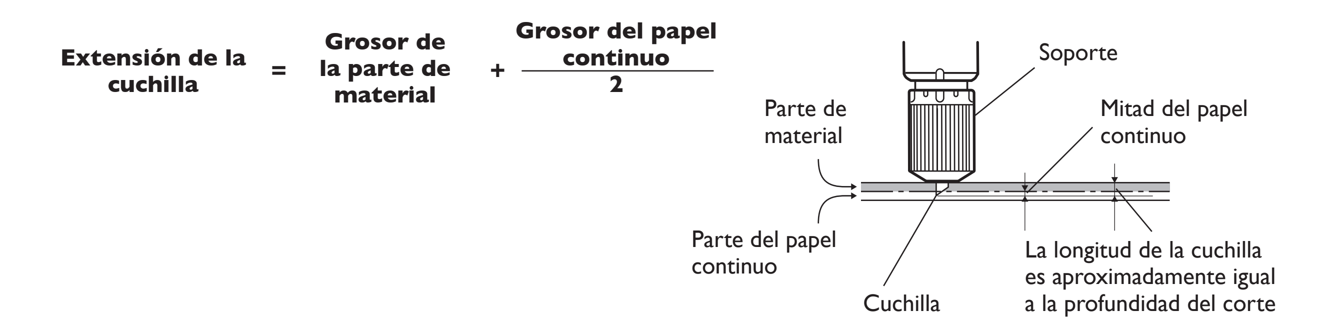
Ajustar con precisión la profundidad de corte



Cuando desee realizar ajustes precisos y exactos de la profundidad del corte, como al cortar el material con papel continuo fino, puede obtener buenos resultados ajustando la punta de la cuchilla.
Gire la parte del tapón del soporte de la cuchilla para ajustar la extensión de la cuchilla. Cada marca indicadora corresponde a 0,1 mm, y se puede realizar un ajuste de 0,5 mm girando el tapón un giro entero.
Tenga en cuenta que si la extensión de la cuchilla es insuficiente, el extremo del tapón del soporte de la cuchilla puede tocar o dañar la superficie impresa. Es importante que tenga un cuidado especial cuando utilice un material que dificulte la adhesión de la tinta.

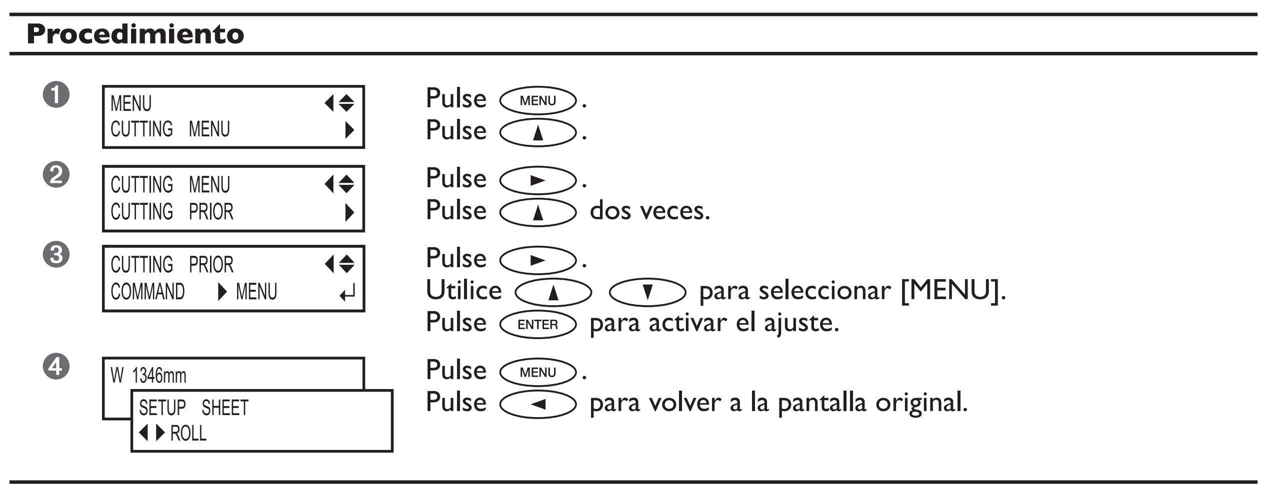
Estimación aproximada de la extensión de la cuchilla

Utilice las siguientes dimensiones como estimación para ajustar la extensión de la cuchilla.



Ajustar las condiciones de corte en el equipo tienen prioridad

Procedimiento



Descripción

También puede definir las condiciones de corte a través del ordenador. Por defecto, los ajustes realizados en el ordenador tienen prioridad. Para que los ajustes de condiciones de corte realizados en el equipo sean prioritarios, desactive los ajustes del ordenador o realice los ajustes descritos anteriormente.

6-7 Corregir la desalineación para imprimir o cortar

Corregir la desalineación en la impresión bidireccional

Procedimiento

1. Imprima un patrón de prueba.

❶
MENU
ADJUST BI-DIR

Pulse MENU.
Pulse ▼.

❷
ADJUST BI-DIR
TEST PRINT

Pulse ►.
Pulse ENTER para iniciar la impresión.

2. Consulte los valores de corrección en el patrón de prueba.

Elija el valor que produzca la menor desalineación.

Patrón de prueba

Simple -30 -29 -28 -27 -26 -25 -24 -23 -22 -21 -20 -19 -18 -17 -16 -15 -14 -13 -12 -11 -10 -9 -8 -7 -6 -5 -4 -3 -2 -1 0 +1 +2 +3 +4 +5 +6 +7 +8 +9 +10

Valor de corrección actual

Escala de valores de corrección

3. Inserte los valores de corrección consultados.

❶
ADJUSUT BI-DIR
SIMPLE SETTING

Pulse ▼.

❷
SIMPLE SETTING
0 ► -6

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar los valores de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste.

4. Vuelva a la pantalla original.

W 1346mm
SETUP SHEET
◄► ROLL

Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

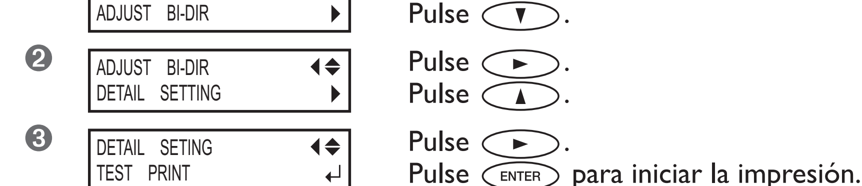
El modo de impresión bidireccional (en que los cabezales imprimen en ambas direcciones) tiene la ventaja de que puede disminuir el tiempo de impresión, pero se desalinea ligeramente entre la ida y la vuelta del cabezal. La corrección bidireccional es el método para corregir y eliminar dicha desalineación. El grado de desalineación varía según la altura del cabezal y el grosor del material. Es recomendable realizar las correcciones de acuerdo con el material usado.
Este ajuste también sirve para corregir la desalineación al imprimir e inmediatamente después cortar, o al imprimir y cortar utilizando marcas de corte. En estos casos, compruebe o ajuste este ajuste.

☞ P. 104 "Corregir las desalineaciones de las posiciones de impresión y de corte durante la impresión e inmediatamente a continuación el corte",
P. 107 "Corregir las desalineaciones de las posiciones de impresión y corte al utilizar marcas de corte"

Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión

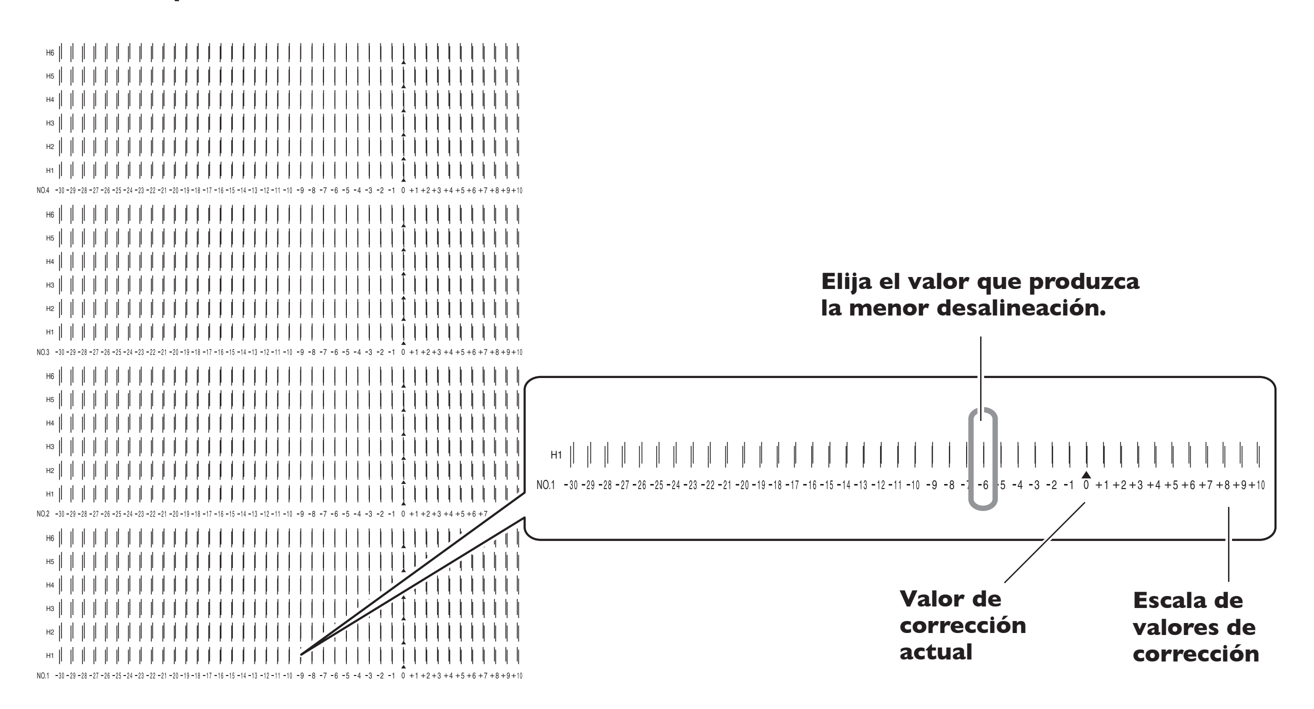
Procedimiento

1. Imprima un patrón de prueba.



2. Consulte los valores de corrección en el patrón de prueba.

Patrón de prueba



3. Inserte los valores de corrección consultados.

Introduzca los valores de corrección correspondientes para H1 a H6.

❶ DETAIL SETTING / SETTING NO.1

Pulse [▼].

❷ H1 H2 H3 / 0 0 0 — H4 H5 H6 / 0 0 0

Pulse [►].
Utilice [◄] [►] para seleccionar.
Utilice [▲] [▼] para ajustar los valores de corrección.
Pulse [ENTER] para terminar de definir los ajustes para SETTING NO. 1.

❸ DETAIL SETTING / SETTING NO.2

Pulse [▼].

❹ H1 H2 H3 / 0 0 0 — H4 H5 H6 / 0 0 0

Pulse [►].
Utilice [◄] [►] para seleccionar.
Utilice [▲] [▼] para ajustar los valores de corrección.
Pulse [ENTER] para terminar de definir los ajustes para SETTING NO.2.

❺ DETAIL SETTING / SETTING NO.3

Pulse [▼].

❻ H1 H2 H3 / 0 0 0 — H4 H5 H6 / 0 0 0

Pulse [►].
Utilice [◄] [►] para seleccionar.
Utilice [▲] [▼] para ajustar los valores de corrección.
Pulse [ENTER] para terminar de definir los ajustes para SETTING NO. 3.

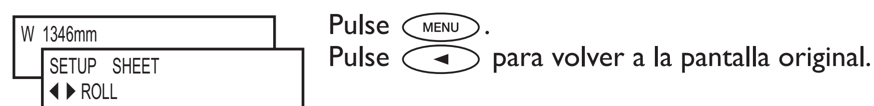
❼ DETAIL SETTING / SETTING NO.4

Pulse [▼].

❽ H1 H2 H3 / 0 0 0 — H4 H5 H6 / 0 0 0

Pulse [►].
Utilice [◄] [►] para seleccionar.
Utilice [▲] [▼] para ajustar los valores de corrección.
Pulse [ENTER] para terminar de definir los ajustes para SETTING NO. 4.

4. Vuelva a la pantalla original.



Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.

Descripción

Corrige, para cada cabezal, la pequeña desalineación que se produce en el modo de impresión bidireccional. Si debe realizar más correcciones, como por ejemplo cuando el ajuste definido con [SIMPLE SETTING] no mejora la impresión, utilice [DETAIL SETTING] para realizar correcciones para cada cabezal.

Realizar una corrección de avance para eliminar las bandas horizontales y similares

Procedimiento

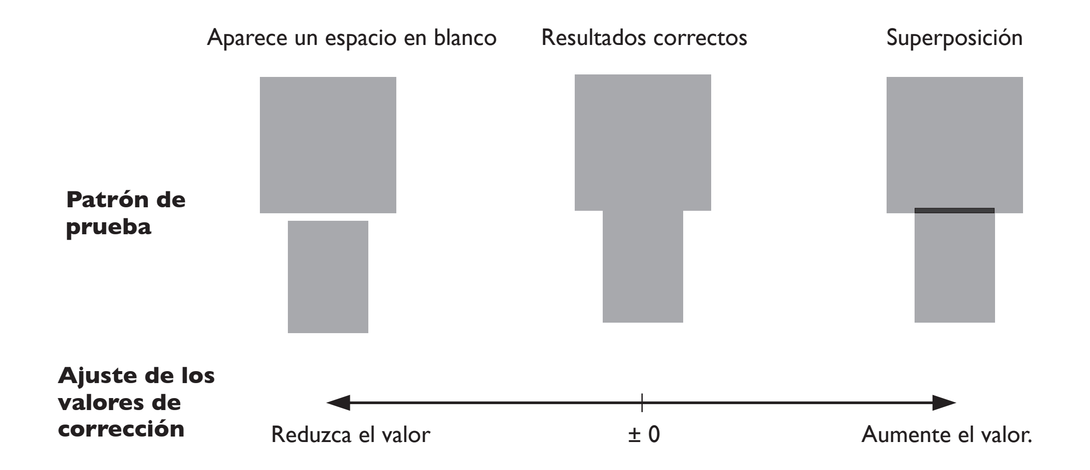
1. Imprima un patrón de prueba.



❶ Pulse [MENU].
Pulse [▼] varias veces.

❷ Pulse [►].
Pulse [ENTER] para iniciar la impresión.

2. Compruebe el patrón de prueba impreso.

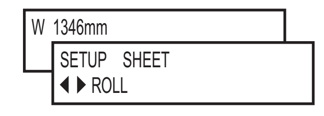


3. Introduzca el valor de corrección.



Pulse [▼].
Pulse [►].
Utilice [▲] [▼] para ajustar el valor de corrección.
Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

4. Vuelva a la pantalla original.



Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.

Descripción

El movimiento de material experimenta ligeros cambios debido a su grosor y a la temperatura de los dispositivos de calentamiento. Si la distancia del movimiento no es la adecuada, es más probable que aparezcan bandas horizontales al imprimir. Es recomendable realizar correcciones para adaptar el material utilizado a los dispositivos de calentamiento. Repita el proceso de imprimir un patrón de prueba e introduzca los valores de corrección las veces que sea necesario para encontrar los valores adecuados.
Es posible que después de realizar la corrección, los resultados de la recogida del material y de la impresión no sean correctos. Al reajustar el espacio de la página después de la corrección, ajústelo a 40 milímetros o más.

Imprima este patrón de prueba utilizando los mismos parámetros que los que utilizará para la impresión real. Además, es posible que si utiliza trozos de material ya impreso, los resultados no sean correctos.

No obstante, tenga en cuenta que también puede definirse este ajuste en el ordenador (por ejemplo, seleccionando el tipo de material en el programa RIP que esté utilizando). Utilice esta función si desea definir un ajuste en la impresora, sin cambiar ningún ajuste en el ordenador. Una vez definido en el ordenador, tendrá prioridad el ajuste del ordenador y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

[SETTING]: 0.00%

Corregir las desalineaciones de las posiciones de impresión y de corte durante la impresión e inmediatamente a continuación el corte

Procedimiento

1. Compruebe el ajuste para el elemento de menú [AUTO ENV. MATCH].

Asegúrese de que el elemento de menú [AUTO ENV. MATCH] está ajustado a “ENABLE”.

☞ P. 84 “Definir el ajuste para la adaptación automática de la impresora al entorno operativo”

2. Ejecute el elemento de menú [ADJUST BI-DIR].

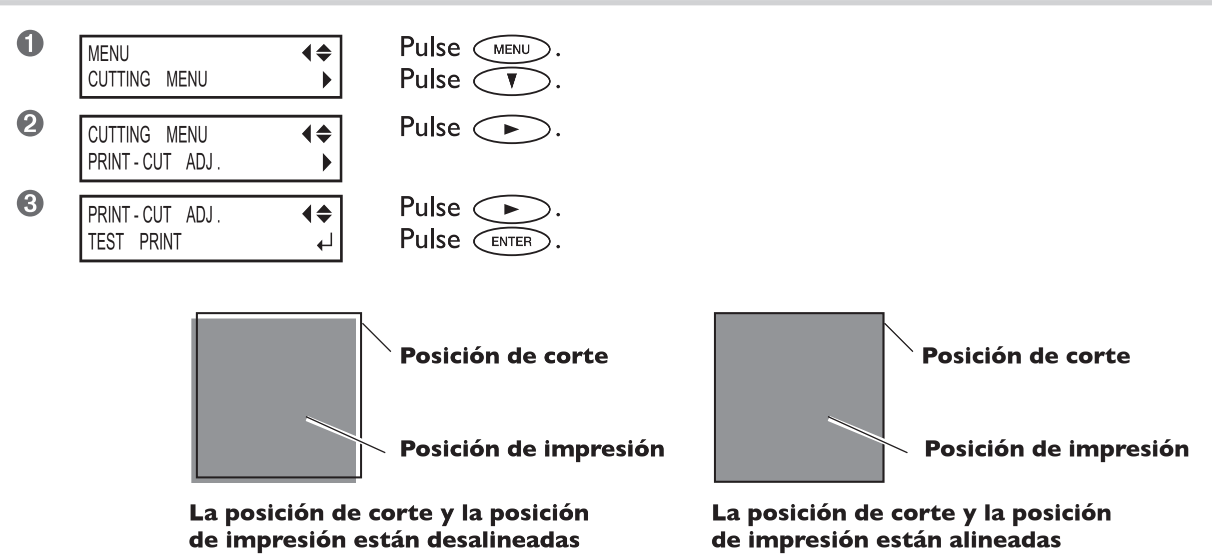
❶ Cargue el material.

☞ P.30 “Cómo cargar materiales”
☞ P. 90 “Cómo cargar material en hojas”

❷ Realice un ajuste bidireccional.

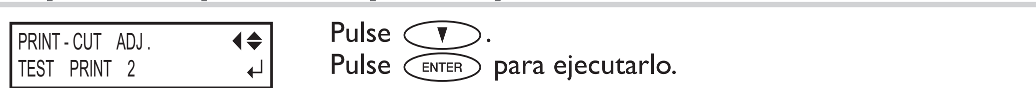
☞ P. 100 “Corregir la desalineación en la impresión bidireccional”
☞ P. 101 “Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión”

3. Imprima un patrón de prueba y córtelo.

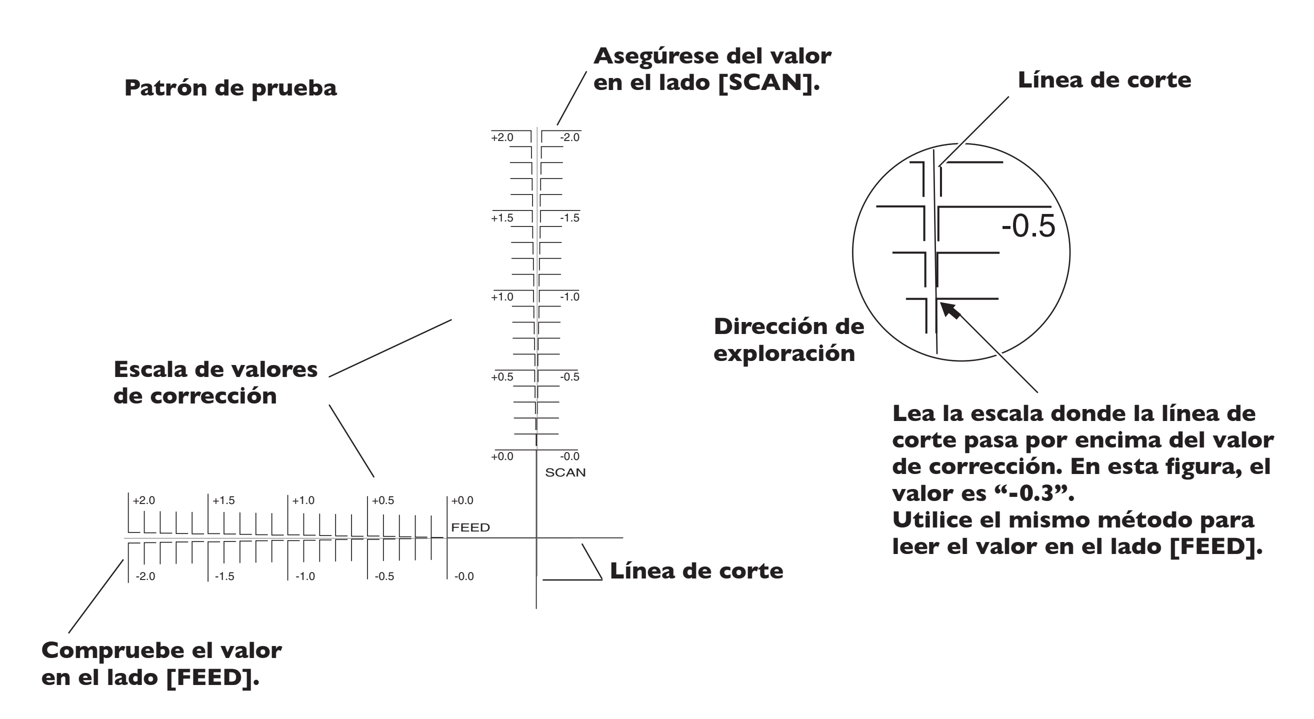


Si necesita realizar un ajuste, siga los siguientes pasos.

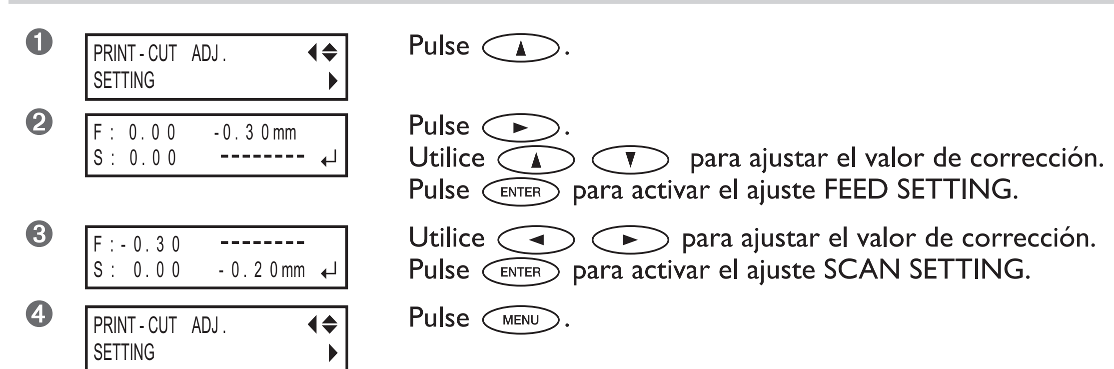
4. Imprima un patrón de prueba y córtelo.



5. En el patrón de prueba, lea el valor en la ubicación.



6. Inserte el valor de ajuste que lea.



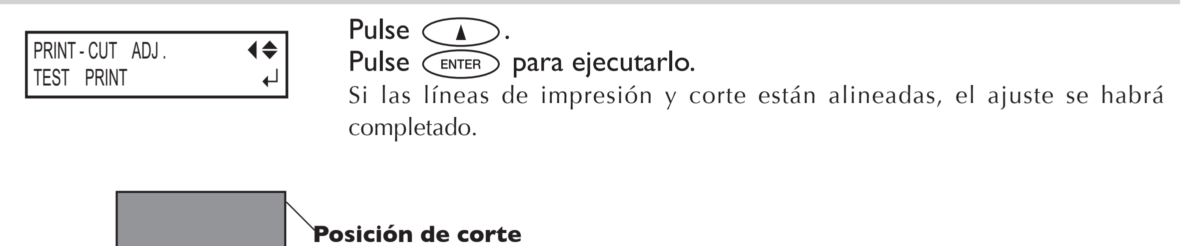
❶ Pulse ▲.

❷ Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste FEED SETTING.

❸ Utilice ◄ ► para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste SCAN SETTING.

❹ Pulse MENU.

7. Compruebe los resultados del ajuste.



Pulse ▲.
Pulse ENTER para ejecutarlo.
Si las líneas de impresión y corte están alineadas, el ajuste se habrá completado.

Posición de corte

Posición de impresión

La posición de corte y la posición de impresión están alineadas

Descripción

Realícelo si al imprimir e inmediatamente a continuación cortar desalinea ligeramente la posición para la impresión y el corte. Imprima las marcas de alineación, realice la detección de las marcas impresas y corrija la discrepancia.
Puede que se produzca una sutil desalineación entre las posiciones de impresión y de corte debido al grosor del material o a la altura del cabezal. Es aconsejable realizar correcciones para adaptar el material utilizado.

Ajuste por defecto

[FEED SETTING]: 0.0 mm
[SCAN SETTING]: 0.0 mm

Corregir las desalineaciones de las posiciones de impresión y corte al utilizar marcas de corte

Procedimiento

1. Compruebe el ajuste para el elemento de menú [AUTO ENV. MATCH].

Asegúrese de que el elemento de menú [AUTO ENV. MATCH] está ajustado a “ENABLE”.

☞ P. 84 “Definir el ajuste para la adaptación automática de la impresora al entorno operativo”

2. Ejecute el elemento de menú [ADJUST BI-DIR].

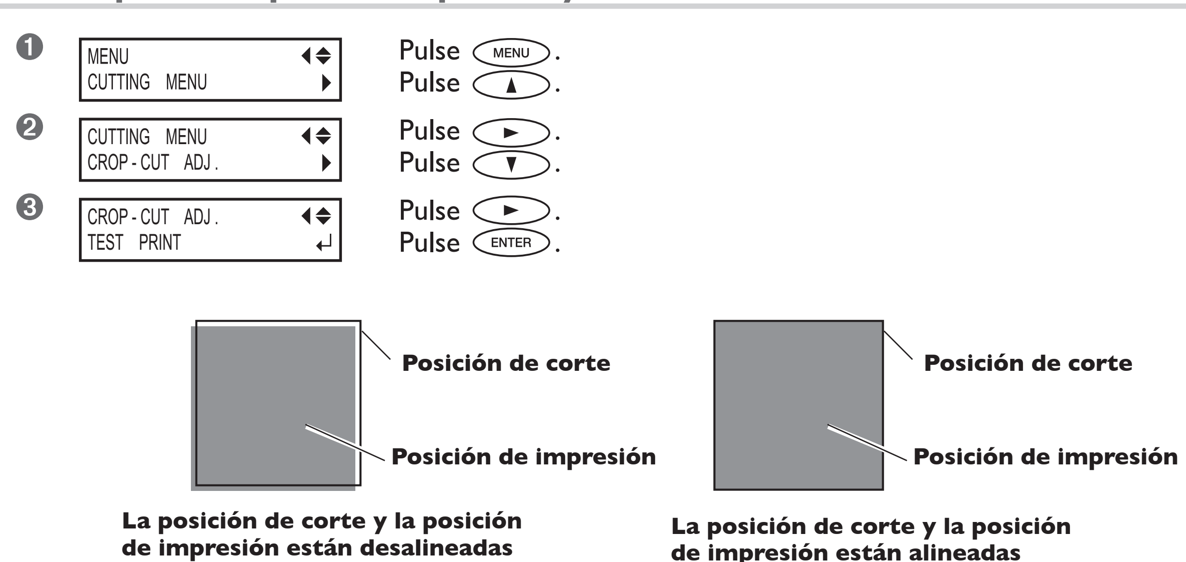
❶ Cargue el material.

☞ P. 30 “Cómo cargar materiales”
☞ P. 90 “Cómo cargar material en hojas”

❷ Realice un ajuste bidireccional.

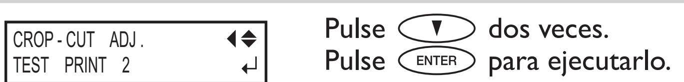
☞ P. 100 “Corregir la desalineación en la impresión bidireccional”
☞ P. 101 “Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión”

3. Imprima un patrón de prueba y córtelo.

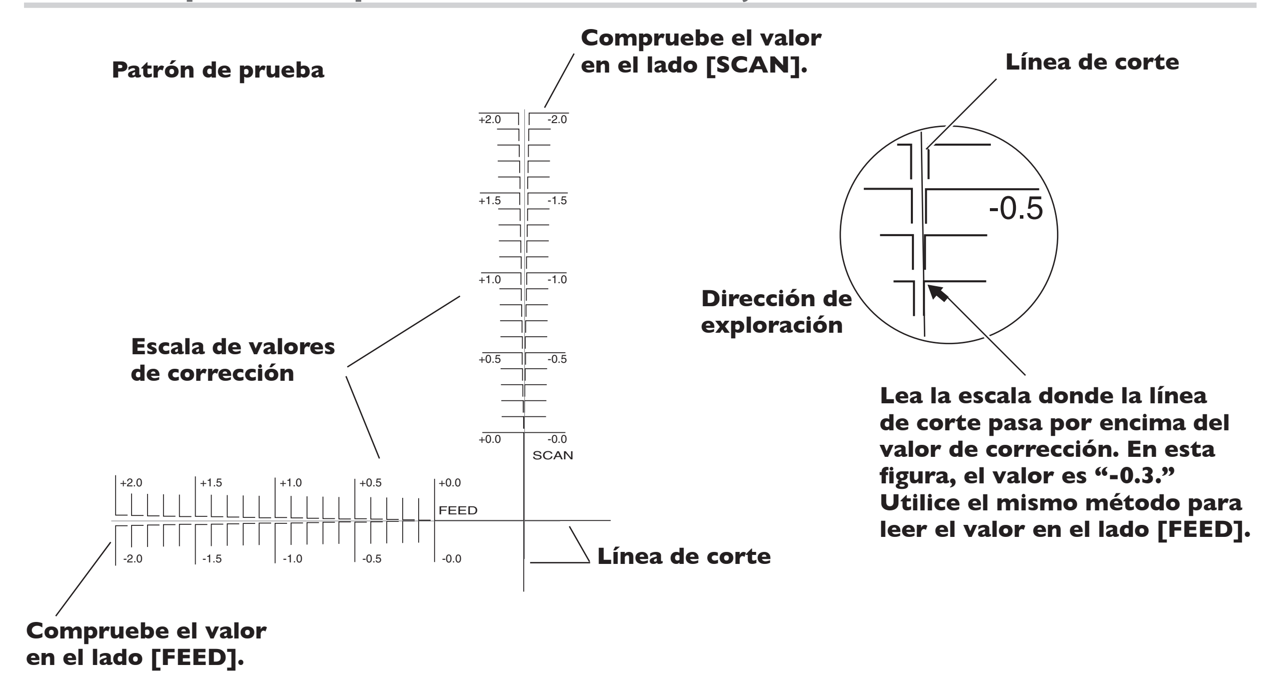


Si necesita realizar un ajuste, siga los siguientes pasos.

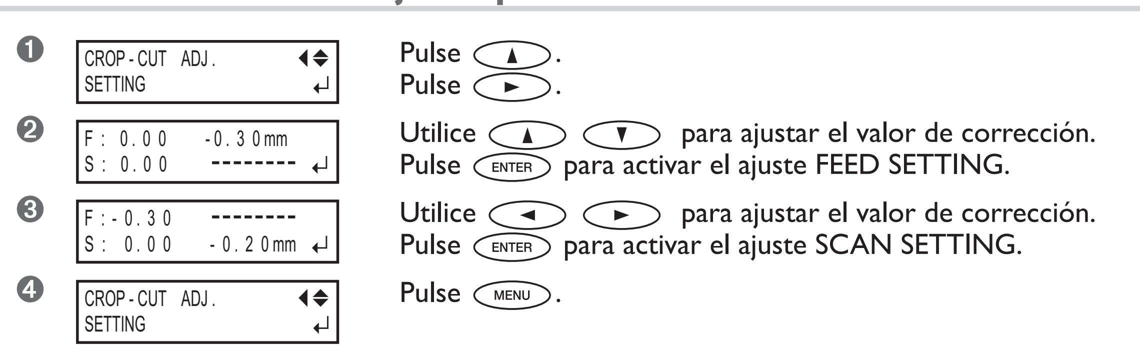
4. Imprima un patrón de prueba y córtelo.



5. En el patrón de prueba, lea el valor de ajuste en la ubicación.



6. Inserte el valor de ajuste que lea.



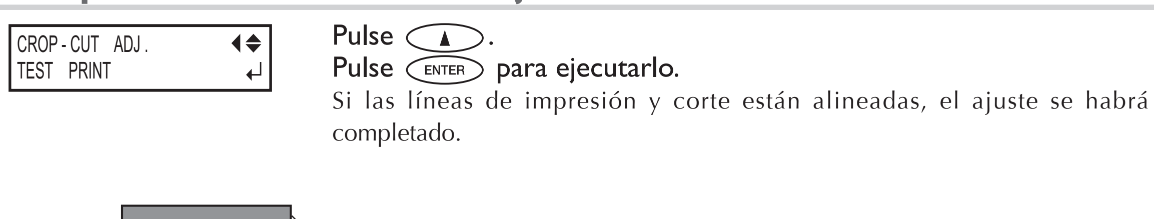
❶ Pulse ▲.
Pulse ►.

❷ Utilice ▲ ▼ para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste FEED SETTING.

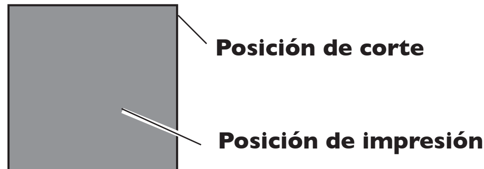
❸ Utilice ◄ ► para ajustar el valor de corrección.
Pulse ENTER para activar el ajuste SCAN SETTING.

❹ Pulse MENU.

7. Compruebe los resultados del ajuste.



Pulse ▲.
Pulse ENTER para ejecutarlo.
Si las líneas de impresión y corte están alineadas, el ajuste se habrá completado.



La posición de corte y la posición de impresión están alineadas

Descripción

Según la composición del material, el posicionamiento de la impresión y el corte puede desalinearse incluso si utiliza marcas de corte. Realice las correcciones para la impresión y corte desalineados de acuerdo con el material que utiliza.

Ajuste por defecto

[FEED SETTING]: 0.0 mm
[SCAN SETTING]: 0.0 mm

Desactivar el precalentador, el calentador de impresión o el secador

Procedimiento

❶

```
PRE          40 ◀◆▶
             40 ▶OFF ↵
```

Pulse [HEATER CONFIG] dos veces.
Utilice [◄] [►] para seleccionar el dispositivo.
Pulse [▼] varias veces para seleccionar [OFF].
Pulse [ENTER] para activar el ajuste.

❷

```
W  1346mm
SETUP   SHEET
◀▶ ROLL
```

Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.

Descripción

Define los ajustes de temperatura para el sistema de calentamiento del material (precalentador, calentador de impresión y secador) y activa y desactiva estos dispositivos. Si está ajustado a [OFF], estos dispositivos no estarán operativos. También puede definir este ajuste en el ordenador. Una vez definido en el ordenador, tendrá prioridad el ajuste del ordenador y se ignorará el de la impresora.

Ajuste por defecto

[PRE] (precalentador): 35˚C (95˚F)
[PRINT] (calentador de impresión) : 40˚C (95˚F)
[DRYER]: 50˚C(122˚F)

Determinar el funcionamiento del sistema de calentamiento del material

Procedimiento

❶ HEATER MENU / FEED FOR DRY

Mantenga pulsado (MENU) y pulse (HEATER CONFIG) .

❷ HEATER MENU / PREHEATING

Pulse (▼).

❸ PREHEATING / 30˚C ▶ MENU

Pulse (►).
Utilice (▲) (▼) para definir el ajuste.
Pulse (ENTER) para activar el ajuste.

❹ W 1346mm / SETUP SHEET / ◀▶ ROLL

Pulse (MENU).
Pulse (◄) para volver a la pantalla original.

Descripción

Esta función controla la temperatura del sistema de calentamiento del material automáticamente cuando (SET UP) está apagado.

[MENU] mantiene la temperatura constante según su valor predefinido, sin disminuir la temperatura cuando (SET UP) está apagado.
[30˚C] baja el sistema de calentamiento del material a una temperatura fija (30˚C) cuando (SET UP) está apagado.
[OFF] desactiva el sistema de calentamiento del material cuando (SET UP) está apagado.

Ajuste por defecto

[PREHEATING]: 30˚C

6-9 Definir el modo de funcionamiento del calentador auxiliar

Activar y desactivar el calentador de secado

Procedimiento

❶

HEATER MENU ◀⬍
OPTION DRYER ▶

Mantenga pulsado MENU y pulse HEATER CONFIG.
Pulse ▼ dos veces.

❷

OPTION DRYER ◀⬍
DISABLE ▶ ENABLE ↵

Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar "ENABLE" o "DISABLE".
Pulse ENTER.

❸

W 1346mm
SETUP SHEET
◀▶ ROLL

Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

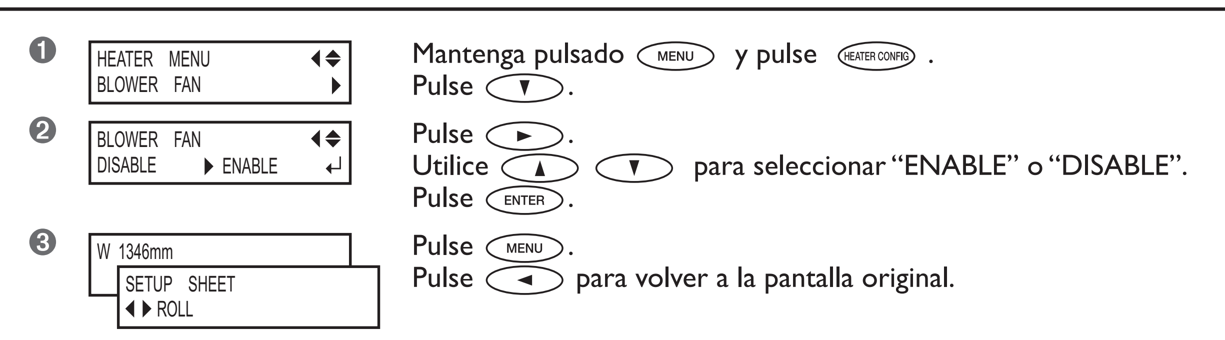
Activa o desactiva la unidad de calentador de secado opcional.
Los ajustes del equipo rigen el ajuste de temperatura para la unidad de calentador de secado. Por lo tanto, al terminar la instalación, ajuste [OPTIONAL DRYER] del equipo a "ENABLE".

Ajuste por defecto

[OPTION DRYER]: DISABLE

Activar y desactivar el ventilador opcional

Procedimiento



Descripción

Activa y desactiva el ventilador.
Una vez instalado el ventilador, ajuste [BLOWER FAN] a "ENABLE".

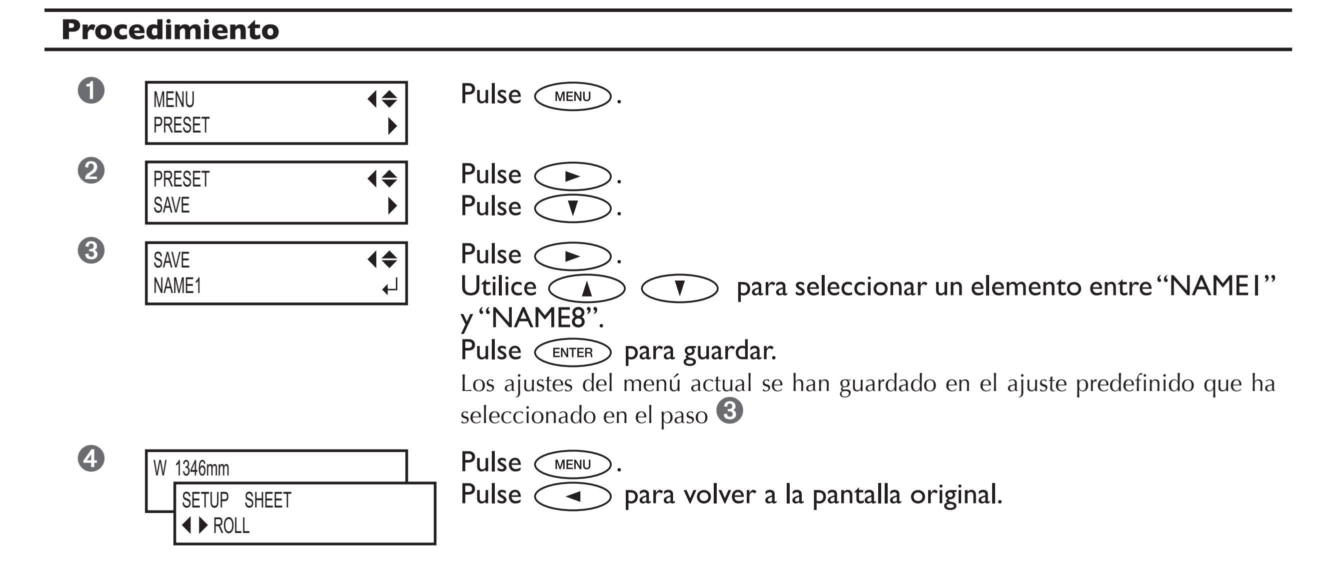
Ajuste por defecto

[BLOWER FAN]: DISABLE

6-10 Guardar los ajustes de la impresora para adaptar el material

Guardar los ajustes optimizados del material como valores predefinidos

Procedimiento



❶ Pulse MENU.

❷ Pulse ►.
Pulse ▼.

❸ Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar un elemento entre "NAME1" y "NAME8".
Pulse ENTER para guardar.
Los ajustes del menú actual se han guardado en el ajuste predefinido que ha seleccionado en el paso ❸

❹ Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

Con el menú [PRESET] podrá cambiar fácilmente una amplia variedad de ajustes para que se adapten al material. Tener que definir los cambios para cada elemento de menú cada vez que cambie de material puede ser molesto.
Por ese motivo, puede ser útil guardar los ajustes modificados del elemento de menú para un tipo de material que utilice a menudo como ajuste predefinido. La próxima vez que utilice el material, podrá cambiar los ajustes del elemento de menú a los valores adecuados para este tipo de material cargando el ajuste predefinido que guardó. Los elementos de menú que pueden guardarse como preajustes se muestran en la página siguiente.

Elementos de menú que pueden guardarse como preajustes

[PRE] (precalentador):
[PRINT] (calentador de impresión)
[DRYER]:

☞ P. 36 "Ajustes del sistema de calentamiento del material"

[EDGE DETECTION]

☞ P. 86 "Utilizar material transparente"

[SCAN INTERVAL]

☞ P. 86 "imprimir material difícil de secar"

[VACUUM POWER]

☞ P. 87 "Evitar que el material se mueva"

[FULL WIDTH S]

☞ P. 88 "Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho"

[FEED FOR DRY]

☞ P. 93 "Secar el extremo de salida del área del impresión en el secador"

[ALTERNATE HEAD]

☞ P. 94 "Dar prioridad a la calidad de imagen"

[CALIBRATION]
(En CUTTING MENU)

☞ P. 97 "Corregir la distancia al cortar"

[FORCE]
[SPEED]
[OFFSET]
[UP-SPEED]

☞ P. 98 "Dar precisión a las condiciones de corte"

[ADJUST BI-DIR SIMPLE SETTING]

☞ P. 100 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional"

[ADJUST BI-DIR DETAIL SETTING]

☞ P. 101 "Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión"

[CALIBRATION]

☞ P. 103 "Realizar una corrección de avance para eliminar las bandas horizontales y similares"

[PRINT-CUT ADJ.]

☞ P. 104 "Corregir las desalineaciones de las posiciones de impresión y de corte durante la impresión e inmediatamente a continuación el corte"

[CROP-CUT ADJ.]

☞ P, 107 "Corregir las desalineaciones para la impresión y el corte al utilizar marcas de corte"

[PREHEATING]

☞ P. 111 "Determinar el funcionamiento del sistema de calentamiento del material"

[BLOWER FAN]

☞ P. 113 "Activar y desactivar el ventilador opcional"

Puede guardar hasta ocho tipos de preajustes. Puede asignar un nombre a cada uno de forma que le ayude a reconocer el ajuste con claridad.

☞ P. 116 "Cargar un ajuste predefinido guardado", página 116 "Asignar un nombre a un ajuste predefinido"

Cargar un ajuste predefinido guardado

Procedimiento

❶ MENU / PRESET — Pulse MENU.

❷ LOAD / NAME1 — Pulse ► dos veces.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar el nombre del ajuste predefinido que desea cargar.

❸ SETUP SHEET / ◄► ROLL — Pulse ENTER para cargar.
Los ajustes se cambiarán y aparecerá la pantalla que se indica en la ilustración.

Descripción

Carga un ajuste predefinido guardado. Podrá seleccionar cualquiera de los ochos tipos de ajustes predefinidos.
(Si no ha asignado ningún nombre, seleccione un elemento entre NAME1 y NAME8.)
Si carga un ajuste predefinido cuando SET UP esté iluminado, SET UP se apagará. Para iniciar la impresión, pulse SET UP una vez más y vuelva a realizar la preparación para la impresión.

Asignar un nombre a un ajuste predefinido

Procedimiento

❶ PRESET / NAME — Pulse MENU.
Pulse ►.
Pulse ▼ dos veces.

❷ NAME / NAME1 — Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar un elemento entre NAME1 y NAME8.

❸ NAME / S_ — Pulse ► dos veces.
Utilice ▲ ▼ para introducir un carácter.

❹ NAME / SAMPLE_ — Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para introducir el carácter siguiente.
Introduzca los caracteres siguientes de la misma forma.
Cuando haya introducido el texto, pulse ENTER.

❺ W 1346mm / SETUP SHEET / ◄► ROLL — Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

Asigna un nombre a un ajuste predefinido guardado. Si asigna el nombre del material, le puede ayudar a reconocer el ajuste con claridad.
Puede introducir los caracteres siguientes: de la “A” a la “Z”, de “0” a “9” y el carácter “-”.
Puede introducir hasta 15 caracteres, incluyendo espacios.

6-11 Definir los ajustes de red

Definir la dirección IP, máscara de subred, etc.

Procedimiento

❶
```
MENU
SYSTEM INFO.
```
Pulse MENU.
Pulse ▲ varias veces.

❷
```
SYSTEM INFO.
NETWORK
```
Pulse ►.
Pulse ▲.

❸
```
NETWORK
IP ADDRESS
```
Pulse ►.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar el elemento cuyo ajuste desea determinar.

❹
```
IP ADDRESSS
000.000.000.000
```
Pulse ► dos veces.
Utilice ▲ ▼ para seleccionar el número de dirección.

❺
```
IP ADDRESS
192.000.000.000
```
Pulse ►.

❻
```
IP ADDRESS
192.168.  0.003
```
Repita ❹ y ❺ para definir todos los números de dirección.
Cuando haya terminado de definir el ajuste, pulse ENTER.

❼
```
W 1346mm
SETUP SHEET
◄► ROLL
```
Pulse MENU.
Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

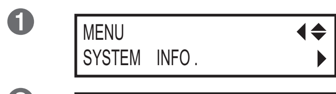
Compruebe que el equipo está conectado a la red por medio de un cable Ethernet.
Para obtener información detallada acerca de los ajustes, consulte el administrador de la red.

[IP ADDRESS] : Dirección IP
[SUBNET MASK]: Máscara de subred
[GATEWAY ADDRESS]: Dirección de gateway

6-12 Visualizar información del sistema

Visualizar el número de serie, la versión del firmware y otra información

Procedimiento

❶ 

Pulse [MENU].
Pulse [▲] varias veces.

❷ SYSTEM INFO.
SERIAL NO.

Pulse [►].
Utilice [▲] [▼] para seleccionar la información que desea visualizar.

❸ SERIAL NO.
ZS00001

Pulse [►].

❹ W 1346mm
SETUP SHEET
ROLL

Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.

Descripción

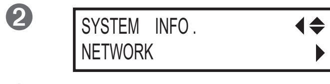
Puede visualizar la información siguiente.
[MODEL]: nombre del modelo
[SERIAL NO.]: número de serie
[INK]: tipo de tinta
[FIRMWARE]: versión de firmware

Visualizar los ajustes de red

Procedimiento

❶ 

Pulse [MENU].
Pulse [▼] varias veces.

❷ 

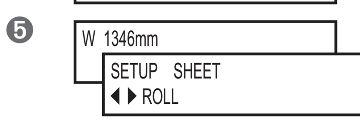
Pulse [►].
Pulse [▲].

❸ 

Pulse [►].
Utilice [▲] [▼] para seleccionar la información que desea visualizar.

❹ 

Pulse [►] dos veces.

❺ 

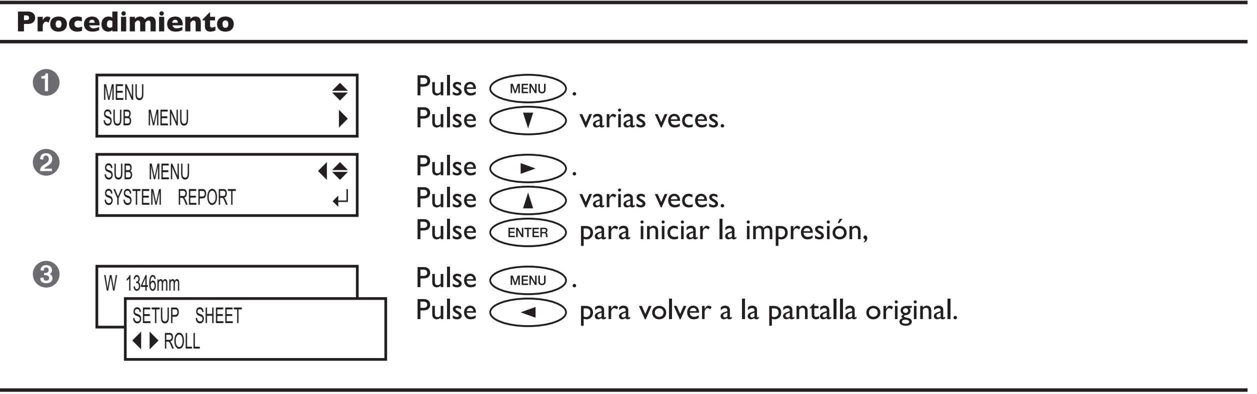
Pulse [MENU].
Pulse [◄] para volver a la pantalla original.

Descripción

Puede visualizar la información siguiente.
[IP ADDRESS] : IP ADDRESS
[SUBNET MASK]: SUBNET MASK
[GATEWAY ADDRESS]: GATEWAY ADDRESS
[MAC ADDRESS]: MAC ADDRESS

Imprimir un informe del sistema

Procedimiento



1. Pulse MENU.
   Pulse ▼ varias veces.
2. Pulse ►.
   Pulse ▲ varias veces.
   Pulse ENTER para iniciar la impresión,
3. Pulse MENU.
   Pulse ◄ para volver a la pantalla original.

Descripción

Imprime información acerca del sistema, incluyendo una lista de valores de ajustes.

6-13 Mantenimiento

Drenar tinta y realizar una limpieza interna

Procedimiento

❶

```
MENU
SUB  MENU
```

Pulse [MENU].
Pulse [▼] varias veces.

❷

```
SUB  MENU
INK  CONTROL
```

Pulse [►].
Pulse [▲] dos veces.

❸

```
INK  CONTROL
HEAD  WASH
```

Pulse [►].
Pulse [▼] dos veces.
Pulse [ENTER] para ejecutarlo.

Descripción

Drena la tinta del interior de la impresora y limpia el interior utilizando cartuchos limpiadores como preliminares para trasladar la impresora o realizar el mantenimiento. Esta operación requiere ocho cartuchos de limpieza nuevos. La pantalla muestra información como por ejemplo instrucciones de cómo insertar y retirar los cartuchos. Siga las instrucciones para realizar las operaciones. Una vez finalizada la limpieza, se desactiva la alimentación secundaria.
No es necesario que lo realice como parte de las actividades de mantenimiento diario.

Drenar la tinta que permanece en el equipo

Procedimiento

❶

```
MENU
SUB  MENU
```

Pulse [MENU].
Pulse [▼] varias veces.

❷

```
SUB  MENU
INK  CONTROL
```

Pulse [►].
Pulse [▲] dos veces.

❸

```
INK  CONTROL
PUMP  UP
```

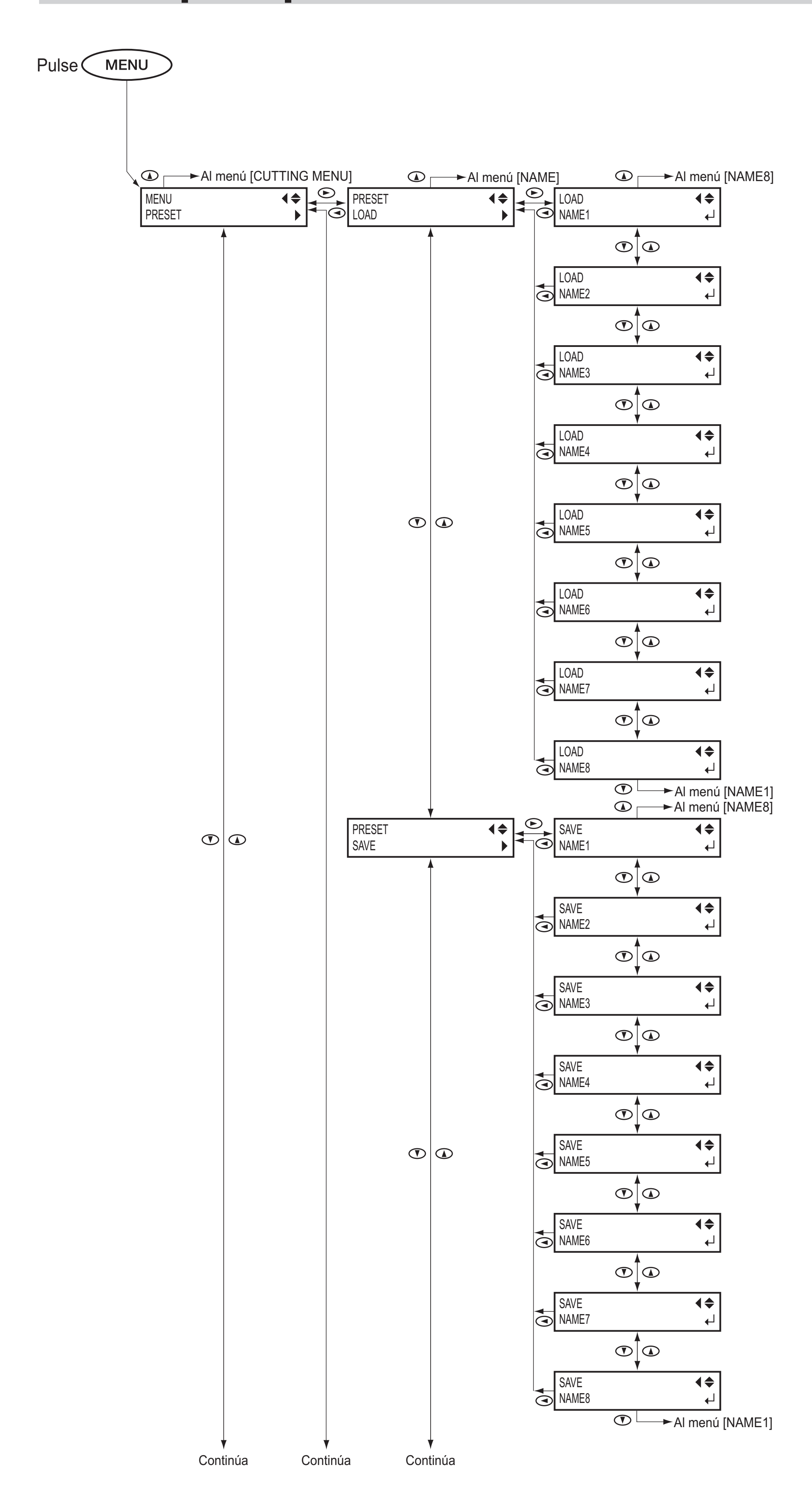
Pulse [►].
Pulse [▼].
Pulse [ENTER] para ejecutarlo.

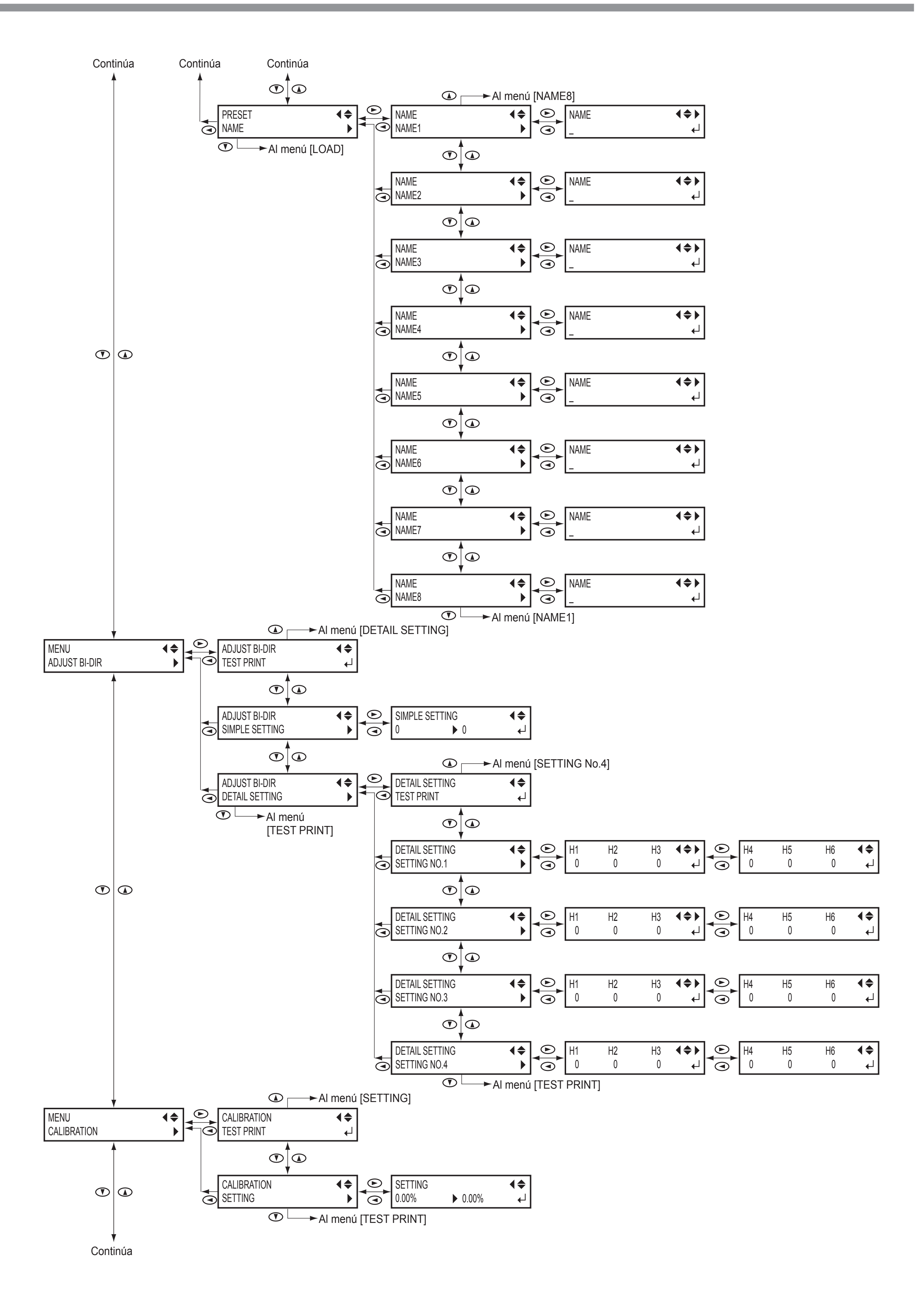
Descripción

Extrae la tinta de dentro la impresora como proceso preliminar para realizar el mantenimiento. La pantalla muestra información como por ejemplo instrucciones de cómo insertar y retirar los cartuchos. Siga las instrucciones para realizar las operaciones. Una vez finalizada la limpieza, se desactiva la alimentación secundaria.
No es necesario que lo realice como parte de las actividades de mantenimiento diario.

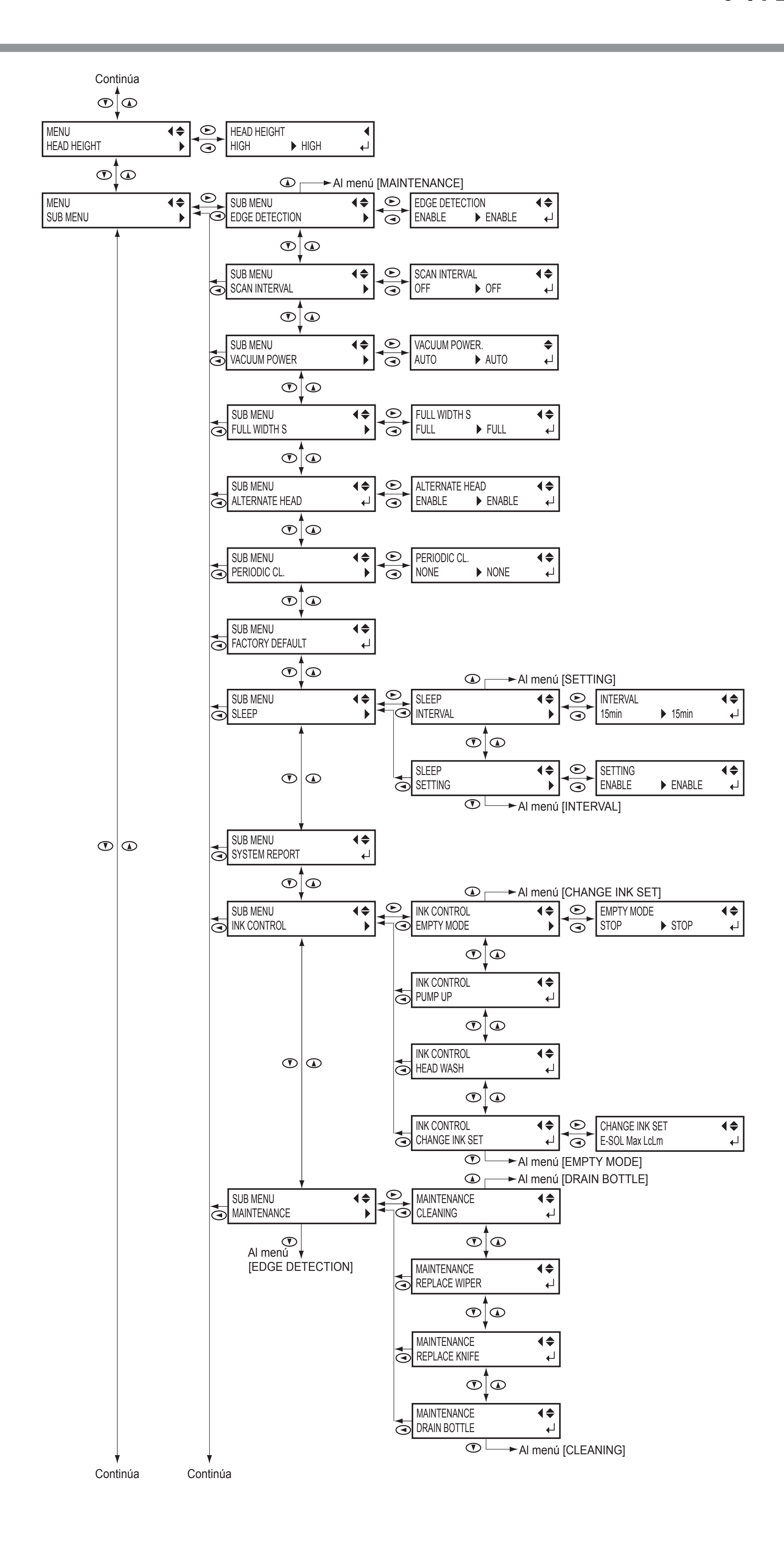
6-14 Lista de menús

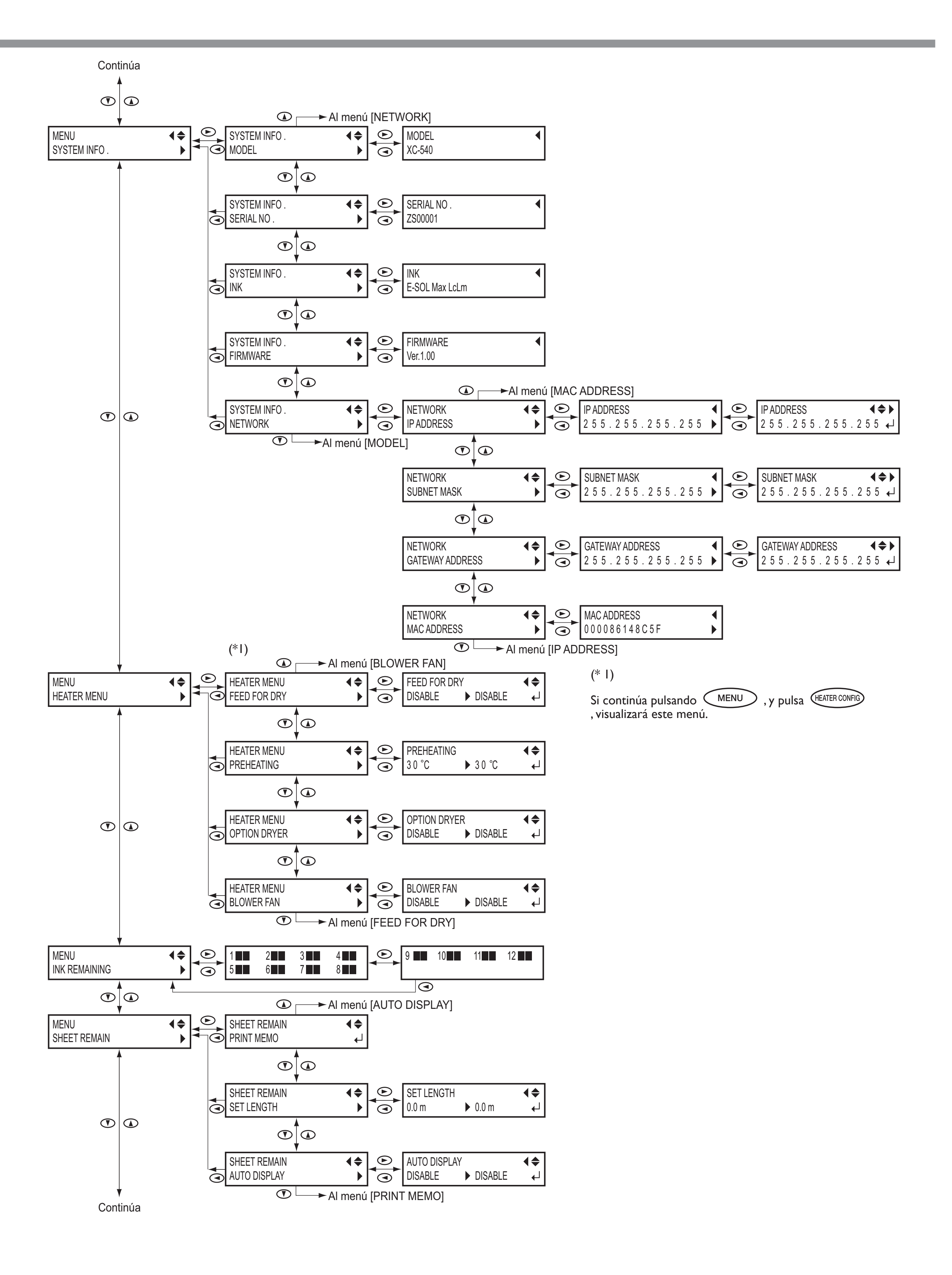
Menú principal

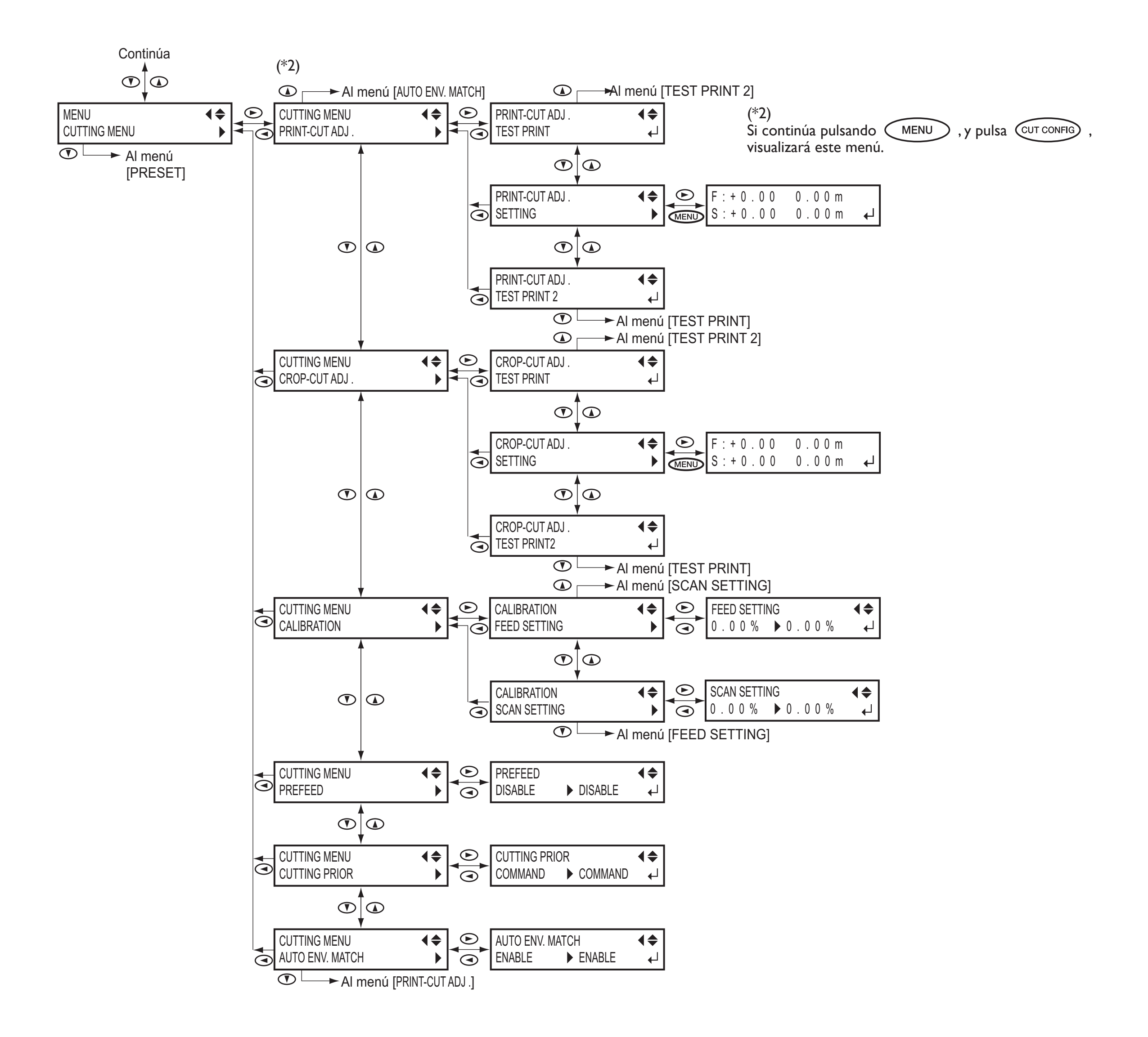




Continúa
Continúa
Continúa
PRESET
NAME
Al menú [LOAD]
Al menú [NAME8]
NAME
NAME1
NAME
_
NAME
NAME2
NAME
_
NAME
NAME3
NAME
_
NAME
NAME4
NAME
_
NAME
NAME5
NAME
_
NAME
NAME6
NAME
_
NAME
NAME7
NAME
_
NAME
NAME8
NAME
_
Al menú [NAME1]
Al menú [DETAIL SETTING]
MENU
ADJUST BI-DIR
ADJUST BI-DIR
TEST PRINT
ADJUST BI-DIR
SIMPLE SETTING
SIMPLE SETTING
0 0
Al menú [SETTING No.4]
ADJUST BI-DIR
DETAIL SETTING
DETAIL SETTING
TEST PRINT
Al menú
[TEST PRINT]
DETAIL SETTING
SETTING NO.1
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
DETAIL SETTING
SETTING NO.2
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
DETAIL SETTING
SETTING NO.3
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
DETAIL SETTING
SETTING NO.4
H1 H2 H3
0 0 0
H4 H5 H6
0 0 0
Al menú [TEST PRINT]
Al menú [SETTING]
MENU
CALIBRATION
CALIBRATION
TEST PRINT
CALIBRATION
SETTING
SETTING
0.00% 0.00%
Al menú [TEST PRINT]
Continúa

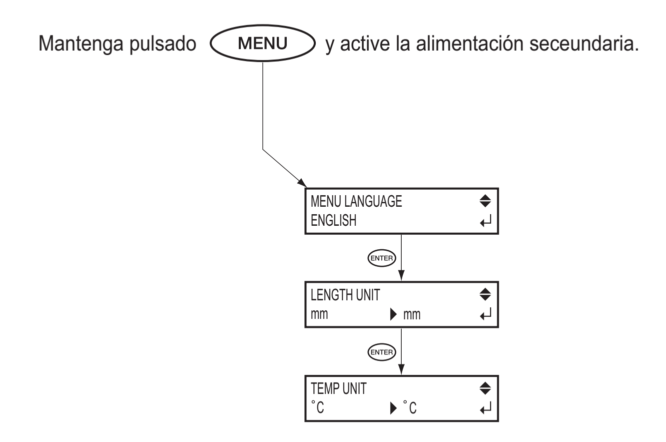

Continúa
MENU
HEAD HEIGHT
HEAD HEIGHT
HIGH HIGH
Al menú [MAINTENANCE]
MENU
SUB MENU
SUB MENU
EDGE DETECTION
EDGE DETECTION
ENABLE ENABLE
SUB MENU
SCAN INTERVAL
SCAN INTERVAL
OFF OFF
SUB MENU
VACUUM POWER
VACUUM POWER.
AUTO AUTO
SUB MENU
FULL WIDTH S
FULL WIDTH S
FULL FULL
SUB MENU
ALTERNATE HEAD
ALTERNATE HEAD
ENABLE ENABLE
SUB MENU
PERIODIC CL.
PERIODIC CL.
NONE NONE
SUB MENU
FACTORY DEFAULT
Al menú [SETTING]
SUB MENU
SLEEP
SLEEP
INTERVAL
INTERVAL
15min 15min
SLEEP
SETTING
SETTING
ENABLE ENABLE
Al menú [INTERVAL]
SUB MENU
SYSTEM REPORT
Al menú [CHANGE INK SET]
SUB MENU
INK CONTROL
INK CONTROL
EMPTY MODE
EMPTY MODE
STOP STOP
INK CONTROL
PUMP UP
INK CONTROL
HEAD WASH
INK CONTROL
CHANGE INK SET
CHANGE INK SET
E-SOL Max LcLm
Al menú [EMPTY MODE]
Al menú [DRAIN BOTTLE]
SUB MENU
MAINTENANCE
MAINTENANCE
CLEANING
Al menú
[EDGE DETECTION]
MAINTENANCE
REPLACE WIPER
MAINTENANCE
REPLACE KNIFE
MAINTENANCE
DRAIN BOTTLE
Al menú [CLEANING]
Continúa
Continúa


Continúa
Al menú [NETWORK]
MENU
SYSTEM INFO .
SYSTEM INFO .
MODEL
MODEL
XC-540
SYSTEM INFO .
SERIAL NO .
SERIAL NO .
ZS00001
SYSTEM INFO .
INK
INK
E-SOL Max LcLm
SYSTEM INFO .
FIRMWARE
FIRMWARE
Ver.1.00
Al menú [MAC ADDRESS]
SYSTEM INFO .
NETWORK
NETWORK
IP ADDRESS
IP ADDRESS
2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5
IP ADDRESS
2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5
Al menú [MODEL]
NETWORK
SUBNET MASK
SUBNET MASK
2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5
SUBNET MASK
2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5
NETWORK
GATEWAY ADDRESS
GATEWAY ADDRESS
2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5
GATEWAY ADDRESS
2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5 . 2 5 5
NETWORK
MAC ADDRESS
MAC ADDRESS
0 0 0 0 8 6 1 4 8 C 5 F
Al menú [IP ADDRESS]
(*1)
Al menú [BLOWER FAN]
MENU
HEATER MENU
HEATER MENU
FEED FOR DRY
FEED FOR DRY
DISABLE DISABLE
(* 1)
Si continúa pulsando MENU , y pulsa HEATER CONFIG , visualizará este menú.
HEATER MENU
PREHEATING
PREHEATING
3 0 °C 3 0 °C
HEATER MENU
OPTION DRYER
OPTION DRYER
DISABLE DISABLE
HEATER MENU
BLOWER FAN
BLOWER FAN
DISABLE DISABLE
Al menú [FEED FOR DRY]
MENU
INK REMAINING
1 2 3 4
5 6 7 8
9 10 11 12
Al menú [AUTO DISPLAY]
MENU
SHEET REMAIN
SHEET REMAIN
PRINT MEMO
SHEET REMAIN
SET LENGTH
SET LENGTH
0.0 m 0.0 m
SHEET REMAIN
AUTO DISPLAY
AUTO DISPLAY
DISABLE DISABLE
Al menú [PRINT MEMO]
Continúa

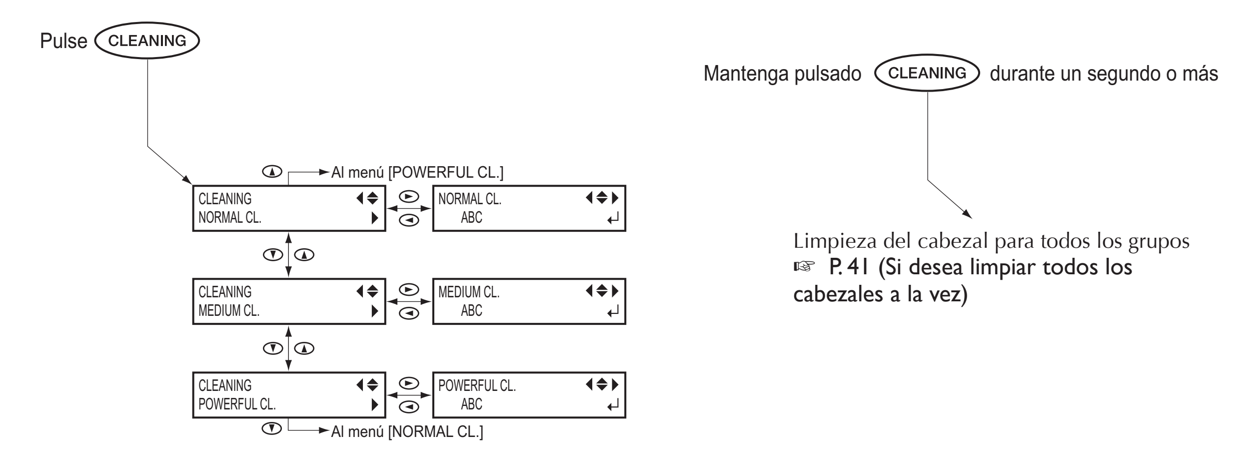


Continúa
(*2)
Al menú [AUTO ENV. MATCH]
Al menú [TEST PRINT 2]
MENU
CUTTING MENU
CUTTING MENU
PRINT-CUT ADJ .
PRINT-CUT ADJ .
TEST PRINT
(*2)
Si continúa pulsando MENU , y pulsa CUT CONFIG , visualizará este menú.
Al menú [PRESET]
PRINT-CUT ADJ .
SETTING
MENU
F : + 0 . 0 0 0 . 0 0 m
S : + 0 . 0 0 0 . 0 0 m
PRINT-CUT ADJ .
TEST PRINT 2
Al menú [TEST PRINT]
Al menú [TEST PRINT 2]
CUTTING MENU
CROP-CUT ADJ .
CROP-CUT ADJ .
TEST PRINT
CROP-CUT ADJ .
SETTING
MENU
F : + 0 . 0 0 0 . 0 0 m
S : + 0 . 0 0 0 . 0 0 m
CROP-CUT ADJ .
TEST PRINT2
Al menú [TEST PRINT]
Al menú [SCAN SETTING]
CUTTING MENU
CALIBRATION
CALIBRATION
FEED SETTING
FEED SETTING
0 . 0 0 % 0 . 0 0 %
CALIBRATION
SCAN SETTING
SCAN SETTING
0 . 0 0 % 0 . 0 0 %
Al menú [FEED SETTING]
CUTTING MENU
PREFEED
PREFEED
DISABLE DISABLE
CUTTING MENU
CUTTING PRIOR
CUTTING PRIOR
COMMAND COMMAND
CUTTING MENU
AUTO ENV. MATCH
AUTO ENV. MATCH
ENABLE ENABLE
Al menú [PRINT-CUT ADJ .]

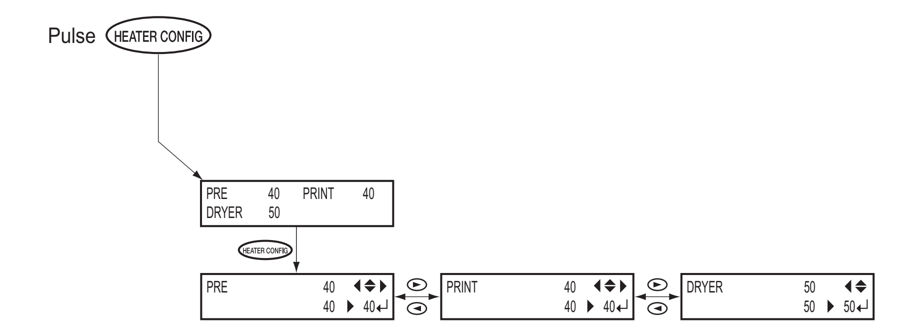
Menú de idioma y unidades



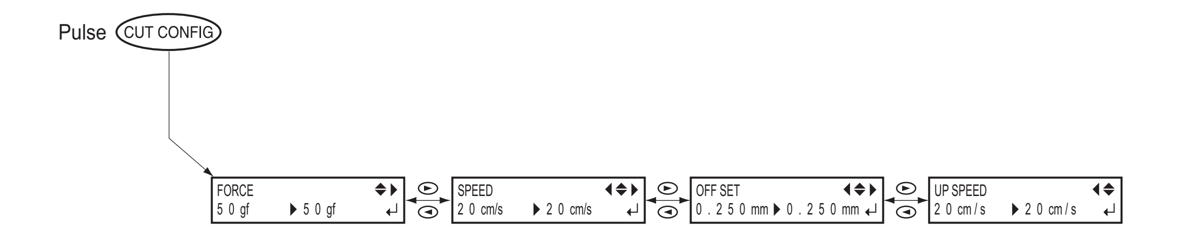
Menú para la limpieza



Menú de configuración del calentador



Menú de configuración del corte



Capítulo 7
Qué hacer si

7-1 El equipo no funciona

La unidad de impresión no funciona

¿Ha activado la alimentación?
Active la alimentación principal de la impresora, pulse el conmutador de alimentación secundaria y compruebe que se ilumine el conmutador de alimentación secundaria.

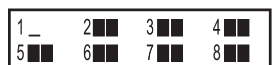
¿ SET UP está iluminado?
La impresión no resulta posible si SET UP no está iluminado. Coloque la palanca de carga en la posición posterior, cierre la cubierta frontal y pulse SET UP.

¿La cubierta frontal está abierta?
Cierre la cubierta frontal.

¿Se visualiza el menú principal?
Si no aparece el menú principal, la impresión no se realizará aunque se hayan enviado los datos desde el ordenador.
Para ir al menú principal, pulse MENU, y a continuación pulse ◄.

¿ PAUSE está iluminado?
Cuando PAUSE se ilumina, se pausa el funcionamiento. Para reanudarlo, pulse PAUSE. PAUSE se apaga y se reanuda la impresión.

¿Se ha agotado la tinta?



Si envía datos de impresión mientras se visualiza la pantalla mostrada en la figura, aparece un mensaje y se escucha un aviso sonoro. Al mismo tiempo, se interrumpe la operación. La impresión o el corte se inicia al sustituirse el cartucho de tinta por uno nuevo.
☞ página 91 "Determinar qué pasa cuando un cartucho de tinta se agota"

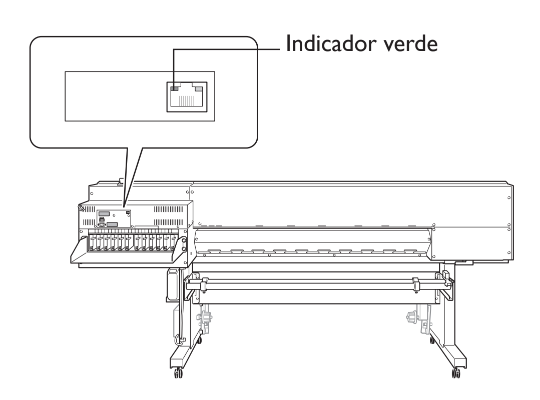
¿Se visualiza un mensaje en la pantalla?
☞ página 137 "Si aparece un mensaje"
☞ página 138 "Si aparece un mensaje de error"

¿El cable está conectado?
Conecte el cable con seguridad.

¿La conexión a la red es correcta?
Compruebe el ajuste del puerto para el software RIP. En el software RIP, especifique la dirección IP asignada a Roland-PrintServer.

Asegúrese de que el direccionamiento de la red es el adecuado. Conecte el ordenador y el equipo al mismo concentrador, o conéctelo directamente mediante un cable en forma de T. Permite realizar la impresión, lo que significa que el problema se encuentra en la propia red.

Asegúrese de que el indicador verde esté activado. Si el indicador está apagado, la conexión de la red no es correcta.
Si no puede imprimir aunque el indicador esté iluminado, asegúrese de que la dirección IP y demás ajustes son correctos. Los ajustes tanto del equipo como del ordenador deben ser correctos. Intente definir de nuevo los ajustes cuando compruebe si hay alguna dirección IP repetida y los errores de tipografía.



El sistema de recogida de material no funciona

¿El cable está conectado?
Conecte al equipo el cable para la unidad de recogida.
Para realizar la recogida de forma automática durante la impresión, ajuste también el conmutador AUTO.
☞ "Guía de instalación"

El sistema de calentamiento del material no se calienta

¿Está cargado el material?
El sistema de calentamiento del material no se calienta a la temperatura cuando SET UP está apagado (por defecto).
Cargue el material, pulse SET UP, y espere a que el equipo se caliente.
☞ P. 110 "Definir el funcionamiento del sistema de calentamiento del material"

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?
Utilice el equipo en un entorno donde la temperatura sea de 20 a 32˚C (de 68 a 90˚F).

7-2 Es imposible conseguir una impresión/corte de calidad

La impresión es de mala calidad o tiene bandas horizontales

¿Faltan puntos en la impresión?
Realice una prueba de impresión y asegúrese de que no faltan puntos. Si faltan puntos, limpie los cabezales.
☞ P. 40 “Pruebas de impresión y limpieza”
☞ P. 66 “Cuando la limpieza del cabezal no es efectiva”

¿Ha realizado la corrección del avance?
Si el avance de material presenta una desalineación considerable, es posible que la impresión sea de baja calidad o que tenga bandas horizontales. Ajuste el ordenador para que coincida con el tipo de material utilizado o ajuste esta corrección en la impresora.
☞ P. 103 “Realizar una corrección de avance para eliminar las bandas horizontales y similares”

¿Ha realizado la corrección bidireccional?
Si realiza una impresión bidireccional, utilice el elemento de menú [ADJUST BI-DIR] para realizar la corrección. Al calor óptimo del ajuste puede variar, dependiendo principalmente del grosor del material. Defina o seleccione un valor de ajuste adecuado al material.
☞ P. 100 “Corregir la desalineación en la impresión bidireccional”
☞ P. 101 “Corregir la desalineación en la impresión bidireccional con más precisión”

¿La temperatura del sistema de calentamiento del material es la adecuado?
Si la tinta forma grumos o manchas, aumente la temperatura. Sin embargo, tenga en cuenta que si la temperatura es demasiado alta puede dañar o arrugar el material.
☞ P. 36 “Ajustes del sistema de calentamiento del material”

¿La temperatura de la habitación es demasiado baja?
Es posible que el sistema de calentamiento del material no se caliente lo suficiente cuando la temperatura sea de 20˚C (68˚F) o inferior. Además, aunque el sistema de calentamiento del material alcance la temperatura predefinida, es posible que la efectividad no sea la deseada si el material está muy frío. Antes de imprimir, deje que el material alcance la temperatura de la sala.

¿El modo de impresión es el adecuado?
Si no puede obtener una impresión de calidad incluso cuando el sistema de calentamiento del material esté a una temperatura alta, intente utilizar un modo de impresión de mayor calidad.
En función del material, es posible que se produzcan manchas al utilizar un modo de impresión de alta calidad y también es posible que los resultados varíen enormemente en función de los ajustes del programa RIP (como por ejemplo la selección del perfil de color). Defina los ajustes adecuados para el material que utiliza.

¿La impresora está instalada en una superficie plana y estable?
Nunca instale el equipo en una superficie inclinada o en una posición donde pueda tambalearse o estar sujeta a vibraciones. Además, asegúrese de que los cabezales de impresión no estén expuestos a corrientes de aire. Estos factores pueden provocar la falta de puntos o reducir la calidad de impresión.

¿El material está cargado y colocado correctamente?
Si el material no está cargado ni colocado correctamente, es posible que el avance del material no sea fluido o que la impresión se vea afectada negativamente.
☞ P. 135 “El material se arruga o se encoge, o el avance es inestable”

¿Los ajustes para el elemento de menú [PRESET] son adecuados?
Si los ajustes seleccionados con el elemento de menú [PRESET] no son adecuados para el tipo de material, la impresión puede verse afectada negativamente. Seleccione los ajustes adecuados para el material que utiliza.
☞ P. 114 “Guardar los ajustes optimizados del material como valores predefinidos”
☞ P. 116 “Cargar un ajuste predefinido guardado”

Los colores son inestables o desiguales

¿Agitó suavemente los cartuchos de tinta antes de instalarlos?
Antes de instalar un nuevo cartucho de tinta, agite suavemente el cartucho.

¿Se detuvo la impresión antes de finalizar?
Si se realiza una pausa en la impresión, puede que el color quede alterado una vez se reinicia la impresión. Evite realizar pausas en la impresión. Por defecto, la impresión se pausa cuando se agota la tinta restante del equipo. Antes de realizar una impresión larga, compruebe la cantidad de tinta restante en los cartuchos de tinta.
Es posible que la impresión también se detenga si el ordenador no envía los datos lo suficientemente rápido.

¿Los parámetros operativos están ajustados a los valores adecuados?
En función de los ajustes definidos para los elementos de menú como por ejemplo [FULL WIDTH S] y [PERIODIC CL.], es posible que los colores sean irregulares. Si ha cambiado los ajustes, vuelva a definir sus valores por defecto.
☞ P. 88 “Aumentar la velocidad de la impresión para material estrecho”
☞ P. 88 “Evitar que el material se ensucie con las gotas de tinta”

¿La impresora está instalada en una superficie plana y estable?
Nunca instale el equipo en una superficie inclinada o en una posición donde pueda tambalearse o estar sujeta a vibraciones. Además, asegúrese de que los cabezales de impresión no estén expuestos al viento o a corrientes de aire. Estos factores pueden provocar la falta de puntos o reducir la calidad de impresión.

¿Los ajustes para el elemento de menú [PRESET] son adecuados?
Si los ajustes seleccionados con el elemento de menú [PRESET] no son adecuados para el tipo de material, la impresión puede verse afectada negativamente. Seleccione los ajustes adecuados para el material que utiliza.
☞ P. 114 "Guardar los ajustes optimizados del material como valores predefinidos"
☞ P. 116 "Cargar un ajuste predefinido guardado"

El material se ensucia al imprimir

¿Los cabezales de impresión están en contacto con el material?
Es posible que la altura de los cabezales de impresión sea demasiado baja. Además, si el material no está cargado ni ajustado correctamente, es posible que se arrugue o se destense y golpee los cabezales.
☞ P. 135 "El material se arruga o se encoge, o el avance es inestable"
☞ P. 85 "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material"

¿Los cabezales de impresión están sucios?
Las siguientes situaciones pueden provocar que la tinta gotee sobre el material durante la impresión.
• Acumulación de polvo fibroso (pelusa) alrededor de los cabezales.
• Tinta transferida a los cabezales debido al roce con el material.
En este caso, limpie los cabezales utilizando el kit de limpieza. Recomendamos que limpie los cabezales periódicamente.
☞ P. 68 "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

¿Los rodillos de arrastre están sucios?
Limpie los rodillos de arrastre periódicamente.

El corte está desalineado o desviado

¿El material está cargado y colocado correctamente?
Si el material no está cargado ni colocado correctamente, puede que el avance del material no sea fluido o que el corte se vea afectado negativamente. Compruebe que el material esté cargado y colocado correctamente.
☞ P. 135 "El material se arruga o se encoge, o el avance es inestable"

¿Los ajustes de las condiciones de corte son adecuados?
Puede que se produzca una desalineación o desviación si la velocidad de corte es demasiado rápida o si la presión de la cuchilla es excesiva. Pruebe a cambiar las condiciones de corte. Con materiales que tengan una capa adhesiva fuerte, ésta se vuelve a pegar después del corte. Sin embargo, si en una prueba de corte se observa que el material se despega y las marcas de la cuchilla en el papel soporte son óptimas, indica que el material se corta correctamente. Procure que la presión de la cuchilla no sea excesiva.

¿La longitud de la impresión es demasiado larga?
Para la impresión e inmediatamente a continuación el corte en particular, cuanto más larga sea la página (es decir, cuanta más distancia recorra el material después de la impresión), más posibilidades existen de que se produzca una desalineación. Es una buena idea mantener el tamaño de cada página al mínimo posible.

¿Utiliza un material que se dilata y se contrae mucho?
Al imprimir e inmediatamente a continuación cortar se producirá una desalineación si el material se dilata o se contrae. En este caso, intente imprimir con las marcas de corte, ajustar el punto base y uno o más puntos de alineación, y finalmente cortar. Así, corregirá la dilatación y la contracción del material.

¿El valor de [AUTO ENV. MATCH] está ajustado a "DISABLE"?
Es posible que las posiciones de impresión y corte se desalineen debido a la temperatura o humedad del entorno. Si se ajusta [AUTO ENV. MATCH] a "ENABLE", se adapta al entorno para corregir la desalineación.
☞ P.84 "Definir el ajuste para la adaptación automática de la impresora al entorno operativo"

¿El ajuste [CALIBRATION] durante el corte es correcto?
Al imprimir y seguidamente cortar, vaya a [CUTTING MENU] y ajuste [CALIBRATION] a "0.00".
☞ página 97 "Corregir la distancia al cortar"

7-3 El material se atasca

El material se atasca

Si aparece un mensaje porque el material se ha atascado, corrija inmediatamente el problema. Si no lo hiciera podría dañar los cabezales de impresión.
☞ P. 139 [MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

¿El material está arrugado o doblado?
Existen muchos factores que pueden doblar o arrugar el material. Consulte el punto siguiente para corregir el problema.
☞ P. 135 "El material se arruga o se encoge, o el avance es inestable"

¿La altura de los cabezales es demasiado baja?
Intente aumentar la altura de los cabezales. El material puede arrugarse o doblarse fácilmente, por lo que debe tenerlo en cuenta al ajustar la la altura de los cabezales.
☞ página 85 "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material"

7-4 El material no se puede recoger de forma suave

El material no se puede recoger de forma suave

¿El avance del material es inestable?
Existen varios factores que hacen que el avance del material sea inestable. Consulte el punto siguiente para corregir el problema.
☞ P. 135 "El material se arruga o se encoge, o el avance es inestable"

7-5 El material se arruga o se encoge, o el avance es inestable

Pueden ocurrir una serie de problemas si el avance del material no es fluido. Puede causar problemas como impresiones de baja calidad, contacto del material con los cabezales de impresión, desalineaciones, atascos de material o una recogida de baja calidad. Proceda como se describe a continuación.

El material se arruga o se encoge

¿El material está cargado y alineado correctamente?
El avance no es fluido si el material no está alineado o no está uniformemente tensado a la izquierda y a la derecha.
Vuelva a cargar el material.

¿Dejó el material cargado durante un tiempo?
El material puede arrugarse o encogerse si se calienta durante mucho tiempo. Cuando finalice la impresión, desactive la alimentación secundaria o retire el material.

¿Las abrazaderas del material están instaladas?
Cuando imprima, asegúrese de instalar las abrazaderas del material.

¿El material estaba cargado cuando los dispositivos de calentamiento estaban calientes?
Si carga material cuando los dispositivos de calentamiento ya están calientes, la temperatura del material aumentará repentinamente,lo cual puede provocar que el material se arrugue o se encoja al imprimirlo. Antes de cargar el material, desactive la alimentación secundaria y deje que se enfríen.

¿La temperatura del dispositivo de calentamiento es demasiado alta?
Ajuste la temperatura a los valores adecuados de acuerdo con el tipo de material.
☞ página 36 "Ajustes del sistema de calentamiento del material"

El avance del material no está alineado

¿El material está cargado y alineado correctamente?
El avance no es fluido si el material no está alineado o no está uniformemente tensado a la izquierda y a la derecha.
Vuelva a cargar el material.

El avance del material no es fluido

¿El material o los ejes tropiezan con algún objeto?
Compruebe que ni el material ni los ejes no entren en contacto con ningún objeto. Puede afectar a la impresión, incluso cuando parece que el avance es fluido.

¿El material es demasiado grueso?
El material demasiado grueso puede provocar un avance inestable, además de rozar los cabezales de impresión y provocar un funcionamiento incorrecto. Nunca utilice este material.

¿Los rodillos de presión están sucios?
Asegúrese de que los rodillos de presión no contengan suciedad acumulada ni restos de material.

7-6 Los cabezales de impresión se han detenido

Si el carro de los cabezales de impresión se detiene en la placa, actúe inmediatamente para evitar que se sequen.

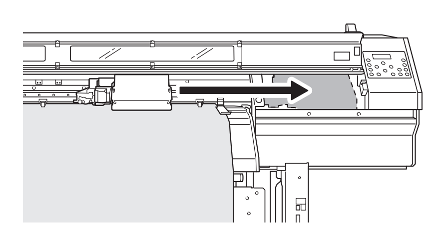
Qué hacer primero

Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo. (Si el material está atascado, retírelo.) Si los cabezales pasan a la posición standby (parte derecha de la unidad principal), significa que la operación se ha realizado correctamente.
Si los cabezales no se desplazan, intente desactivar la alimentación principal y actívela otra vez, seguida por la alimentación secundaria.

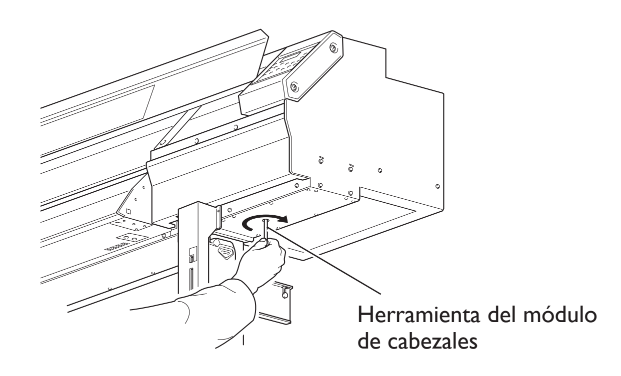
Si los cabezales siguen sin desplazarse

Si los cabezales siguen sin desplazarse, realice la siguiente medida de respuesta de emergencia y contacte con el distribuidor Roland DG Corp. autorizado o con el centro de servicio Roland DG Corp.

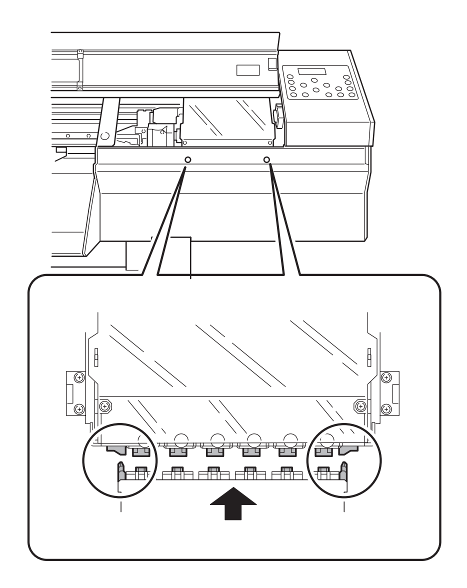
1. Desactive la alimentación principal.
2. Abra la cubierta frontal.
3. Mueva suavemente los cabezales de impresión con las manos hasta llegar a la posición de espera.



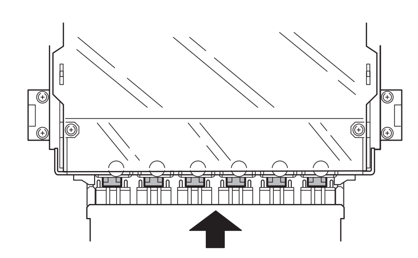
4. Introduzca la herramienta del módulo de cabezales en la parte inferior del equipo y gírela suavemente. El tapón se levantará.



5. Alinee las guías de los extremos de los cabezales de impresión con las guías de los extremos del módulo de tapones. Gire más la herramienta para acercar el módulo de tapones a los cabezales.



6. Cuando los cabezales están en contacto con el módulo de tapones, gire la herramienta en una o dos vueltas más.



Compruebe que los cabezales de impresión están firmemente cerrados.

7-7 Si aparece un mensaje

Se trata de los mensajes principales que aparecen en la pantalla del equipo para indicar cuál es la acción a realizar. No indican ningún error. Siga las indicaciones y tome las medidas pertinentes.

[1■ 2■ 3■ 4■ ...]
Sólo queda una pequeña cantidad de tinta. Sustituya el cartucho indicado con el número que parpadea por uno nuevo.

[PRESS POWER KEY TO CLEAN]
Aparecerá cuando el equipo no se haya utilizado durante aproximadamente un mes.
Esta función le recuerda activar la alimentación secundaria una vez al mes.
☞ P. 78 "Si no utilizará el equipo durante un tiempo"

[SET SOL CRT.]
Inserte el cartucho de tinta indicado por el número que parpadea. Este mensaje aparece al sustituir el cartucho.

[REMOVE SOL CRT.]
Extraiga el cartucho de tinta indicado por el número que parpadea. Este mensaje aparece durante la limpieza del cabezal.

[SET SOLCL-LIQUID]
Inserte el cartucho de limpieza indicado por el número que parpadea. Este mensaje aparece al sustituir el cartucho.

[REMOVE SOLCL-LIQUID]
Extraiga el cartucho de limpieza indicado por el número que parpadea. Este mensaje aparece durante la limpieza del cabezal.

[SET CARTRIDGE.]
Inserte el cartucho de tinta indicado por el número que parpadea. Este mensaje aparece al sustituir el cartucho.

[END OF THE SHEET]
La parte arrastrada del material se ha detectado durante la operación. Pulse cualquier botón del panel de operaciones para borrar el mensaje. Cargue el material nuevo.

[SHEET NOT LOADED PRESS SETUP KEY]
Cargue el material y pulse SET UP. Este mensaje aparece cuando se intenta realizar una prueba de impresión sin material cargado.

[INSTALL DRAIN BOTTLE]
Compruebe si la botella de drenaje está instalada. Instale la botella de drenaje y pulse ENTER.

[CHECK DRAIN BOTTLE]
Aparece cuando la botella de drenaje contiene una determinada cantidad de fluido vertido. Para eliminar el mensaje, pulse ENTER. Si aparece esta pantalla, vaya al menú [DRAIN BOTTLE] y deseche el fluido vertido en la botella.
☞ página 62 "Desechar la tinta vertida"

[NOW HEATING...]
Espere hasta que el precalentador, el calentador de impresión y el secador alcancen la temperatura predefinida. La impresión se inicia cuando HEATER CONFIG se ilumina.
Puede detener la impresión pulsando SET UP un segundo o más cuando lo visualice. Si pulsa PAUSE la impresión se iniciará de inmediato, sin esperar a alcanzar la temperatura predefinida.

[CLOSE THE FRONT COVER]
Cierre la cubierta frontal.
Por motivos de seguridad, el carro no funciona con la cubierta abierta.

[SET HEAD HEIGHT TO xxx]
La altura de los cabezales es menor que la especificada en el ordenador.
Los cabezales se desplazan a una posición donde puede utilizar la palanca de ajuste de la altura. Ajústelo a la altura mostrada y pulse ENTER.

[REMOVE MEDIA CLAMPS]
Aparece al pulsar SHEET CUT si las abrazaderas del material están instaladas. Extraiga las abrazaderas del material y pulse ENTER.

[TIME FOR MAINTENANCE]
Ha llegado el momento de limpiar los cabezales con el kit de limpieza. Una vez verificado, pulse ENTER.
☞ P. 68 "Limpiar los cabezales utilizando el kit de limpieza"

[TIME FOR WIPER REPLACE]
Ha llegado el momento de sustituir el brazo. Una vez verificado, pulse ENTER.
☞ P.72 "Sustituir las espátulas"

7-8 Si aparece un mensaje de error

En esta sección describiremos los mensajes de error que pueden aparecer en la pantalla del equipo, y cómo realizar las acciones necesarias para solucionar el problema. Si la acción descrita no soluciona el problema o si aparece un mensaje de error no especificado en esta sección, póngase en contacto con su distribuidor Roland DG Corp. autorizado.

[ALIGN POINT POSITION INVALID]

Se intentó alinear un punto a una posición en la cual no se puede realizar dicho ajuste.
No se puede realizar ningún ajuste si el ángulo del punto de base y el punto de alineación es demasiado grande.
Vuelva a cargar correctamente el material para minimizar el ángulo, a continuación vuelva a ajustar el punto de base y el punto de alineación para que coincidan con las marcas de corte.
☞ P. 51 "Realizar el corte con detección automática de marcas de corte"

[OPTION-DRYER IS NOT CONNECTED]

Si la calentador de secado no está conectado a la impresora, [OPTION DRYER] está ajustado a "ENABLE". Desconecte la alimentación secundaria y la alimentación principal, a continuación conecte el calentador de secado a la impresora.

[CAN'T PRINT CROP CONTINUE?]

El tamaño de los datos, incluidas las marcas de corte, es mayor que el área de impresión o de corte del material cargado.
Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER. En este punto, la parte que sobresale más allá del área de impresión o de corte y las marcas de corte no se imprimirá. Para detener la operación, deje de enviar datos desde el ordenador, y a continuación levante la palanca de carga. Aumente la anchura del área de impresión o de corte sustituyendo el material por uno de mayor tamaño o cambiando las posiciones de los rodillos de arrastre, y a continuación vuelva a enviar los datos.

El tamaño de los datos que se envían es demasiado pequeño.
Procure que los datos de la dirección de la exploración tengan unas dimensiones mínimas de 65 mm (2-9/16 pulgadas). Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER. En este momento, los datos se procesan sin imprimir las marcas de corte. Para detener la impresión, deje de enviar datos desde el ordenador, mantenga pulsado SET UP durante un segundo o más. Cambie el tamaño de los datos, y vuelva a enviarlos. No existe límite de tamaño de datos en la dirección del avance del material.

[CARRIAGES ARE SEPARATED]

El carro de corte y el carro de impresión se desconectaron incorrectamente.
Se ha producido un problema que ha impedido el funcionamiento correcto, como por ejemplo un atasco del material. La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo.

[CROPMARK ERROR NOT FOUND]

No se pudo realizar la detección automática de las marcas de corte.
Cargue el material en la posición correcta y vuelva a realizar la detección de las marcas de corte. Según el material, es posible que no se puedan detectar las marcas de corte automáticamente. Si al volver a realizar una detección automática de las marcas de corte se produce un error, deberá realizar la detección de las marcas de corte manualmente.
☞ P.52 "Alinear manualmente y cortar"

[DATA ERROR CANCELING...]

La operación de impresión o de corte se ha detenido debido a un problema detectado en los datos recibidos.
La operación no puede continuar. Compruebe si los datos contienen errores. Además, compruebe si existe algún problema con el cable del conector o el ordenador, y rehaga la operación desde el punto en que se carga el material.

[HEAD HEIGHT ERROR]

La palanca de ajuste de la altura de los cabezales de impresión no se encuentra en la posición correcta.
La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo. Para cambiar la altura del cabezal, utilice el menú [HEAD HEIGHT].
☞ página 85 "Ajustar la altura del cabezal para que coincida con el grosor del material"

[HEATING TIMEOUT CONTINUE?]

El precalentador o el calentador de impresión no alcanzaron la temperatura predefinida.
Esto sucede porque la temperatura de la zona donde ha instalado el equipo es demasiado baja. Es recomendable subir la temperatura. Para dejar de imprimir, mantenga pulsado SET UP durante un segundo o más. Para continuar esperando a que la temperatura suba, pulse ENTER. Para empezar a imprimir inmediatamente, pulse PAUSE.

[PINCHROLL ERROR INVALID RIGHT POS]

El rodillo de arrastre derecho está colocado en una posición donde no sujeta el material.
Levante la palanca de carga y desplace el rodillo de arrastre derecho a la posición correcta.
☞ P. 30 "Cargar y cortar el material"

[PINCHROLL ERROR INVALID LEFT POS]

El rodillo de arrastre izquierdo está colocado en una posición donde no sujeta el material.
Levante la palanca de carga y desplace el rodillo de arrastre izquierdo a la posición correcta.
☞ P. 30 "Cargar y cortar el material"

[PINCHROLL ERROR LOWER PINCHROLL]

Se ha pulsado SET UP con los rodillos de arrastre elevados.
Pulse cualquier tecla para borrar el error. Coloque la palanca de carga en la posición posterior y pulse SET UP .

Se han levantado los rodillos de arrastre cuando SET UP estaba iluminado.
El error se eliminará automáticamente al cabo de un momento. No mueva nunca la palanca de carga durante la impresión.

[SERVICE CALL xxxx]

Se ha producido un error irrecuperable, o es necesario que el servicio técnico sustituya una pieza.
Anote el número que se visualiza y, a continuación, desactive la alimentación secundaria. Después de desactivar el equipo, informe a su distribuidor Roland DG Corp. autorizado del número que apareció en la pantalla.

[SHEET TOO SMALL CONTINUE?]

El tamaño de los datos es mayor que el área de impresión o de corte del material cargado.
Para seguir imprimiendo sin corregir este error, pulse ENTER . En este punto, no se imprimirá la parte que sobrepasa el área de impresión y de corte. Para detener la impresión, deje de enviar datos desde el ordenador, mantenga pulsado SET UP durante un segundo o más. Aumente la anchura del área de impresión o de corte sustituyendo el material por uno de mayor tamaño o cambiando las posiciones de los rodillos de arrastre, y a continuación vuelva a enviar los datos.

[SHEET SET ERROR SET AGAIN]

Se ha pulsado SET UP sin haber cargado el material.
Pulse cualquier tecla para borrar el error. Cargue el material, coloque la palanca de carga en la posición posterior y pulse SET UP .

Ha seleccionado "ENABLE" en [EDGE DETECTION], pero ha cargado material transparente.
Levante la palanca de carga, seleccione [DISABLE] en [EDGE DETECTION], y vuelva a cargar el material.
☞ página 86 "Utilizar material transparente"

El material cargado es demasiado pequeño.
Pulse cualquier tecla para borrar el error. Sustituya el material por uno de tamaño adecuado.

[TEMPERATURE IS TOO HIGH **°C]

La temperatura de la zona donde está instalado el equipo ha aumentado y se encuentra por encima de la temperatura ambiente a la cual puede operar el equipo.
La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. La temperatura visualizada es la temperatura de la habitación de la instalación. Consiga que la temperatura ambiente sea la adecuada para poder trabajar (de 20 a 32˚C), deje que el equipo alcance la temperatura de la habitación y, a continuación, active el equipo.

[TEMPERATURE IS TOO LOW **°C]

La temperatura de la zona donde está instalado el equipo ha disminuido y se encuentra por debajo de la temperatura ambiente a la cual puede operar el equipo.
La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. La temperatura visualizada es la temperatura de la habitación de la instalación. Consiga que la temperatura ambiente sea la adecuada para poder trabajar (de 20 a 32˚C), deje que el equipo alcance la temperatura de la habitación y, a continuación, active el equipo.

[AVOIDING DRY-UP TURN OFF POWER]

Los cabezales de impresión volvieron a la posición de espera para evitar que se secaran.
La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria y actívela de nuevo. Si abre la cubierta frontal durante la impresión, puede provocar una parada de emergencia. No deje nunca que los cabezales permanezcan en este estado.

[MOTOR ERROR TURN POWER OFF]

Se ha producido un error en el motor.
La operación no puede continuar. Desactive la alimentación secundaria. A continuación, elimine la causa del error y active inmediatamente la alimentación secundaria. Si permite que el equipo continúe sin corregir el error, los cabezales de impresión pueden secarse y dañarse.
Este error lo pueden producir factores como un error al cargar el material, un atasco del material o una operación que tira del material con demasiada fuerza.

El material se ha atascado.
Retire con cuidado el material atascado. Los cabezales de impresión también pueden resultar dañados. Realice la limpieza de los cabezales y, a continuación, realice una prueba de impresión y compruebe los resultados.

Se ha tirado del material con demasiada fuerza.
Se ha aplicado demasiada tensión al material, por lo que deberá tomar una medida adicional para recuperarse de esta acción. En primer lugar, desplace la palanca hacia la parte posterior y ajuste el material para que quede un poco suelto, a continuación active la alimentación secundaria.

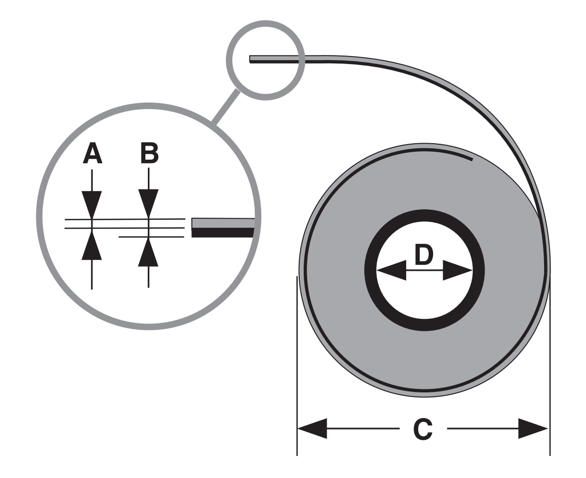
[WRONG CARTRIDGE]

Se ha instalado un cartucho que no puede utilizarse.
Extraiga el cartucho para solucionar el error. Utilice un cartucho del tipo especificado.

Capítulo 8
Apéndice

8-1 Materiales utilizables

Condiciones para los materiales utilizables



Anchura del material
De 10-1/4 a 54 pulgadas (de 260 a 1371 mm)

A) Grosor cortable del material
De 0,08 a 0.22 mm (de 3.2 a 8.6 mil)
(según la composición del material)

B) Grosor máximo del material (incluyendo el papel soporte)
Sólo impresión: 1.0 mm (39 mil)
Al cortar: 0.4 mm (15 mil)

C) Diámetro exterior del rollo
180 mm

D) Diámetro interior (núcleo) del tubo de papel
50,8 mm o 76.2 mm (2 pulgadas o 3 pulgadas)

Peso del rollo
30 kg (66 lbrs.)

Otras condiciones
No se puede utilizar material como el siguiente.

- ➢ Material que disponga de una curva interior (por ejemplo, material cuya superficie de impresión está en el interior del rollo)
- ➢ Material cuyo extremo esté pegado al soporte (núcleo) del papel
- ➢ Material doblado excesivamente o que tenga una clara tendencia a enrollarse
- ➢ Material que no soporte el calor de los dispositivos de calentamiento
- ➢ Material cuyo soporte (núcleo) del papel esté doblado o arrugado

Este equipo no imprime necesariamente en todos los tipos de material. Al seleccionar el material, realice antes una prueba para asegurarse de que obtendrá la calidad de impresión deseada.

Anchuras aceptables de los materiales

De 260 a 1.371 mm (de 10-1/4 a 54 pulgadas)

Material

Aprox. 260 mm (10-1/4 pulgadas)

Aprox. 410 mm (16-1/8 pulgadas)

Aproximadamente 405 mm (15-15/16 pulgadas)

Aproximadamente 605 mm (23-13/16 pulgadas)

Aproximadamente 605 mm (23-13/16 pulgadas)

Aproximadamente 805 mm (31-11/16 pulgadas)

Aproximadamente 830 mm (32-11/16 pulgadas) (32-11/16 pulgadas)

Aproximadamente 1.030 mm (40-9/16 pulgadas)

Aproximadamente 1.000 mm (39-3/8 pulgadas)

Aproximadamente 1.200 mm (47-1/4 pulgadas)

Aproximadamente 1.171 mm (46-1/8 pulgadas)

Aproximadamente 1.371 mm



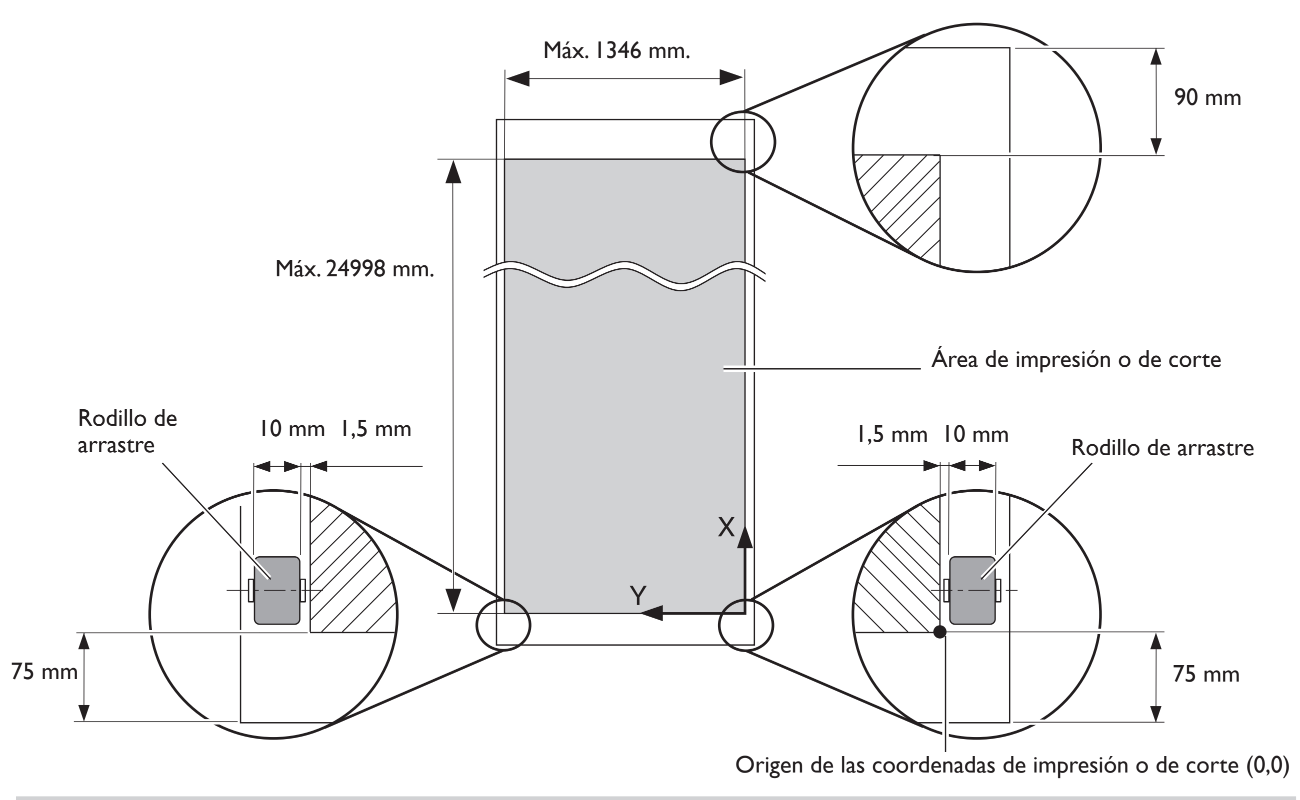
¡Importante!

*Asegúrese de que los rodillos de arrastre derecho e izquierdo se coloquen por encima de los rodillos de presión. Utilice el rodillo de arrastre central según lo precise. Coloque uno (o ambos) rodillos de arrastre centrales de forma que queden situados en intervalos iguales a lo ancho del material.

8-2 Área de impresión/de corte

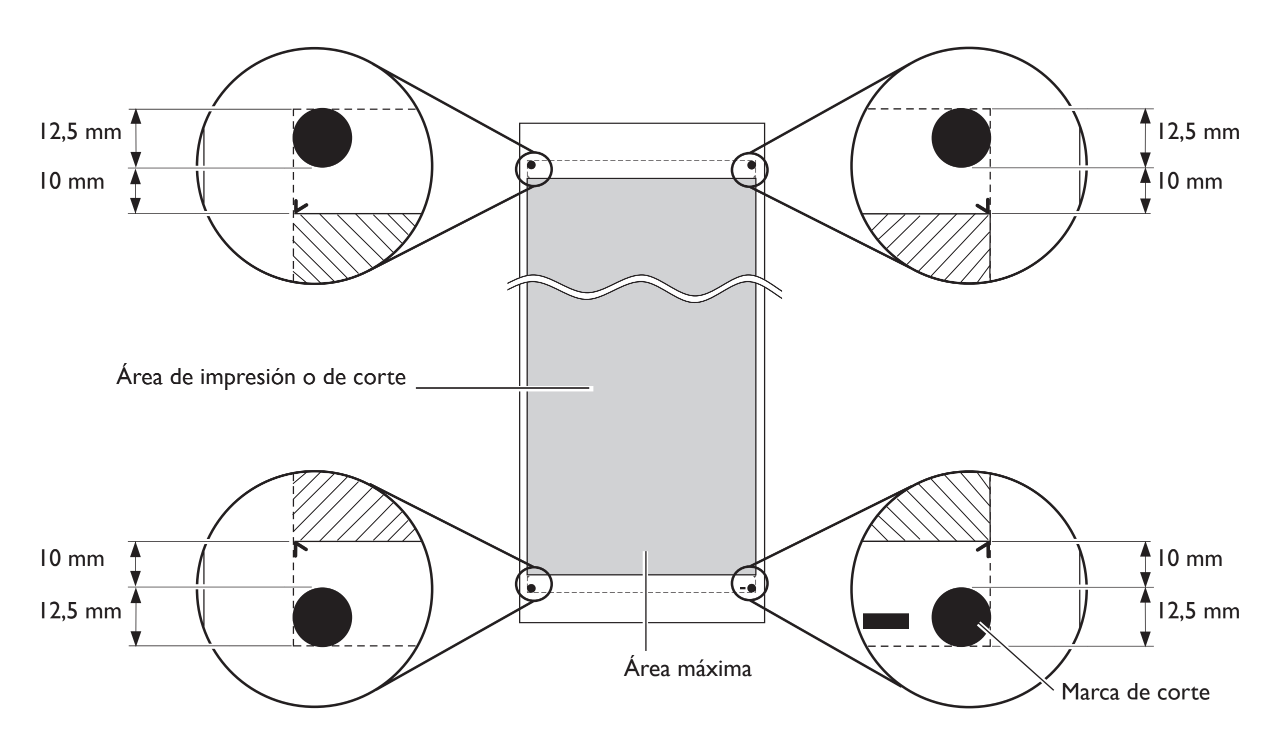
Área máxima

El área de corte o de impresión sobre el plano horizontal (la dirección en la que se mueve el carro) está determinada por la posición de los rodillos de arrastre.



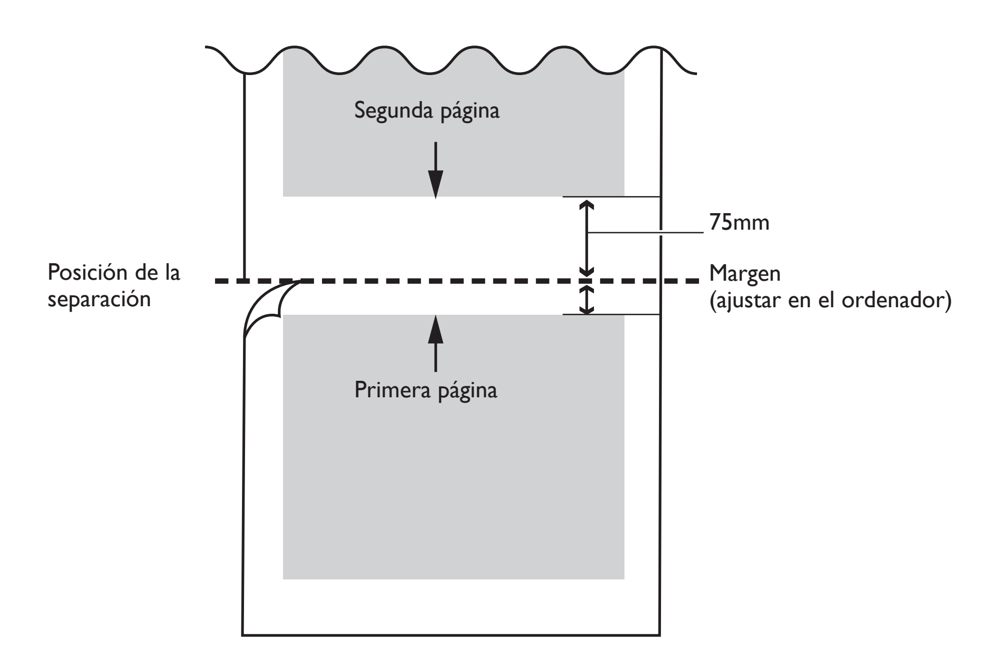
Área máxima si se utilizan marcas de corte

Cuando se utilizan marcas de corte, el área máxima de impresión o de corte se reduce en una cantidad igual a las marcas de corte.



Posición de corte del material durante la impresión continua

Si se envía el comando de corte del material desde el ordenador, la posición de corte del material es como se muestra en la figura.



8-3 Acerca de la cuchilla

Las condiciones de corte y la vida útil de la cuchilla varían de acuerdo con el material utilizado y el entorno operativo, incluso utilizando la misma cuchilla. La vida útil también varía según el tipo de cuchilla. A continuación se muestra una guía aproximada.

Cuchilla	Material	Fuerza de la herramienta	Desplazamiento del cutter	Duración de una cuchilla* (Guía general)
ZEC-U1005	Vinilo para rotulación general	de 50 a 150 gf	0,25 mm	8000 m
ZEC-U5025	Vinilo para rotulación general	De 30 a 100 gf	0,25 mm	4000 m
	Vinilo fluorescente	De 120 a 200 gf	0,25 mm	4000 m
	Vinilo reflectante	De 100 a 200 gf	0,25 mm	4000 m

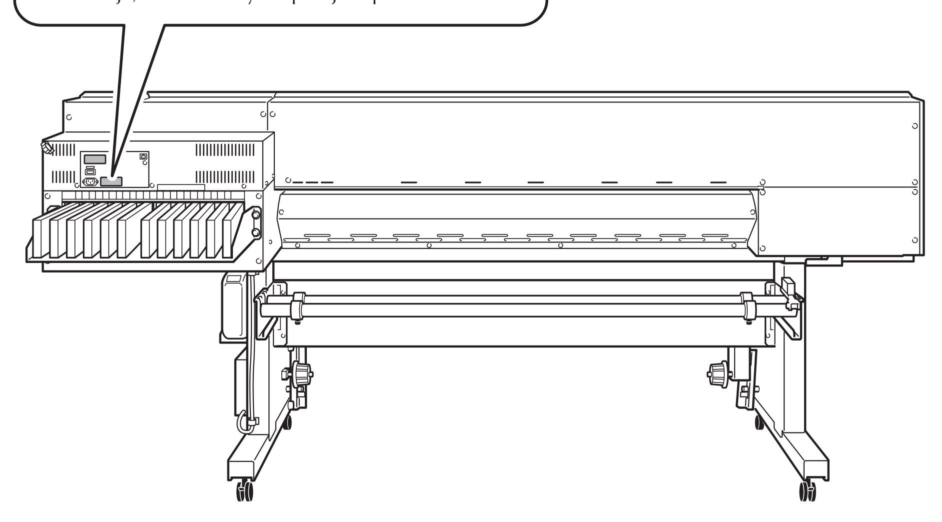
Si permanecen áreas sin cortar incluso habiendo aumentado la fuerza de la cuchilla por un valor que supera en 50 o 60 gf a los valores mostrados en esta tabla, cambie la cuchilla.

*Los valores para "Duración de una cuchilla" son estimados si se corta material del mismo tipo.

8-4 Posiciones de las etiquetas de las características de la alimentación y del número de serie

Número de serie
Es necesario cuando consulta al servicio de mantenimiento o soporte. Nunca despegue la etiqueta ni permita que se ensucie.

Características de la alimentación
Utilice tomas eléctricas que cumplan los requisitos del voltaje, frecuencia y amperaje aquí descritos.



8-5 Especificaciones

		XC-540
Método de impresión/corte		Método de inyección de tinta Piezo/Método de desplazamiento del material
Anchuras aceptadas del material		De 260 a 1.371 mm (de 10-1/14 a 54 pulgadas)
Anchura de impresión/corte (*1)		1.346 mm como máximo (53 pulg.)
Cartuchos de tinta	Tipos	Cartucho ECO SOL MAX de 220cc / cartucho de 440cc
	Color	Seis colores (cián, magenta, amarillo, negro, cián claro y magenta claro), o Cuatro colores (cian, magenta, amarillo y negro)
Resolución de impresión (Resolución en puntos de impresión)		1440 ppp como máximo
Herramientas compatibles		Cuchilla especial para la serie CAMM-1
Velocidad de corte		De 10 a 600 mm/s (de 0 a 300 mm/s en dirección de avance de material)
Presión de la cuchilla		De 30 a 300 gf
Compensación de desviación de la cuchilla		De 0,000 a 1,500 mm (de 0 a 0,0591 pulgadas)
Resolución por software (al cortar)		0,025 mm/paso (0,000984 pulgadas/paso)
Precisión en distancia (al imprimir) (*2) (*3)		Error inferior al ±0.3% de la distancia recorrida, o ±0.3 mm, el valor mayor
Precisión en distancia (al cortar) (*3)		Error inferior al ±0,4% de la distancia recorrida, o ±0.3 mm, el valor mayor Cuando se ha efectuado la corrección de distancia (cuando se ha definido el ajuste para [CALIBRATION] - [CUTTING ADJ.]): Error inferior al ±0.2% de la distancia recorrida, o ±0.1 mm, el valor mayor
Precisión en repetición (al cortar) (*3)(*5)		±0,1 mm o menos
Precisión en alineación para imprimir y cortar (*3) (*6)		±0.5 mm o menos
Precisión de alineación para imprimir y cortar al recargar material (*3) (*6)		Error inferior al ±0.5% de la distancia recorrida, o ±3 mm, el valor mayor
Secador (*7)		Método de calentamiento, gama de ajustes para la temperatura predefinida: De 30 a 50°C (de 86 a 122°F)
Dispositivo para fijar la tinta (*7)		Calentador/precalentador de impresión, gama de ajustes para la temperatura predefinida: De 30 a 50°C (de 86 a 122°F)
Sistema de recogida	Diámetro exterior del rollo que permite la recogida	Máximo 180 mm
	Peso que permite la recogida	Máximo 30 kg
Interface		Ethernet (10BASE-T/100BASE-TX, cambio automático)
Función de ahorro de energía		Función sleep automática (cumple con el International ENERGY STAR® Office Equipment Program)
Alimentación	Voltaje y frecuencia	CA 100 a 120 V ±10%, 50/60 Hz o CA 220 a 240 V ±10%, 50/60 Hz
	Capacidad de alimentación requerida	13 A (de 100 a 120 V) o 7 A (de 220 a 240 V)
Consumo	En funcionamiento	Aproximadamente 1600 W
	En modo Sleep	Aproximadamente 47 W
Nivel de ruido	En funcionamiento	64 dB (A) o inferior (de acuerdo con ISO 7779)
	En standby	45 dB (A) o inferior (de acuerdo con ISO 7779)
Dimensiones (con el soporte)		2.694 (Anchura) x 1.103 (Profundidad) x 1.260 (Altura) mm [106-1/8 (Anchura) x 43-7/16 (Profundidad) x 49-5/8 (Altura) pulgadas]
Peso (con el soporte)		197 kg (434,3 lbrs.)
Entorno	Activado (*8)	Temperatura: de 15 a 32ºC (de 59 a 90ºF) (20ºC [68ºF] o superior recomendada), humedad: de 35 a 80% (sin condensación)
	Desactivado	Temperatura: de 5 a 40˚C (de 41 a 104˚F), humedad: de 20 a 80% (sin condensación)
Elementos incluidos		Soportes exclusivos, cable de alimentación, cuchilla, soporte de la cuchilla, abrazadera del material, cuchilla de separación de recambio, kit de limpieza, software RIP, Manual del usuario, etc.

*1
La extensión de la impresión o del corte depende de las limitaciones del programa o del controlador.

*2
➢ En película PET de Roland, recorrido de impresión: 1 m
➢ Temperatura: 25°C (77°F), humedad: 50%

*3
No asegurada al utilizar el calentador o el secador.

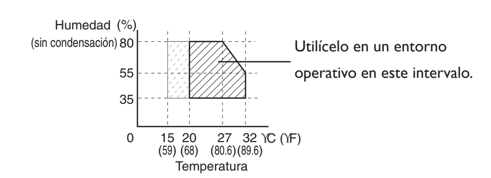
*4
Se deben satisfacer las siguientes condiciones:
➢ Tipo de material: Material especificado por Roland DG Corp.
➢ El rollo de material se debe cargar en el eje
➢ El elemento del menú [PREFEED] debe ajustarse a [ENABLE]
➢ Márgenes laterales: 25 mm o más para los márgenes izquierdo y derecho
➢ Margen delantero: 35 mm o más
➢ Excluyendo extensión/contracción del material
Gama para precisión asegurada de repetición
➢ Para materiales con una anchura superior a 610 mm: Longitud 4.000 mm
➢ Para materiales con una anchura de 610 mm o inferior: Longitud 8,000 mm

*5
➢ Siempre que la longitud del material sea inferior a los 3.000 mm
➢ Temperatura: 25°C (77°F)
➢ Excluyendo un cambio posible causado por la dilatación/contracción del material y/o por volver a cargar el material

*6
➢ Tipo de material: Película de PET de Roland
➢ Tamaño de los datos: 1.000 mm en la dirección de avance de material, 1.346 mm en la dirección del movimiento del carro
➢ Sin laminación
➢ Detección automática de las marcas de corte en 4 puntos al recargar el material
➢ Durante el corte, el elemento del menú [PREFEED] debe ajustarse a [ENABLE]
➢ Temperatura: 25°C (77°F)
➢ Excluye los efectos del movimiento inclinado y la dilatación y la contracción del material

*7
➢ Es necesario el calentamiento después del arranque. Puede tardar entre 5 y 20 minutos, según el entorno operativo.
➢ Dependiendo de la temperatura del entorno y de la anchura del material, no se podrá alcanzar la temperatura predeterminada.

*8
Entorno operativo



Acerca del software GPL/LGPL utilizado con este producto

Gracias por adquirir nuestro producto.

Este producto utiliza el software GNU General Public License (GPL) / GNU Lesser General Public License (LGPL).

Tiene el derecho de adquirir, modificar y distribuir el código fuente de este software GPL/LGPL. Puede obtener el código fuente de GPL/LGPL utilizado en este producto descargándolo del siguiente sitio web

URL: < http://www.rolanddg.com/gpl/ >

Roland



R1-060529